

BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaPower®-1277

Adhesivo estructural de 2 componentes endurecido y de alta resistencia a los impactos

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Propiedades	SikaPower®-1277 (A)	SikaPower®-1277 (B)
Base química	Epoxi	Amina
Color (CQP001-1)	Rojo	Blanco
mezclad	Rojo claro	
Densidad	1.08 g/cm ³	1.06 g/cm ³
	1.07 g/cm ³	
Relación de mezcla A:B por volume		
A:B por pes		
Viscosidad a 10 s	⁻¹ 430 Pa·s ^A	100 Pa·s ^A
Consistencia	Pasta tixotrópica	
Temperatura de aplicación	15 – 35 °C	
Tiempo abierto (CQP580-1, -6) como adhesivo de contact	1 hora ^{B, C, D}	
Handling time (CQP046-11 / ISO 4587)	11 horas ^{C, D}	
Curing time (CQP046-9, ISO4587) tiempo para alcanzar 20 MP	24 horas ^{C, D}	
Dureza Shore D (CQP023-1 /ISO 48-4)	75 ^{C, E}	
Tensile strength (CQP543-1 / ISO 527)	30 MPa ^{C, E}	
E-Modulus (CQP543-1 / ISO 527)	2 000 MPa ^{C, E}	
Elongation at break (CQP543-1 / ISO 527)	4 % ^{C, E}	
Tensile lap-shear strength (CQP046-9 / ISO 4587)	28 MPa ^{C, D, E}	
Impact peel strength (CQP505-1 / ISO 11343)	30 N/mm ^{C, D, E, F}	
Temperatura de transición vítrea (CQP509-1 / ISO 6721-2)	67 °C ^E	
Vida útil cartuch	cartucho 24 meses ^G	
cubet	a 12 meses ^G	

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

DESCRIPCIÓN

SikaPower®-1277 es un adhesivo epoxi estructural de 2 componentes, que cura a temperatura ambiente. Está diseñado para uniones de alta resistencia y resistentes a impactos de sustratos metálicos, como acero y aluminio, así como de sustratos compuestos, como laminados GFRP y CFRP. El adhesivo tiene buenas propiedades de no escurrimiento y contiene microesferas de vidrio de 0,3 mm para garantizar un espesor de unión óptimo.

VENTAJAS

- Altas propiedades estructurales y de alta resistencia a los impactos.
- Contiene agentes anticorrosivos
- Contiene microesferas de vidrio para garantizar un espesor de unión óptimo
- No contiene solventes ni PVC
- Cura a temperatura ambiente
- Curado acelerado y mayor resistencia mecánica con calor

B) aplicado en ambas superficies de unión E) curado por 2 semanas a 23 °C

AREAS DE APLICACIÓN

SikaPower®-1277 es adecuado para aplicaciones de unión estructural en el transporte y la industria en general. También se puede utilizar para aplicaciones de reparación en combinación con soldadura por puntos, remachado o clinchado. El producto se aplica como adhesivo de contacto (aplicación por 2 caras). En caso de aplicación de una sola cara contacte a Sika.

Este producto es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad del material.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaPower®-1277 Versión 05.01 (08 - 2024), es_MX 013106122770001000

^{C)} 23 °C / 50 % H. R.

F) velocidad de impacto: 2 m/s

A) probado a 20 °C

D) capa adhesiva: 25 x 10 x 0,3 mm / sobre acero

 $^{^{}m G)}$ almacenamiento entre 10 y 30 $^{\circ}{
m C}$

MECANISMO DE CURADO

SikaPower®-1277 cura por reacción química de los dos componentes a temperatura ambiente. La velocidad de curado se acelera y la temperatura de transición vítrea final, así como las resistencias a la tracción y al corte, pueden aumentar significativamente a temperaturas de curado más altas. La siguiente tabla muestra las resistencias típicas al corte alcanzadas después de diferentes tiempos y temperaturas de curado.

Temperatura	Tiempo	Resistencia
23 °C	24 horas	20 MPa
60 °C	60 minu- tos	10 MPa
80 °C	30 minu- tos	15 MPa

Tabla 1: Desarrollo típico de resistencia al corte en diferentes condiciones de curado (resistencia probada a 23 °C)

RESISTENCIA QUIMICA

En vista de una posible exposición química o térmica, es necesario realizar pruebas relacionadas con el proyecto.

METODO DE APLICACIÓN

Preparacion del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Todos los pasos del pretratamiento deben ser confirmados mediante pruebas preliminares en sustratos originales considerando condiciones específicas en el proceso del ensamble.

Aplicación

SikaPower®-1277 se extruye desde cartuchos dobles con pistolas de pistón adecuadas o desde cubetas con equipo de 2 componentes. Si se dispensa fuera del equipo, el mezclador debe adaptarse a la aplicación específica.

Uso del cartucho: Extruir adhesivo sin mezclador para igualar los niveles de llenado. Colocar el mezclador y disponer los primeros cm de cordón antes de la aplicación.

Aplicar el adhesivo en ambas superficies de unión y utilizar una espátula para extenderlo. Unir las piezas en el tiempo abierto de 1 hora. Si el producto se utiliza con una sola cara contactar con Sika antes de la aplicación. El tiempo abierto del mezclador es de 30 minutos.

Eliminación

SikaPower®-1277 sin curar se puede eliminar de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material sólo se puede eliminar mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente utilizando toa-Ilitas para manos como Sika® Cleaner-350 H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No utilice solventes en la piel!

STORAGE CONDITIONS

SikaPower®-1277 debe conservarse entre 10 °C y 30 °C en un lugar seco. No exponer a la luz solar directa ni a las heladas. Después de abrir el contenedor, se debe proteger el contenido contra la humedad.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece únicamente como orientación general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible a previa solicitud al Departamento Técnico de Sika Industry.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a previa solicitud:

- Hojas de Seguridad
- ATI: Mixer alternatives for cartridges

PRESENTACION

SikaPower®-1277 (A+B)

Cartucho dual	400 ml		
Mezclador: Sulzer MixPac [™] MFQ 08-24T			
SikaPower®-1277 (A)			
Cubeta	19 kg		
SikaPower®-1277 (B)			
Cubeta	19 kg		

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestrocontrol.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HI-GIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx"

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, maneiados v aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

