

PRODUKTO DUOMENŲ LAPAS

Sikadur®-52 Injection Normal

Mažo klampumo epoksidinė injekcinė derva – įprastas naudojimo laikas

APRAŠYMAS

Sikadur®-52 Injection Normal yra dviejų komponentų mažo klampumo, įprasto naudojimo laiko, epoksidinė plyšių injektavimo derva, skirta dirbti slėginio arba gravitacinio užpildymo metodais.

NAUDOJIMAS

Sikadur®-52 Injection Normal turi būti naudojama tik patyrusių profesionalų.

- Plyšių injektavimo derva.
- Užpildo ir sandarina tuštumas ir įtrūkimus konstrukcijose, tokiose kaip tiltai, inžineriniai statiniai, pramoniniai ir gyvenamieji pastatai (kolonose, sijose, pamatuose, sienose, grindyse, vandenį sulaikančios konstrukcijos ir kt.).
- Struktūrinis surišimas.
- Neleidžia prasiskverbti vandeniui ir įsigerti armatūros koroziją sukeliančioms medžiagoms.

CHARAKTERISTIKOS / PRIVALUMAI

- Naudojimo temperatūra: nuo +5°C iki +30°C
- Gera sukimba su betonu, plytų mūru, akmeniu, plienu ir medžiu
- Tinka dirbti sausomis, drėgnomis sąlygomis
- Maksimalus plyšio storis 5,0 mm
- Geros mechaninės savybės
- Dvi rūšys skirtingoms klimato sąlygoms
- Didelis mechaninis ir sukibimo stiprumas
- Kieta, bet netrapi
- Mažo klampumo
- Injektuojama vieno komponento siurbliais

ATITIKMENYS / STANDARTAI

- CE ženklavimas ir Eksploatacinių savybių deklaracija pagal EN 1504-5 – Betono injektavimas standarto reikalavimus
- Priešgaisriniai bandymai DIN EN 13501-1, Sikadur®-52 Injection Normal, MPA Braunschweig, bandymų ataskaitos Nr. K-3604/805/13-MPA BS

PRODUKTO INFORMACIJA

Pakuotė	Dalys A+B	1 kg iš anksto paruoštas vnt
	Didesnė pakuotė	Dėžėje 10 vnt
		Užsakoma
	Dėl pakuočių variantų žr. dabartinį kainoraštį.	
Spalva	Dalis A	Skaidri
	Dalis B	Rusva
	Dalis A+B mix	Gelsvai-rusva
Galiojimo laikas	24 mėnesių nuo pagaminimo datos	
Laikymo sąlygos	Produktas turi būti laikomas originalioje, neatidarytoje ir nepažeistoje, sandarioje pakuotėje sausomis sąlygomis, esant +5 °C ir +35 °C temperatūrai. Visada žr. pakuotės informaciją.	

Tankis	Dalis A	1,121 kg/l	(EN ISO 2811-1)
	Dalis B	1,006 kg/l	
	Dalis A+B mix	1,1 kg/l	
	esant +22 °C		
Klampumas	Temperatūra	Dalis A+B miš.	(EN ISO 3219)
	+10 °C	~1200 mPa·s	
	+20 °C	~430 mPa·s	
	+30 °C	~220 mPa·s	

