

## 제품 설명서

## Sikasil® WS-300 KR

## 내후성 실리콘 실란트

## 제품 자료 (추가 내용은 MSDS 참조)

화학적 성분	1액형 실리콘
색상 (CQP001-1)	투명, 알루미늄 <sup>A</sup>
경화 구조	수분 경화형
경화 유형	중성 경화형
밀도 (미경화 시)	1.05 kg/l
최소성 (CQP061-4 / ISO 7390)	우수
적용 온도	5 – 40 °C
스킨 타임 (CQP019-1)	15 분 <sup>B</sup>
지속건조시간 (CQP019-3)	60 분 <sup>B</sup>
경화 속도 (CQP049-1)	도표 1 참조
Shore A 경도(CQP023-1 / ISO 48-4)	20 <sup>C</sup>
인장강도 (CQP036-1 / ISO 527)	1.2 MPa
100 % 모듈러스 (CQP036-1 / ISO 527)	0.3 MPa
파괴 시 신율 (CQP036-1 / ISO 527)	600 %
파열저항내구성 (CQP045-1 / ISO 34)	2.0 N/mm
적용 온도	-40 – 150 °C
유효 기간 (CQP016-1)	12 개월 <sup>D</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure  
C) 28일 후

A) 주문 색상 가능  
D) 25 °C 이하 보관

B) 23 °C / 50 % r. h.

## 제품 개요

Sikasil® WS-300 KR은 내구성이 우수한 중성 경화형의 실리콘 실란트로서 다양한 피착재에 접착력이 탁월한 제품입니다.

## 제품 장점

- 탁월한 UV 저항성 및 내후성
- 유리, 금속, 코팅 금속, 플라스틱 및 목재에 우수한 접착력
- ASTM C920 Type S, Grade NS, Class 25

## 적용 분야

Sikasil® WS-300 KR은 극한 온도 조건에서도 내구성이 우수한 내후성 실리콘 실란트로서, 특히 유리 파티션, 건물 입구과 같은 부위에 적합합니다. 이 제품은 전문 작업자에 의해 사용되어야 합니다. 접착력과 상응성에 대해 실제 사용되는 피착재와 적용 조건에 대해 시험이 이루어져야 합니다.

## 제품 설명서

Sikasil® WS-300 KR  
버전 02.01 (04 - 2022), ko\_KR  
012603203009001020

**경화 구조**

Sikasil® WS-300 KR 은 대기 중의 수분에 의해 경화가 됩니다. 따라서 경화는 표면에 서부터 심부로 진행되며, 경화 속도는 도표 1에서와 같이 온도와 상대습도에 따라 달라지며 온도와 상대습도는 높을수록 빨라 지지만, 50°C 이상에서는 기포가 형성될 수 있으므로 추천하지 않습니다. 저온에서 습도가 낮을수록 경화속도는 더 욱 느려집니다.

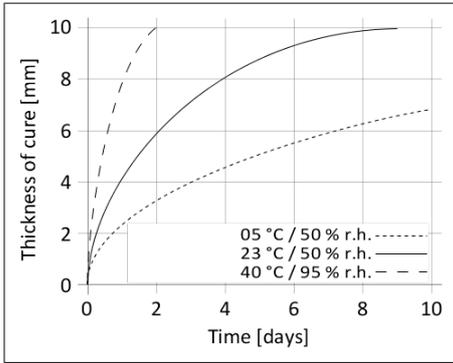


도표 1: Sikasil® WS-300 KR의 경화 속도

**적용 방법**

**피착재 표면 준비 작업**

표면은 깨끗하고 건조한 상태로 오일, 그리스, 먼지가 없도록 합니다. 표면 전 처리 방법은 피착재에 따라 상이하며 지속적인 접착 내구성을 위해 중요합니다.

**적용**

피착재와 실란트를 적용 시 최적 온도는 영 상 15 ~ 25 °C입니다.

Sikasil® WS-300 KR은 수동 건, 전동 건으 로 작업이 가능합니다.

줄눈의 치수는 적절해야 합니다. 최적의 성 능을 위해서 줄눈의 너비는 실제 예상되는 움직임과 실란트의 움직임 허용치를 고려 하여 설계되어야 합니다. 줄눈의 최소 깊이는 6 mm이며 줄눈의 너비와 깊이의 비는 최소 2 : 1에서 최대 4 : 1을 준수해야 합니 다. 줄눈의 깊이는 15mm 이내이어야 합니 다.

