

FICHE PRODUIT

Sikaflex®-223

MASTIC-COLLE BAS MODULE RÉSIANT AUX INTEMPÉRIES

PROPRIÉTÉS (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimique		monocomposant polyuréthane
Couleur (CQP 001-1)		noir, blanc
Mécanisme de cure		à l'humidité ambiante
Densité à l'état frais (CQP 006-4)	en fonction de la couleur	1,2 kg/l
Propriétés rhéologiques		bonne
Température d'application	ambiante	+10 °C à +35 °C
Temps de formation de peau (CQP 019-1)		50 minutes ^A
Temps ouvert (CQP 526-1)		35 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP 049-1)		(voir diagramme 1)
Retrait (CQP 014-1)		1 %
Dureté shore A (CQP 023-1 / ISO 7619-1)		30
Résistance à la traction (CQP 036-1 / ISO 527)		2 MPa
Allongement à la rupture (CQP 036-1 / ISO 527)		400 %
Résistance à la déchirure (CQP 045-1 / ISO 34)		5,5 N/mm
Service temperature (CQP509-1 / CQP513-1)		- 50°C à + 90°C
Durée de conservation (CQP 016-1)		12 mois ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r. h.^B) Stockage inférieur à 25 °C

DESCRIPTION

Sikaflex®-223 est une colle monocomposant polyuréthane adaptée à une grande variété de supports pour des applications intérieures ou extérieures. Bonne adhésion sur la plupart des substrats, comme: métaux, matières plastiques renforcées à la fibre de verre, revêtements à deux composants et peinture laquée. Grâce à son excellente résistance aux intempéries elle se prête très bien aux joints extérieurs.

Son faible module d'élasticité permet l'usage du Sikaflex®-223 pour le collage et le scellement des vitrages (PC et PMMA).

AVANTAGES DU PRODUIT

- Résiste aux conditions climatiques et au vieillissement
- Bonnes propriétés de mise en oeuvre et de lissage
- Adapté à une grande variété de vitrages synthétiques
- Ne file pas

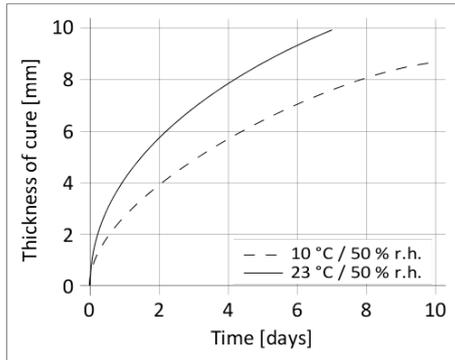
DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-223 est un mastic-colle multifonctionnel approprié pour le collage et le scellement industriel sur la plupart des substrats tels que métaux, substrats synthétiques renforcés de fibre de verre, revêtements à deux composants et peintures, plastiques. Grâce à sa bonne résistance aux intempéries il se prête très bien aux joints d'extérieur. Son faible module d'élasticité permet au Sikaflex®-223 de coller ou de sceller des vitrages organiques (PC et PMMA).

Consultez le fabricant et faites des tests sur les substrats originaux avant d'utiliser Sikaflex®-223 sur des matériaux prédisposés au craquelage sous tension. Sikaflex®-223 ne doit être utilisé que par des professionnels expérimentés. Des tests avec les substrats originaux et sous conditions locales doivent être exécutés pour assurer l'adhésion et la compatibilité.

MECANISME DE CURE

Le Sikaflex®-223 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. L'humidité étant en règle générale moins élevée à basse température, la polymérisation sera un peu plus lente dans ces cas-là (voir diagramme1).



RÉSISTANCE CHIMIQUE

Sikaflex®-223 est généralement résistant à l'eau douce, l'eau de mer, les solutions acides et basiques dilués; temporairement résistant aux carburants, huiles minérales, aux graisses et huiles végétales et animales; non résistant aux acides organiques, aux alcools, aux acides concentrés minéraux, aux solutions basiques et aux solvants. L'information ci-dessus est à titre indicatif seulement. Un avis pour des applications spécifiques vous sera procuré sur demande.