TECHNINE INFORMACIJA

Stipris gniuždant	Laikas	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ASTM D695-96)
	1 para	-	32 N/mm ²	43 N/mm ²	
	3 paros	11 N/mm ²	52 N/mm ²	51 N/mm ²	
	7 paros	53 N/mm ²	55 N/mm ²	55 N/mm ²	
Tamprumo modulis veikiant gniuždymui	Laikas	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ASTM D695-96)
	1 para	-	700 N/mm ²	650 N/mm ²	
	3 paros	650 N/mm ²	1100 N/mm ²	1000 N/mm ²	
	7 paros	1500 N/mm ²	1250 N/mm ²	1000 N/mm ²	
Lenkimo tempimo įtempiai	Laikas	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(DIN 53452)
	1 para	-	36 N/mm ²	51 N/mm ²	
	3 paros	11 N/mm ²	59 N/mm ²	60 N/mm ²	
	7 paros	38 N/mm ²	63 N/mm ²	67 N/mm ²	
Lenkimo tamprumo modulis	Laikas	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(DIN 53452)
	1 para	-	850 N/mm ²	1450 N/mm ²	
	3 paros	700 N/mm ²	1400 N/mm ²	1600 N/mm ²	
	7 paros	1500 N/mm ²	1600 N/mm ²	1750 N/mm ²	
Tempimo stipris	Laikas	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ISO 527)
	1 para	-	23 N/mm ²	26 N/mm ²	
	3 paros	5 N/mm ²	35 N/mm ²	39 N/mm ²	
	7 paros	30 N/mm ²	37 N/mm ²	37 N/mm ²	
Įtempių tamprumo modulis	Laikas	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ISO 527)
	1 para	-	1250 N/mm ²	1400 N/mm ²	
	3 paros	550 N/mm ²	1800 N/mm ²	1900 N/mm ²	
	7 paros	1800 N/mm ²	1800 N/mm ²	1800 N/mm ²	
Pailgėjimas prieš trūkstant	Laikas	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ISO 527)
	1 para	-	21 %	16 %	
	3 paros	57 %	16 %	9 %	
	7 paros	22 %	8 %	7 %	
Sukibimo stipris tempiant	Betonas: > 4 N/mm ² (suyra per betoną) (po 7 parų esant + 23 °C)				(pagal DafStb-Richtlinie, Dalis 3)
Terminio plėtimosi koeficientas	~8,9×10 ⁻⁵ 1/K (linijinis plėtimasis tarp -20 °C ir +40 °C)				(EN ISO 1770)

NAUDOJIMO INFORMACIJA

Maišymo santykis	Dalis A : Dalis B = 2 : 1 dalys nuo masės				
Išėiga	1 kg injekcinės dervos: ~0,93 L				

Pagrindo temperatūra	+5 °C min. / +30 °C maks.	
Pagrindo drėgmės kiekis	Sausas arba drėgnas (SSD – Prisotintas paviršius sausas: nėra stovinčio vandens)	
Naudojimo laikas	Temperatūra	1 kg
	+5 °C	~120 minučių
	+10 °C	~80 minučių
	+23 °C	~25 minutės
	+30 °C	~10 minučių
Galiojimo laikas prasideda sumaišius A ir B dalis. Aukštoje temperatūroje jis trumpesnis, o žemoje – ilgesnis. Kuo didesnis sumaišytas kiekis, tuo trumpesnis galiojimo laikas. Norint dervą ilgiau naudoti aukštoje temperatūroje, sumaišytus klijus galima padalyti į mažesnius kiekius. Kitas būdas – prieš maišant A ir B dalis atšaldyti (ne žemesnėje kaip +5 °C temperatūroje).		

PRODUKTO INFORMACIJOS PAGRINDIMAS

Visi šiame duomenų lape pateikti techniniai duomenys yra grindžiami laboratoriniais bandymais. Faktiniai išmatuoti duomenys gali skirtis atsižvelgiant į aplinkybes, kurių mes negalime kontroliuoti.

APRIBOJIMAI

- Neinjektuokite į šlapius arba prisotintus įtrūkimus.
- Neskieskite produkto tirpikliais.
- Neinjektuokite įtrūkimų esant hidrostatiniam slėgiui.
- Neinjektuokite įtrūkimų, kurių plotis didesnis nei 5,0 mm.
- Aukštesnėje temperatūroje tinkamumo laikas sutrumpės.
- Žemesnėje temperatūroje mišinio sunaudojimo laikas gali būti ilgesnis, bet produktą bus sunkiau injektuoti ir jis ilgiau kietės.
- Reikia atlikti dervos stabilumo bandymus, nustatyti atstumus tarp injektavimo skylių, išbandyti injektavimo įrangą ir slėgius.

EKOLOGIJA, SVEIKATA IR SAUGA

Informacijos ir rekomendacijų dėl cheminių produktų saugaus tvarkymo, sandėliavimo ir šalinimo vartotojai turėtų ieškoti naujausiame saugos duomenų lape (SDL), kuriame pateikiami fizikiniai, ekologiniai, toksikologiniai ir kiti su sauga susiję duomenys.

