BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-265

Adhesivo y sellador de acristalamiento directo resistente a la intemperie con opción de aceleración

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química		Poliuretano de 1 componente
Color (CQP001-1)		Negro
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad		1.2 kg/l
Propiedades de no escurrimiento		Buena
Temperatura de aplicación		10 – 35 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		45 minutos [A]
Velocidad de curado (CQP049-1)		(ver diagrama)
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		45
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		6 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		450 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		12 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)		4.5 MPa
Service temperature (CQP509-1 / CQP513-1)		-40 – 90 °C
Vida útil	cartucho / salchicha	9 meses [B]
	cubeta	6 meses [B]

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

[A] 23°C / 50 % H. R.

[B] Almacenamiento por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-265 es un adhesivo elástico de 1 componente para la unión y el sellado de juntas en aplicaciones de acristalamiento de vehículos comerciales. Su excelente resistencia a la intemperie lo hace muy recomendable para su uso en juntas exteriores.
Sikaflex®-265 es compatible con el proceso de unión sin imprimación negra de Sika. Sikaflex®-265 se puede acelerar con el sistema Booster de Sika.

VENTAJAS

- Adecuado para unión y sellado
- Aprobado por EN45545-2 R1/R7 HL3
- Buena resistencia a la intemperie
- Libre de solvente
- Bajo olor
- Muy buenas características de procesamiento y aplicación.

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-265 está diseñado para aplicaciones de acristalamiento directo tanto en el mercado OEM como en el de reparación. Debido a sus buenas propiedades de aplicación y su mejorada estabilización a la intemperie, el producto se puede utilizar para juntas exteriores.
Busque el consejo del fabricante y realice pruebas en los sustratos originales antes de usar Sikaflex®-265 en materiales propensos al agrietamiento por tensión.
Sikaflex®-265 es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-265 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua del aire es generalmente más bajo y la reacción de curado es algo más lenta.

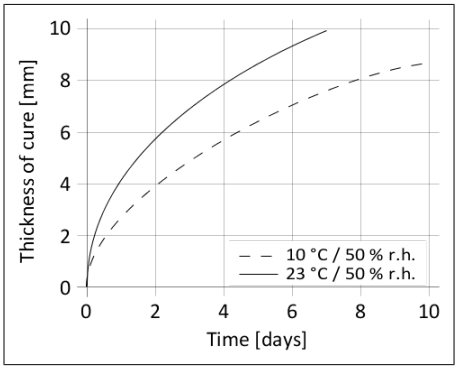

Diagrama 1: Velocidad de curado de Sikaflex®-265

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-265 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparacion del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Las sugerencias para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual de Sika® Pre-treatment Chart correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y en cualquier caso deben verificarse mediante pruebas en sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-265 se puede procesar entre 10 °C y 35 °C (clima y producto) pero se deben considerar los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15 °C y 25 °C.

Considere el aumento de la viscosidad a baja temperatura. Para una fácil aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de usarlo. Para garantizar un espesor uniforme de la línea de unión se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (ver figura 1).

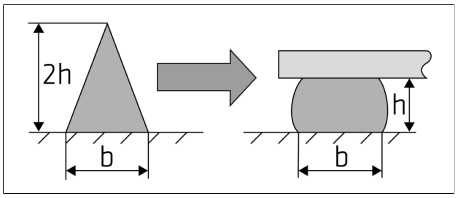

Figura 1: Configuración del cordón recomendado

Sikaflex®-265 se puede procesar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. El tiempo abierto es significativamente más corto en clima cálido y húmedo. Las piezas siempre deben instalarse dentro del tiempo abierto. Nunca unir las piezas si el adhesivo ha formado una piel. Para obtener asesoramiento sobre la selección y configuración de un sistema de bombeo adecuado, comuníquese con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Herramientas y acabado

El alisado y el terminado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda usar Sika® Tooling Agent N. Se debe probar la idoneidad y compatibilidad de otros agentes de acabado antes del uso.

Eliminación

Sikaflex®-265 sin curar se puede eliminar de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No utilice solventes en la piel!

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece solo como guía general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible a petición del Departamento Técnico de Sika Industry.

Las copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de seguridad
- Sika Pre-treatment Chart
  For 1-component Polyurethanes
- General Guidelines
  Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Salchicha	600 ml
Cubeta	23 l
Tambo	195 l

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestrocontrol.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx"

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452