

プロダクトデータシート

SikaForce®-472 FR L60

形状保持性が良い構造用接着剤

代表的な製品データ (その他の情報は安全データシートを参照)

特性	A 剤 SikaForce®-472 FR L60	B 剤 SikaForce®-040
主成分	ポリオール	イソシアネート誘導体
色 (CQP001-1)	ホワイト	ブラウン
	混合後 ベージュ	
硬化機構	重付加反応	
密度 (未硬化)	1.60 g/cm ³	1.23 g/cm ³
	混合後 (計算値) 1.52 g/cm ³	
固形分	100 %	100 %
混合比率	体積比 100 : 26 重量比 100 : 20	
粘度 (CQP029-4)	レオメーター、PP25、せん断速度 10 s ⁻¹ 、d=0.2 mm 混合後 200 000 mPa·s ^A 70 000 mPa·s ^A	200 mPa·s ^B
施工温度範囲	15 ~ 30 °C	
ポットライフ (CQP536-2)	70 分 ^B	
オープンタイム (CQP526-3)	85 分 ^B	
プレス時間 (CQP590-4)	1 MPa	300 分 ^B
硬度(ショアD) (CQP023-1 / ISO 868)	75 ^C	
引張り強度 (CQP543-1 / ISO 527)	20 MPa ^C	
破断時の伸び (CQP543-1 / ISO 527)	10 % ^C	
引張りせん断強度 (CQP546-1 / ISO 4587)	11 MPa ^C	
総発熱量 (ENISO 1716)	16 MJ/kg	
保存期間	12 ヶ月	9 ヶ月

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 20 °C

C) 23 °C / 50 % r.h. × 12週間

B) 23 °C / 50 % r.h.

製品概要

SikaForce®-472 FR L60 は、サンドイッチパネルや同構造の様々な部材を組み立てるための高粘度2成分形ポリウレタン接着剤です。

SikaForce®-472 FR L60 は、FTPコードシステムに基づいて試験を行い、国際海事機関(IMO)の船舶機器指令(MED)の承認を得ています。

特長

- 室温で硬化
- 耐衝撃性が高い
- IMO 承認取得
- 無溶剤
- 形状保持性が良い

適用範囲

SikaForce®-472 FR L60 は、主に、金属、セラミック、木材、木質材料のような異種材料の工業用構造接着に使用されます。

本製品は施工経験のある専門業者での使用を前提としています。実際の被着材と作業環境で試験を実施し、接着性と材料の適合性を必ず確認してください。

硬化機構

SikaForce®-472 FR L60 は、2成分の化学反応によって硬化します。硬化時間は温度が高いほど速くなり、温度が低いほど遅くなります。

耐薬品性

薬品や熱への暴露に関しては、実用途に即したテストを実施し、確認してください。

施工方法

下地処理

表面は清潔で乾燥し、グリス、オイル、ホコリ、そして汚染物質がないようにしてください。洗浄工程の後、被着材の種類と表面仕様によっては、物理的、または化学的な下地処理が必要になる場合があります。下地処理の方法は、試験によって確認する必要があります。

施工

接着剤の塗布量と塗布位置は、部材を貼り合わせた後に空隙ができないように決める必要があります。具体的な塗布量と塗布位置は、試験によって確認してください。

手動での施工手順は次の通りです。沈殿や分離がないようにA剤を十分に攪拌してください。激しく攪拌すると製品にエアが混入する可能性があるため注意してください。規定の比率でB剤を加え、均一になるまで十分に攪拌してください。

ポットライフの半分の時間になる前に接着剤を塗布し、オープンタイムまでに部材を貼り合わせます。多量に混合すると、発熱反応によってポットライフとオープンタイムが大幅に短くなります。

適切なポンプ設備の選択と設定に関するサポートが必要な場合は、シーカ・ジャパン(株)テクニカルサービスにお問合せください。

圧縮

被着材と接着剤を空隙なく接触させるためには、適切な圧縮力が必要です。ただし、最適な圧縮力は芯材によって異なるため、試験によって確認する必要があります。圧縮力は常に芯材の最大圧縮強度以下にしてください。プレス開始後、規定のプレス時間の経過まで圧縮を解除しないでください。

除去

硬化前のSikaForce®-472 FR L60 は、SikaForce®-096 Cleaner を用いて工具や機器から取り除くことができます。硬化後は機械的に取り除くしかありません。

手など皮膚に付着した場合は、直ちにSika® Cleaner-350H や適切な工業用ハンドクリーナーと水で洗い流してください。

皮膚に溶剤は使用しないでください。

保管条件

SikaForce®-472 FR L60 は、10℃~30℃の乾燥した場所で保管してください。直射日光や霜にさらさないでください。開封後は、内容物を湿気から保護する必要があります。輸送中の許容最低温度は、-20℃(最長7日)です。

その他の情報

ここに記載されている内容は、一般的な情報です。具体的な施工に関するアドバイスは、シーカ・ジャパン(株)テクニカルサービスにお問合せください。

以下の資料はご要望に応じて提供いたします。

- 安全データシート (SDS)

データについて

このプロダクトデータシートに記載されたすべての技術データは、研究所でのテストを基にしています。実際の測定データは、当社ではコントロールできない環境の相違のために異なる可能性があります。

健康と安全に関する情報

化学製品の安全な運搬・作業・保管・廃棄を行うために、物質、環境、毒性その他の安全性に関する情報が記載された安全データシートの最新版を、必ずご確認ください。

免責事項

シーカ製品の施工および使用に関する推奨その他の情報は、当社の現時点での知識および経験に従ったものであり、通常の下で当社の推奨に従い適切に保管・処理・施工されることを前提としております。実際には、材料、接着面、現場の条件がそれぞれ異なるため、ここに記載されている情報、書面による推奨その他のアドバイスは、商品性や特定目的への適合性について保証するものではなく、また法的関係に基づく責任を生じさせるものでもありません。ユーザーは、シーカ製品がユーザーの意図する施工方法および目的に適しているかどうかを、必ず事前に確認してください。当社は、第三者の財産権を尊重し、製品の特性を変更する権利を有します。すべての注文は、当社の最新の販売・納品条件に従って受注します。ユーザーは常に、使用する製品のプロダクトデータシートの最新版をご参照ください。プロダクトデータシートの最新版は、ご請求いただければ当社がご提供いたします。