BUILDING TRUST

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-268

Adesivo e sigillante per assemblaggio e incollaggio vetri per applicazioni ferroviarie con opzione di accelerazione

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Poliuretano monocomponente
Colore (CQP001-1)	Nero
Meccanismo di indurimento	Polimerizzazione con umidità atmosferica
Densità	1.3 kg/l
Tixotropia (CQP061-1)	Molto buona
Temperatura di applicazione	5 – 40 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)	60 minuti [A]
Tempo aperto (CQP526-1)	40 minuti [A]
Velocità di indurimento (CQP049-1)	(vedere grafico)
Ritiro volumetrico (CQP014-1)	1 %
Durezza shore A (CQP023-1 /ISO 48-4)	55
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Stabilità unipack	12 mesi [B]
pail / fusto	9 mesi [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % u.r.

[B] conservare sotto i 25 °C)

DESCRIZIONE

Sikaflex®-268 è un sistema adesivo specificamente progettato per il settore ferroviario. È adatto per l'incollaggio di assemblaggi e vetri; la sua eccezionale resistenza agli agenti atmosferici e la sua resistenza unica a un'ampia varietà di detergenti lo rendono una soluzione ideale per l'uso in giunti esterni nel settore ferroviario.
Sikaflex®-268 è compatibile con il processo di incollaggio senza primer nero di Sika.
Sikaflex®-268 può essere accelerato con i sistemi Booster e PowerCure di Sika.

VANTAGGI

- Resistente a un'ampia gamma di detergenti
- Supera la norma EN45545 R1/R7 HL3 L'indurimento può essere accelerato con Sika Booster e Sika PowerCure
- Eccellente stabilità agli agenti atmosferici
- Ottime caratteristiche di lavorazione e lavorazione
- Senza solventi

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-268 è progettato per applicazioni di assemblaggio e incollaggio diretto di vetri nel settore ferroviario, dei veicoli commerciali e per il mercato delle riparazioni.
Offre eccellenti proprietà di lavorazione e applicazione. Grazie alla sua superiore resistenza a un'ampia gamma di detergenti, combinata con un'eccezionale resistenza agli agenti atmosferici, può essere utilizzato per giunti esterni.
Consultare il produttore ed eseguire test sui substrati originali prima di utilizzare Sikaflex®-268 su materiali soggetti a stress cracking.
Sikaflex®-268 è adatto solo a utenti professionali esperti. È necessario eseguire test su substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-268 polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature, il contenuto d'acqua nell'aria è generalmente inferiore e la reazione di polimerizzazione procede un po' più lentamente (vedi diagramma 1).

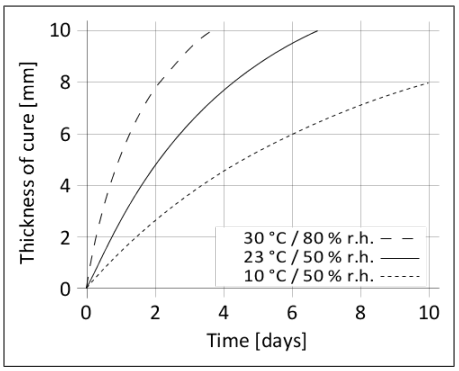

Diagramma 1: Velocità di polimerizzazione nome

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-268 è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; temporaneamente resistente a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcol glicolico, acidi minerali concentrati e soluzioni caustiche o solventi.

È resistente a un'ampia gamma di detergenti ferroviari se utilizzato secondo le istruzioni del produttore. Alcuni detergenti ferroviari contengono sostanze chimiche aggressive come l'acido fosforico, che possono influire significativamente sulla durata di Sikaflex®-268. Pertanto, è della massima importanza ridurre al minimo il tempo di esposizione, osservare la corretta diluizione del detergente ed eseguire un risciacquo accurato dopo il processo di pulizia. Testare i detergenti di nuova introduzione.

Le informazioni di cui sopra sono fornite solo a titolo indicativo. Consigli su applicazioni specifiche saranno forniti su richiesta.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di grasso, olio e polvere. Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un'adesione duratura. Tutte le fasi di pretrattamento devono essere confermate da test preliminari sui substrati originali, tenendo conto delle condizioni specifiche del processo di assemblaggio.

Applicazione

Sikaflex®-268 può essere lavorato tra 5 °C e 40 °C (a seconda del clima e del prodotto), ma è necessario tenere conto delle variazioni di reattività e delle proprietà applicative. La temperatura ottimale per substrato e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Considerare l'aumento di viscosità a basse temperature. Per una facile applicazione, condizionare l'adesivo a temperatura ambiente prima dell'uso. Per garantire uno spessore uniforme della linea di giunzione, si consiglia di applicare l'adesivo formando un cordolo triangolare (vedere figura 1).

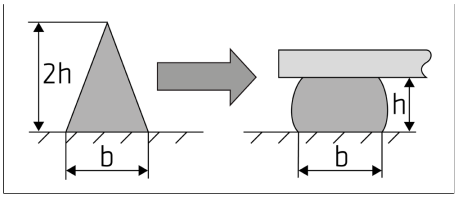

Figura 1: Forma cordolo raccomandata

Sikaflex®-268 può essere lavorato con pistole a pistone manuali, pneumatiche o elettriche, nonché con pompe. Il tempo aperto si riduce notevolmente in climi caldi e umidi. Le parti devono essere sempre installate entro il tempo aperto. Non unire mai le parti da incollare se l'adesivo ha formato una pellicola.

Per consigli sulla scelta e l'installazione di un sistema di pompaggio idoneo, contattare il Dipartimento di Ingegneria dei Sistemi di Sika Industry.

Spatolatura e finitura

La spatolatura e la finitura devono essere eseguite entro il tempo aperto dell'adesivo. Si consiglia l'uso di Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per verificarne l'idoneità e la compatibilità.

Rimozione

Sikaflex®-268 non polimerizzato può essere rimosso dagli utensili e dalle attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente idoneo. Una volta polimerizzato, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente con salviette come Sika® Cleaner350H o un detergente industriale idoneo e acqua. Non utilizzare solventi sulla pelle.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo indicativo. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso l'Ufficio Tecnico di Sika Industry. Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza
- Linee guida generali per l'incollaggio e la sigillatura con Sikaflex® monocomponente

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Unipack	600 ml
Pail	23 l
Fusto	195 l

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Sika Italia S.p.A.
Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it