백업재는 비 통기성의 실란트와 상용성이 좋은 제품(예: 폴리에틸렌 폼 백업재)을 사 용하여야 합니다. 만약 줄눈의 깊이가 충분 하지 않은 경우에는 줄눈의 깊이를 충족할 수 있도록 얇은 폴리에틸렌 재질의 본드 브 레이커를 사용합니다. 이는 실란트의 3면 접착을 방지하여 줄눈이 자유롭게 수축/팽 창 할 수 있도록 합니다.

**롤링 및 마무리 작업**

롤링 및 마감작업은 실리콘의 스킨 타임 내 에 이루어져야 합니다. Sikasil® WS-300 KR을 충전 시에는 피착면과 접촉 면과 접 촉이 잘 되도록 하기 위하여 롤링(눌러 밀 어주기)작업을 합니다. 롤링할 때 시약을 사용하지 마십시오.

**적용 제한**

다양한 Sikasil® 제품과의 상용성에 관한 구체적 인 정보를 위해서는 씨카 기술부에 문의하시기 바랍니다.

Sikasil® WS-300 KR에 영향을 줄 수 있는 가스켓, 테이프, 셋팅블럭, 실란트 등과 같 이 접촉 또는 간접적으로 접촉하는 모든 재 료에 대해 미리 씨카로부터 사전 시험을 통 해 승인을 받아야 합니다.

화학적으로 다른 2가지 실란트가 적용 되 는 곳에는 반드시 먼저 사용된 실란트가 완 전히 경화된 후에 다음 실란트가 도포 되어 야 합니다.

Sikasil® WS-300 KR을 구조용 공법에 적 용하는 경우 해당 프로젝트에서 요구하는 시험 이후에 적용하여야 합니다.

Sikasil® WS-300 KR은 PMMA 또는 폴리 카보네이트에 적용하는 경우 환경적인 응 력에 의한 균열이 발생할 수 있으므로 사 용 하지 마십시오.

**추가 정보**

이 문서는 일반적인 내용을 다루고 있으 므 로 보다 구체적인 정보를 필요할 경우 씨카 기술부에 문의하시기 바랍니다.

다음의 복사본이 요청 시 제공 되고 있습니 다.

- 물질안전보건자료(MSDS)
- Sikasil® WS 내후성 실란트에 대한 기본 지침서

**포장 정보**

소시지	600 ml
-----	--------

**자료 근거**

모든 이 서류에 기재된 기술자료는 실험실 시험을 기반으로 작성된 것입니다. 실제 측 정된 자료는 현장여건에 따라 달라질 수 있습니다.

**보건 안전 자료**

제품의 운송, 취급, 저장 그리고 폐기 등과 관련된 정보에 대해서는 물리적, 독성, 생 태학적 그리고 다른 안전관련 자료들을 포 함하는 물질안전보건자료 (MSDS) 를 참조 하십시오.

**법적 고지**

씨카코리아의 경험과 전문 지식을 바탕으 로 작성된 본 자료는 당사의 제품이 적절하 게 보관, 취급되고 정상적인 조건하에서 사 용 되었을 경우를 바탕으로 만들어진 것입 니다. 본 자료는 제품 설명서에 명시된 조 건에서, 제시된 시공 공법을 따를 경우에만 적용되며 시공 전에 사용하려는 제품이 시 공 목적과 방법에 적합한지를 기술 자료를 참조하여 반드시 확인 하십시오. 씨카코 리아는 사용자가 당사가 제시한 기술 자료 및 공법에 따랐을 경우에 한해서 제품의 품질 을 보증하며 시공 방법을 임의로 변경하거 나 현장 시공조건이 본 자료에 제시된 조건 과 다른 경우, 당사와 사전 협의되지 않은 사항에 대해서는 책임 지지 않습니다. 제품 의 사용자는 적용하고자하는 공법과 목적 에 부합되는지를 사전시험 검증해야합니 다. 사용자들은 최신의 제품설명서 사본을 참조해야 하며 씨카코리아에 최신본의 제 공을 요구할 수 있습니다.

