

SCHEMA DATI PRODOTTO

SikaBiresin® CR135

Sistema in resina composita per processo RTM con Tg fino a 152 °C

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Proprietà	SikaBiresin® CR135 (A)	SikaBiresin® CH135-4 (B)
Base chimica	Resina epossidica	Indurente amminico
Colore	Traslucido	Incolore tendente al giallo
Densità	liquido 1.17 g/ml polimerizzato 1.14 g/ml	0.92 g/ml
Rapporto di miscelazione	per peso 100 : 24 per volume 100 : 30	
Viscosità (CQP029-4)	5750 mPa·s miscelato 940 mPa·s	10 mPa·s
Pot life (CQP021-3 / Gel Timer TECAM)	160 minuti	
Condizioni di indurimento	8 ore 140 °C	
Resistenza a trazione (CQP036-2 / ISO527)	72 MPa	
Modulo a trazione (CQP036-2 / ISO 527)	2850 MPa	
Allungamento a trazione (CQP036-2 / ISO 527)	3.3 %	
Resistenza alla flessione (CQP027-2 / ISO178)	134 MPa	
Modulo a flessione (CQP027-2 / ISO 178)	2900 MPa	
Resistenza alla compressione (CQP028-5 / ISO604)	129 MPa	
Durezza shore D (CQP023-1 / ISO 868)	87	
Resistenza all'impatto (CQP038-2 / ISO 179)	27 kJ/m²	
Temperatura di transizione vetrosa mediante DSC (CQP301-5 / ISO 11357)	152 °C	
Temperatura di deformazione a calore (CQP030-1 / ISO 75B)	150 °C	
Temperatura di deformazione a calore (CQP030-1 / ISO 75C)	133 °C	
Durata di conservazione	24 mesi	12 mesi

CQP = Corporate Quality Procedure

DESCRIZIONE

SikaBiresin® CR135 è un sistema di resina epossidica adatto per la produzione di compositi rinforzati con fibre ad alte prestazioni con un'elevata qualità superficiale mediante processo RTM.

VANTAGGI

- Ottima qualità superficiale (con configurazione stampa specifica)
- Tg fino a 152 °C (a seconda delle condizioni di polimerizzazione)
- Buona impregnazione di tessuti asciutti, multiassiali e preforme in fibra non tessuta

CAMPI DI APPLICAZIONE

SikaBiresin® CR135 è particolarmente adatto al processo RTM e può essere utilizzato per la produzione di componenti compositi per l'industria automobilistica e in generale, dove è necessaria un'ottima qualità della superficie e una maggiore resistenza termica. Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. Per provare la compatibilità dei materiali devono essere eseguiti test in condizioni di lavorazione effettive e con materiali aggiuntivi come fibre e agenti distaccanti.

METODO DI APPLICAZIONE

Processo di miscelazione

I componenti devono essere miscelati in modo omogeneo utilizzando le comuni tecniche di miscelazione delle resine composite. Per ottenere le massime prestazioni, il rapporto di miscelazione indicato deve essere rispettato esattamente.

La temperatura della miscela ha un'influenza diretta sulla viscosità e sul tempo di lavorazione del sistema resina.

Nota: agenti distaccanti o altri additivi possono influenzare le proprietà e le prestazioni del materiale.

Applicazione

La temperatura di iniezione del sistema resina deve essere compresa tra 50 °C e 70 °C. La temperatura dello stampo per un processo isotermico deve essere compresa tra 70 °C e 120 °C e per un processo variotermico tra 50 °C e 180 °C.

Prima dell'applicazione, controllare la cristallizzazione di entrambi i componenti. Il processo di cristallizzazione può essere invertito riscaldando il prodotto a 60 °C – 70 °C fino a quando i cristalli non sono più visibili.

I contenitori devono essere chiusi ermeticamente subito dopo ogni utilizzo per evitare l'ingresso di umidità.

Postcuring

I valori meccanici e termici della parte laminata dipendono da vari fattori, come lo spessore del laminato, il contenuto in volume di fibra, la reattività del sistema resinoso e il ciclo di polimerizzazione scelto. Per informazioni sui cicli di polimerizzazione idonei consultare le Linee guida generali per le resine composite.

Rimozione

SikaBiresin® CR135 non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e apparecchiature con Sika® Reinigungsmittel 5 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente con un detergente per mani industriale e acqua.

Non utilizzare solventi sulla pelle.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

Tutti i componenti devono essere conservati a una temperatura compresa tra 15 °C e 30 °C. Prima dell'uso controllare l'omogeneità e la cristallizzazione del materiale e assicurarsi di temperarlo alla temperatura di lavorazione.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo di orientamento generale. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso il Technical Department di Sika Industry.

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Schede di sicurezza
- Linee guida generali per le resine composite

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

SikaBiresin® CR135 (A)

Pail	10 kg
IBC	1000 kg

SikaBiresin® CH135-4 (B)

Can	3 kg
Hobbock	26 kg
Drum	180 kg
IBC	850 kg

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaBiresin® CR135
Versione 03.01 (04 - 2025), it_IT
013122031350001000

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