TAIKYMO INSTRUKCIJOS

PAGRINDO KOKYBĖ

Pagrindo paviršiai palei įtrūkimų sandarinimo glaisto, pvz., „Sikadur®-31 CF Rapid“, liniją turi būti tvirti, švarūs, sausi arba matinio drėgnumo. Ant jų neturi būti stovinčio vandens, ledo, purvo, alyvos, riebalų, dangų, cemento pieno, išblukusių dalelių, senų paviršiaus apdorojimo medžiagų, visų palaidų dalelių ir kitų paviršiaus teršalų, kurie galėtų turėti įtakos sukibimui. Įtrūkimai turi būti švarūs.

PAGRINDO PARUOŠIMAS

Įkišę ar priklijavę injektavimo vamzdelius, užsandarininkite plyšį hermetiku, leiskite jam išdžiūti ir injektuokite dervą į plyšius tol, kol ji ims skverbtis per viršų švari ir be teršalų.

SUMAIŠYMAS

Visą B dalį supilkite į A dalį. Maišykite maišymo vėliu, pritvirtintu prie lėtai veikios elektrinės maišyklės (daugiausia 250 aps./min.), mažiausiai 3 minutes. Venkite permaišymo, kad sumažintumėte oro patekimą į maišymo maišyklę. Maišykite tik pilnus mišinio vienetų.

NAUDOJIMO BŪDAS / ĮRANKIAI

Prireikus reikia pateikti nuorodas į papildomus dokumentus, pvz., atitinkamą metodo aprašymą, naudojimo vadovą ir įrengimo arba darbo instrukcijas. Preliminarius bandymus turi atlikti kompetentingas specialistas, turintis įtrūkimų injektavimo patirties, naudodamas injektavimo įrangą ir tinkamą injektavimo slėgį.

ĮRANKIŲ VALYMAS

Visus įrankius ir įrangą valykite „Sika® Injection Cleaning System“ valymo sistema pagal produkto duomenų lapą. Sukietėjusią medžiagą galima pašalinti tik mechaniškai.

VIETINIAI APRIBOJIMAI

Prašome atkreipti dėmesį į tai, kad dėl tam tikrų vietos reikalavimų, deklaruotieji produkto duomenys ir rekomenduojami naudojimo būdai gali skirtis atsižvelgiant į konkrečią šalį. Tikslius produkto duomenis ir naudojimo būdus prašome žiūrėti vietos rinkai skirtame produkto duomenų lape.

TEISINĖ INFORMACIJA

Informacija, ypač rekomendacijos dėl „Sika“ produktų taikymo ir galutinių naudojimo būdu pateikta sąžiningai ir grindžiama „Sika“ esamomis su produktu susijusiomis žiniomis ir patirtimi, jei jie yra tinkamai sandėliuojami, tvarkomi ir naudojami įprastinėmis sąlygomis pagal „Sika“ rekomendacijas. Dėl praktikoje naudojamų skirtingų medžiagų, pagrindų ir faktinių naudojimo vietos sąlygų skirtumų ši informacija ar raštiškos rekomendacijos ar bet kokie kiti teikiami patarimai nenumano jokių garantijų dėl produkto tinkamumo parduoti ar tinkamumo konkrečiam tikslui, taip pat jokios atsakomybės, kylančios iš bet kokių teisinių santykių. Produkto naudotojas privalo patikrinti produkto tinkamumą numatytam naudojimui būdui ir tikslui. „Sika“ pasilieka teisę keisti savo produktų savybes. Privaloma laikytis trečiųjų šalių nuosavybės teisių. Visi užsakymai priimami pagal mūsų galiojančias pardavimo ir pristatymo sąlygas. Naudotojai privalo naudotis produktui parengto vietos rinkai skirtu duomenų lapo naujausia versija, kurios kopijos bus pateiktos atskiru prašymu.

Sika Baltic filialas

Veiverių g. 150
LT-46391, Kaunas, Lietuva
Tel. +370 61072292, +370 65690441
kaunas@lt.sika.com
www.sika.lt

Sika Baltic SIA

Garā iela 2, Dreiliņi
Stopiņu pag., Ropažu nov.
LV-2130, Latvija
Tel.: +371 20369997
www.sika.lv

Produkto duomenų lapas
Sikadur®-52 Injection Normal
Liepos 2025, Versija 01.01
020707030010000004

Sikadur-52InjectionNormal-It-LT-(07-2025)-1-1.pdf

