

FICHE PRODUIT

Sikaflex®-265

COLLE-MASTIC POUR ASSEMBLAGES STRUCTURAUX ET JOINTS EXPOSÉS (VITRAGES, MATÉRIELS DE TRANSPORT...)

PROPRIÉTÉS (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimique	polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP 001-1)	noir
Mécanisme de cure	a l'humidité ambiante
Densité à l'état frais (CQP 006-4)	1.3 kg/l
Propriétés rhéologiques	Bonne
Température d'application	+ 10°C à + 35°C
Temps de formation de peau (CQP 019-1)	45 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP 049-1)	(voir diagram)
Dureté shore A (CQP 023-1 / ISO 7619-1)	45
Résistance à la traction (CQP 036-1 / ISO 527)	6 MPa
Allongement à la rupture (CQP 036-1 / ISO 527)	450 %
Résistance à la déchirure (CQP 045-1 / ISO 34)	12 N/mm
Résistance au cisaillement (CQP 046-1 / ISO 4587)	4,5 MPa
Service temperature (CQP509-1 / CQP513-1)	- 40°C à + 90°C
Durée de conservation (CQP 016-1)	cartouches / recharges 9 mois ^B Fûts / tonnelets 6 mois ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23°C / 50 % r.h.^{B)} storage inférieur à 25 °C
DESCRIPTION

Le Sikaflex®-265 est un polyuréthane mono-composant hautes performances qui se transforme sous l'action de l'humidité atmosphérique en un élastomère de dureté Shore A voisine de 45 à 20°C. Le Sikaflex®-265 est fabriqué suivant les règles d'assurance qualité ISO 9001 et 14001.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Polyuréthane monocomposant
- Grande facilité d'application
- Durcissement rapide
- Résistant aux UV et au vieillissement
- Sans solvant ni PVC
- Adapté aussi bien aux applications manuelles qu'automatisées
- Adhésion sans primaire sur verre

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-265 est recommandé pour des applications de collage structural, et en particulier de collage de tous types de vitrages en première-monte comme en réparation (verre minéral). Consulter notre Service Technique avant tout collage de vitrages feuilletés incorporant des antennes intégrées ou éléments chauffants. Le Sikaflex®-265 contient des agents de stabilisation aux UV, et se lisse facilement ; il peut donc être utilisé pour réaliser des joints de finition et d'aspect.

FICHE PRODUIT

Sikaflex®-265

Version 01.01 (04 - 2020), fr_MA

012001212650001000

MECANISME DE CURE

Le Sikaflex®-265 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme).

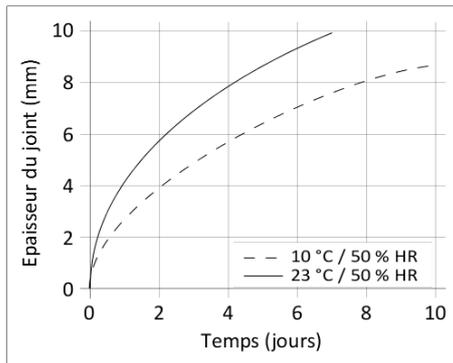


Diagram 1: Vitesse de durcissement de Sikaflex®-265

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-265 résiste bien à une action prolongée de l'eau, des solutions de nettoyage en phase aqueuse (neutres, acides ou alcalines, sans chlore et en concentrations normales). Il résiste à l'action temporaire des carburants, huiles minérales grasses végétales ou animales. Le Sikaflex®-265 ne résiste pas à l'action des acides organiques, solutions acides et basiques concentrées ainsi qu'aux solvants. Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

METHODE D'APPLICATION

Dans le cas d'une réparation, retirer le vitrage endommagé suivant les instructions du fabricant.

Surface preparation

Les surfaces doivent être propres, saines et sèches, exemptes de graisse et dépolissées.

Avant toute opération de collage, il est nécessaire de nettoyer les surfaces avec le Sika® Activateur. Dans certains cas, la préparation de surface sera complétée par du Sika® Primaire-206 G+P (voir ciaprès).

Sika® Activateur seul :

- Vitrage avec bandeau céramique (base minérale) opaque et uniforme (transmission lumineuse < 0,1%)
- Baie en métal recouverte d'un apprêt pour peinture retouchée partiellement avec une peinture fraîche (surface < 25%)
- Ancien joint polyuréthane arasé

Sika® Activateur +

Sika® Primaire-206 G+P :

- Vitrage sans bandeau céramique ou avec une protection UV insuffisante (céramique pas assez opaque, bande de recouvrement extérieure trop étroite)
- Baie en métal recouvert d'une laque de finition bi-composant
- Pour toute application spécifique, contacter votre Technicien Sika.

Application

Le Sikaflex®-265 est mis en oeuvre au moyen de tout système d'application pour produit monocomposant : pistolets manuels ou pneumatiques (commercialisés par Sika) ou groupe de pompage (pour obtenir des conseils sur les matériels de pompage consulter votre technicien Sika).

L'épaisseur du cordon devra être uniforme, pour cela nous recommandons l'utilisation d'une canule à découpe triangulaire (voir schéma ci-dessous).

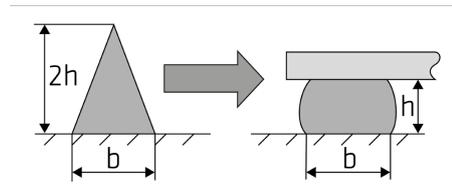


Figure 1: Configuration de joint recommandée

Le Sikaflex®-265 doit être appliqué à une température comprise entre + 10°C et + 35°C. Température optimum d'application : +15°C à +25°C.

Lissage et finition

Le Sikaflex®-265 utilisé en joint de finition doit être déposé légèrement en excès, et en évitant tout vide ou inclusion d'air. Oter ensuite les excès de produit à l'aide d'une spatule. Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau. Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-265 non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Clean ou d'un savon adapté. Ne pas utiliser de solvants !

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les documentations suivantes sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface Sika

CONDITIONNEMENT

Cartouche	300 ml
Recharge	400 + 600 ml
Tonnelet	23 l
Fût	195 l

BASES DE VALEUR

Toutes les données techniques de cette notice sont basées sur des résultats d'essais de laboratoires. Les caractéristiques mesurées peuvent varier en fonction de circonstances indépendantes de notre contrôle.

INFORMATIONS SANTE ET SECURITE

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

MENTIONS LEGALES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

FICHE PRODUIT

Sikaflex®-265
Version 01.01 (04 - 2020), fr_MA
012001212650001000

Sika MAROC

Z.I Ouled Saleh, BP 191 · 27182
Bouskoura
Casablanca · Maroc
Tel: +212 (0) 522 33 41 54
Fax: +212 (0) 522 59 07 99
www.mar.sika.com

