

## SCHEDA DATI PRODOTTO

## SikaForce®-641 L3F

Adesivo schiumogeno bicomponente per l'incollaggio di pannelli

## DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

|   |  |   |
|---|--|---|
| Proprietà                                 | Component A<br>SikaForce®-641 L3F  | Component B<br>SikaForce®-010                       |
| Base chimica                              | Polioli  | Derivati dell'isocianato                            |
| Colore (CQP001-1)                         | Nero   | Marrone   |
|   | miscelato  | Nero  |
| Meccanismo di indurimento                 | Poliaddizione  |   |
| Densità                                   | 1.56 kg/l  | 1.23 kg/l   |
|   | miscelato (calcolato)  | 1.46 kg/l   |
| Contenuto solido                          | 100 %  | 100 %   |
| Rapporto di miscelazione                  | per volume<br>per peso   | 100 : 45<br>100 : 35                                |
| Viscosità (CQP029-4)                      | Reometro, PP25, velocità di taglio 10 s-1, d=1 mm<br>miscelato (calcolato) | 13 000 mPa·s <sup>A</sup><br>300 mPa·s <sup>A</sup> |
| Temperatura di applicazione               | 15 – 30 °C   |   |
| Pot-life (CQP536-3)                       | 3 minuti <sup>A</sup>  |   |
| Tempo aperto (CQP590-3)                   | 8 minuti <sup>A</sup>  |   |
| Tempo di indurimento (CQP590-3)           | 16 minuti <sup>A</sup>   |   |
| Potere calorifico superiore (EN ISO 1716) | 17.2 MJ/kg   |   |
| Durata di conservazione                   | 6 mesi   | 9 mesi  |

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C

## DESCRIZIONE

SikaForce®-641 L3F è un adesivo poliuretanico bicomponente schiumogeno a rapida polimerizzazione per l'incollaggio di pannelli sandwich e strutture simili di vari materiali.

## VANTAGGI

- Schiumogeno
- Basso potere calorifico
- Colore nero per pannelli acustici

## CAMPI DI APPLICAZIONE

SikaForce®-641 L3F viene utilizzato per l'incollaggio di pannelli sandwich con classificazione A2 secondo la norma EN14509.

Il prodotto è adatto esclusivamente all'uso su linee di produzione continue.

Questo prodotto è adatto solo a utilizzatori professionali esperti. È necessario eseguire test con substrati e condizioni reali, per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

## MECCANISMO DI INDURIMENTO

La polimerizzazione di SikaForce®-641 L3F avviene tramite una reazione chimica tra i due componenti. Temperature più elevate accelerano il processo di polimerizzazione, mentre temperature più basse lo rallentano.

## RESISTENZA CHIMICA

In caso di esposizione chimica o termica, effettuare test correlati al progetto.

## METODO DI APPLICAZIONE

### Preparazione prodotto

Il componente A deve essere mescolato accuratamente prima dell'uso.

### Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di grasso, olio, polvere e contaminanti. Dopo il processo di pulizia, potrebbe essere necessario un pretrattamento fisico o chimico, a seconda della superficie e del tipo di materiale. Il tipo di pretrattamento deve essere determinato tramite test.

Durante il processo di polimerizzazione, l'adesivo rilascia anidride carbonica. Se nessuno dei substrati è poroso, è necessario adottare misure per consentire la fuoriuscita dell'anidride carbonica.

### Applicazione

In genere, si applica una grammatura compresa tra 100 g/m<sup>2</sup> e 250 g/m<sup>2</sup>, a seconda dei substrati da incollare. La grammatura per una determinata combinazione di substrati deve essere determinata mediante prove. Per i pannelli classificati A2, la grammatura massima deve essere determinata mediante calcolo secondo la norma EN14509.

Per consigli sulla selezione e l'installazione di un sistema di pompaggio idoneo, contattare il Dipartimento di Ingegneria dei Sistemi di Sika Industry.

## Pressatura

È necessaria una pressione di incollaggio adeguata per ottenere un contatto senza vuoti tra i substrati e l'adesivo. La pressione specifica dipende, tuttavia, dal materiale del nucleo e deve essere determinata mediante prove. La pressione deve essere sempre inferiore alla massima resistenza alla compressione del nucleo. Dopo aver avviato il processo di pressatura, non rilasciare la pressione fino al termine del tempo di pressatura.

## Rimozione

Il materiale non polimerizzato può essere rimosso da utensili e attrezzature con il detergente SikaForce®-096. Una volta polimerizzato, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente.

Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente con salviette come Sika® Cleaner-350H o un detergente industriale per le mani idoneo e acqua.

Non utilizzare solventi sulla pelle.

## CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

SikaForce®-641 L3F deve essere conservato tra 10 °C e 30 °C in un luogo asciutto. Non esporre alla luce diretta del sole o al gelo. Dopo l'apertura della confezione, il contenuto deve essere protetto dall'umidità.

## ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo indicativo. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso l'Ufficio Tecnico di Sika Industry.

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza

## VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

## DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffonibilità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

## SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaForce®-641 L3F  
Versione 02.01 (11 - 2025), it\_IT  
012104566410001000

Sika Italia S.p.A.  
Via Luigi Einaudi 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI)  
industry@it.sika.com  
Tel. +39 02 54778111  
Fax +39 02 54778409  
www.sika.it

