

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaPower®-415 P1

Sigillante termoindurente per lamierati con possibilità di pre-curing con umidità

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Epossi-Poliuretano
Colore (CQP001-1)	Nero
Densità	1.4 kg/l
Temperatura di applicazione	25 – 40 °C
Tempo di formazione pelle	4 ore ^A
Tempo di indurimento	a 180 °C 30 minuti
Shore A (CQP023-1)	55 ^B
Resistenza a trazione (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	a 200 mm/min. 2 MPa ^B
Allungamento a rottura (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	a 200 mm/min. 100 % ^B
Glass transition temperature (CQP039-1 / ISO 6721)	-50 °C ^B
Durata di conservazione	4 mesi ^C

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % u.r.^B) 2 ore a 23 °C + 30 min. a 180 °C^C) conservato al di sotto di 25 °C

DESCRIZIONE

SikaPower®-415 P1 è un sigillante monocomponente, applicato a freddo, termoindurente e con possibilità di pre-curing, a base di resina epossidica flessibilizzata. Per esposizione all'umidità, forma una pelle entro 4 ore a temperatura ambiente.

SikaPower®-415 P1 è progettato per sigillare giunzioni o giunti negli assiemi di lamiera.

SikaPower®-415 P1 ha una buona resistenza al lavaggio, che può essere migliorata dalla formazione della pelle o dalla pre-indurimento.

VANTAGGI

- Prodotto elastico monocomponente termoindurente
- Adatto per sigillare diversi metalli (es. acciaio, alluminio, acciaio zincato, ecc.)
- Aderisce bene ai substrati oleosi
- Formazione della pelle per esposizione all'umidità a temperatura ambiente
- Buona resistenza al lavaggio
- Può essere elettro-verniciato o verniciato a polvere dopo la pre-polimerizzazione o la formazione della pelle
- Non contiene solventi o PVC

CAMPI DI APPLICAZIONE

SikaPower®-415 P1 è adatto per sigillare giunzioni (ad es. giunzioni a gradini laser) e giunti di assemblaggio di lamiera.

L'incollaggio di substrati oleosi (trattamenti anticorrosivi standard e oli di imbutitura fino a 3 g/m²) è possibile grazie all'assorbimento dell'olio durante il processo di polimerizzazione a caldo.

Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali assicurando l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

nome indurisce mediante calore. Il tasso di polimerizzazione dipende dalla temperatura e dal tempo di esposizione. Le fonti di calore più comuni sono i forni a convezione. Per evitare la formazione di vesciche, il tempo aperto a 23 °C / 50 % u.r. non deve superare i 5 giorni prima della stagionatura. Come forma una pelle sottile entro circa quattro ore (23 °C / 50 % u.r.) dopo l'applicazione per assorbimento dell'umidità atmosferica.

METODO DI APPLICAZIONE

Applicazione

SikaPower®-415 P1 viene generalmente applicato in cordoli con uno spessore minimo di 2 mm. Dopo l'applicazione, il cordolo viene solitamente appiattito o allargato.

Il tempo tra l'applicazione e l'indurimento non deve superare i 5 giorni. Tuttavia, l'assorbimento di umidità può essere impedito pre-indurendo le parti assemblate per 5 minuti a 160 °C (temperatura del substrato).

La temperatura minima di indurimento è di 160 °C per 15 minuti, mentre le condizioni di indurimento standard sono di 180 °C per 30 minuti, solitamente in forni elettrici. SikaPower®-415 P1 può essere esposto per un breve periodo a 220 °C per max. 10 minuti.

La piastra premente e i tubi flessibili non devono essere riscaldati. Tipicamente, l'ugello di applicazione, l'ultimo tubo flessibile e l'unità di dosaggio vengono riscaldati fino a 40 °C per ottenere proprietà di applicazione costanti. Durante le pause superiori alle 4 ore (ad es. durante la notte o nei fine settimana) il riscaldamento deve essere spento e il sistema di pompaggio deve essere depressurizzato.

Conservare il prodotto da 24 a 48 ore prima dell'applicazione in catena di montaggio, per portare il prodotto a temperatura ambiente, se conservato freddo (es. stoccaggio non riscaldato in inverno).

SikaPower®-415 P1 può essere lavorato con pistole a pistone manuali, pneumatiche o elettriche, nonché apparecchiature di erogazione.

Per consigli sulla selezione e l'impostazione di un sistema di pompaggio adatto, contattare il dipartimento di ingegneria dei sistemi di Sika Industry.

Sovraverniciatura, spatolatura e finitura

Per gli utensili, utilizzare piccole quantità di Sika® Tooling Agent N. Il giunto deve essere asciutto prima del processo di indurimento o pre-indurimento.

Se SikaPower®-415 P1 deve essere verniciato a polvere, deve essere pre-indurito o deve essere presente almeno una pellicola sottile prima del rivestimento. La verniciatura a polvere deve essere verificata per la compatibilità eseguendo prove preliminari.

La durezza e lo spessore del film della verniciatura a polvere possono compromettere l'elasticità del prodotto e provocare la rottura del rivestimento.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

SikaPower®-415 P1 deve essere conservato tra 5 °C e 25 °C in un luogo asciutto. Non esporlo alla luce solare diretta o al gelo. Dopo l'apertura della confezione, il contenuto deve essere protetto dall'umidità. Se SikaPower®-415 P1 viene conservato a temperature più elevate, la durata di conservazione sarà ridotta.

La temperatura minima durante il trasporto è di -20 °C per max. 7 giorni.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo di orientamento generale. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso l'Ufficio Tecnico di Sika Industry.

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Cartuccia	300 ml
Hobcock	23 l ^A

^{A)} 280 mm diameter

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difficoltà dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaPower®-415 P1
Versione 01.02 (01 - 2022), it_IT
013006404150001000

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