METHODE D'APPLICATION

Surface preparation

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, huile ou poussière. Le traitement de surface est crucial pour une bonne adhésion et dépendra de la nature des substrats. Des suggestions de préparation peuvent être trouvées dans l'édition actuelle de la fiche technique Sika® Pre-treatment. Veuillez noter que ces suggestions sont basées sur les expériences acquises et doivent toujours être vérifiées par des tests sur les substrats originiaux.

Application

Le Sikaflex®-223 peut être utilisé à des températures comprises entre 10°C et 35°C, mais il faut tenir compte d'une possible influence sur la réactivité et les propriétés de mise en oeuvre. La température optimale du substrat et du produit est comprise entre 15°C et 25°C. La viscosité peut augmenter à basse température. Pour une application facile veuillez conditionner la colle à une température ambiante.

Pour assurer une épaisseur uniforme nous recommandons d'appliquer la colle sous la forme d'un cordon triangulaire (voir figure 1 ci-dessous)

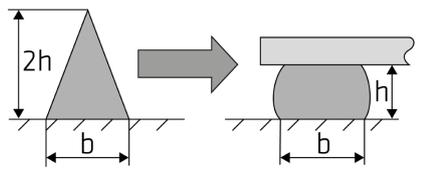


Figure 1: cordon triangulaire recommandé

Le Sikaflex®-223 peut être appliqué de façon manuelle, pneumatique ou électrique avec un pistolet applicateur ainsi qu'avec un équipement à pompe. Le temps de pot est nettement plus court dans un climat chaud et humide. Les parties doivent toujours être assemblées endéans le temps de pot. Ne jamais joindre les parties si l'adhésif a déjà formé une peau.

Pour des conseils concernant la sélection et l'utilisation d'un système à pompe veuillez contacter le Service Technique de Sika.

Lissage et finition

Le lissage et la finition doivent toujours être réalisés avant la formation de peau de l'adhésif. Nous recommandons l'usage du Sika® Solution de Lissage N. D'autres agents ou lubrifiants doivent être testés pour assurer leur compatibilité.

Nettoyage

Les résidus non polymérisés du Sikaflex®-223 peuvent être enlevés des outils ou du matériel avec le Sika® Remover-208 ou un autre solvant compatible. Une fois polymérisé, le produit ne peut être enlevé que par voie mécanique. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de Sika® Cleaner-350H ou avec un savon industriel adapté et de l'eau.

N'utilisez pas de solvant sur la peau.

Mise en peinture

Le Sikaflex®-223 peut être peint après la formation de peau. Les peintures cuites au four ne pourront être appliquées qu'après durcissement total du mastic. Les peintures étant généralement moins élastiques que les mastics, des craquelures du film de peinture pourraient apparaître dans la zone des joints.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

L'information ci-incluse est offerte à titre informatif uniquement. Des recommandations sur les applications spécifiques peuvent être obtenues du Service Technique de Sika. Une copie des documentations suivantes est disponible sur simple demande :

- Fiches de données de sécurité
- Tableau de pré-traitement Sika pour les produits monocomposants à base de polyuréthane
- Instructions générales pour le collage et jointoiment à l'aide de Sikaflex® et Sika Tack®

CONDITIONNEMENT

Cartouche	300 ml
Poches	600 ml

BASES DE VALEUR

Toutes les données techniques de cette notice sont basées sur des résultats d'essais de laboratoires. Les caractéristiques mesurées peuvent varier en fonction de circonstances indépendantes de notre contrôle.

INFORMATIONS SANTE ET SECURITE

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et l'usage de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

MENTIONS LEGALES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

FICHE PRODUIT

Sikaflex®-223
Version 04.01 (04 - 2020), fr_MA
012001212230001000

Sika MAROC

Z.I Ouled Saleh, BP 191 · 27182
Bouskoura
Casablanca · Maroc
Tel: +212 (0) 522 33 41 54
Fax: +212 (0) 522 59 07 99
www.mar.sika.com

