

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-591

Sellador multifuncional para aplicaciones marinas

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química	Polímero Terminado en Silano
Color (CQP001-1)	Blanco, Negro, Gris, Marrón
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad	1.5 kg/l
Propiedades de no escurrimiento	Muy buena
Temperatura de aplicación	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	35 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)	20 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)	(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)	1 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	45
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	2.2 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	-50 – 80 °C
Vida útil	12 meses ^B

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^A) 23 °C / 50 % H. R.^B) almacenamiento por debajo a 25 °C
DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-591 es un sellador basado en la tecnología de polímero terminado en silano (STP) de Sika. Con su excelente resistencia contra las duras condiciones climáticas marítimas, se puede utilizar para una amplia gama de aplicaciones. Sikaflex®-591 supera los estándares ambientales y de seguridad comunes y establece un nuevo punto de referencia desde un punto de vista ecológico.

Sikaflex®-591 cumple con los requisitos de llama de baja propagación (parte 5 del código FTP) establecidos por la Organización Marítima Internacional (OMI).

VENTAJAS

- Aprobado IMO
- Excede los estándares de EH&S
- Libre de isocianatos, solventes, PVC, ftalatos y catalizadores de estaño
- Altamente elástico
- Excelente estabilidad a la intemperie
- Muy buenas características de procesamiento y alisado
- Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos marinos

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-591 es un sellador multipropósito diseñado para aplicaciones marinas. Es adecuado para el sellado de juntas elásticas y resistentes a las vibraciones y para una amplia variedad de aplicaciones de sellado interior y exterior.

Sikaflex®-591 se adhiere bien a los sustratos comúnmente utilizados en la industria marina.

Sikaflex®-591 no es adecuado para aplicaciones con madera de teca y plásticos que son propensos a agrietarse por tensión (por ejemplo, PMMA, PC, etc.).

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-591 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente más bajo y la reacción de curado es algo más lenta. (ver diagrama 1).

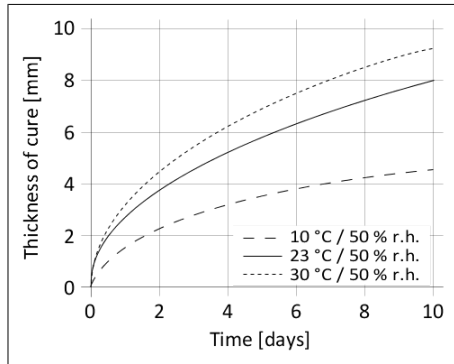


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-591

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-591 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo.

El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Las sugerencias para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual de Sika® Pre-treatment Chart correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben verificarse mediante pruebas en sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-591 se puede procesar entre 5 °C y 40 °C, pero deben tenerse en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15 °C y 25 °C. Sikaflex®-591 se puede procesar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas. En caso de que Sikaflex®-591 pueda entrar en contacto con el poliuretano, asegúrese de que esos productos estén curados o espere al menos 24 horas antes del sellado.

Herramientas y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda usar Sika® Tooling Agent N. Se debe probar la idoneidad y compatibilidad de otros agentes de acabado antes del uso.

Eliminación

El Sikaflex®-591 sin curar se puede eliminar de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No utilice solventes en la piel!

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece solo como guía general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible a petición del Departamento Técnico de Sika Industry.

Las copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Safety Data Sheets Hojas de Seguridad
 - Reglas generales para pegado y sellado con Sikaflex® de 1 componente
 - Sika® Pre-Treatment Chart
- Para sellar y unir en aplicaciones marinas

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Salchicha	600 ml

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-591
Versión 03.01 (05 - 2023), es_MX
012201205914001000

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

