

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-223

Adhesivo sellador de bajo módulo resistente a la intemperie

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química		Poliuretano de 1 componente
Color (CQP001-1)		Negro, Blanco
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad	dependiendo del color	1.23 kg/l
Propiedades de no escurrimiento		Buena
Temperatura de aplicación	ambiente	10 – 35 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		60 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)		45 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)		(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)		1 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		35
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		2 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		500 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		5 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)		1.5 MPa
Service temperature (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
Vida útil	Salchicha / Cartucho Cubeta / Tambo	12 meses ^B 9 meses ^B

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^A) 23 °C / 50 % H. R.^B) Almacenamiento por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-223 es un adhesivo y sellador de poliuretano de 1 componente de bajo módulo adecuado para aplicaciones interiores y exteriores que se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos.

Su muy buena resistencia a la intemperie lo hace adecuado para juntas abiertas expuestas, mientras que su bajo módulo elástico permite el uso de Sikaflex®-223 para unir y sellar vidrios orgánicos (PC, PMMA).

VENTAJAS

- Buena resistencia al envejecimiento y a la intemperie
- Adecuado para pegar y sellar
- Fácil de procesar y alisar
- Adecuado para una amplia variedad de vidrios orgánicos.

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-223 es un producto multipropósito para aplicaciones industriales de sellado y pegado en sustratos más comunes como metales, GRP, revestimientos y sistemas de pintura de 2 componentes, plásticos.

Su muy buena resistencia a la intemperie lo hace adecuado para juntas abiertas expuestas, mientras que su bajo módulo permite el uso de Sikaflex®-223 para unir y pegar varios vidrios orgánicos.

Busque el consejo del fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-223 sobre materiales propensos al agrietamiento por tensión.

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con los sustratos y condiciones reales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-223 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el agua contenida en el aire es baja y por consiguiente el proceso de reacción es más lento (ver diagrama 1).

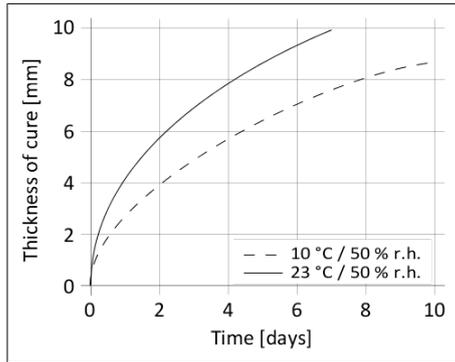


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-223

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-223 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a los ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una adhesión duradera. Las sugerencias para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual de Sika® Pre-treatment Chart correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y que, en cualquier caso, tienen que ser verificadas mediante pruebas en los sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-223 puede procesarse entre 10 °C y 35 °C (clima y producto), pero hay que tener en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15 °C y 25 °C. Considere que la viscosidad aumentará a baja temperatura. Para facilitar la aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de utilizarlo.

Para garantizar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (ver figura 1).

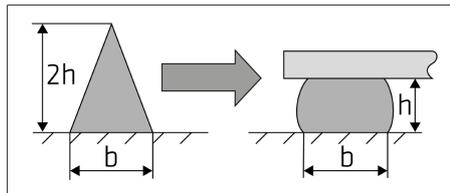


Figura 1: Configuración recomendada del cordón

Sikaflex®-223 se puede aplicar con pistolas de pistón de accionamiento manual, neumático o eléctrico, así como con equipos de bombeo. El open time es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Las piezas deben instalarse siempre dentro del open time. Nunca se deben unir las piezas si el adhesivo ha formado una piel.

Si desea asesoramiento sobre la selección y configuración de un sistema de bombeo adecuado, póngase en contacto con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Herramientas y acabado

El alisado y el terminado deben realizarse dentro del tiempo de vida del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de acabado deben ser probados para la idoneidad y la compatibilidad antes del uso.

Eliminación

El Sikaflex®-223 no curado puede ser retirado de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No utilizar solventes sobre la piel.

Pintabilidad

Sikaflex®-223 puede ser pintado después de la formación de piel. Si la pintura requiere un proceso de horneado, el mejor rendimiento se consigue dejando que el sellador se cure completamente primero. Las pinturas de base 1C-PUR y 2C-acrílica suelen ser adecuadas. Todas las pinturas deben probarse realizando ensayos preliminares en condiciones de fabricación.

La elasticidad de las pinturas suele ser menor que la de los sellantes. Esto podría provocar el agrietamiento de la pintura en la zona de la junta.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece sólo como orientación general. Se puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industry.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hojas de seguridad
- Sika Pre-treatment Chart For 1-component Polyurethanes
- General Guideline Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Salchicha	600 ml
Cubeta	23 l
Tambo	195 l

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-223
Versión 08.01 (04 - 2023), es_MX
012001212230001000

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

