

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaFast®-555 L03

Adhesivo estructural de 2 componentes de curado rápido

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Propiedades	SikaFast®-555 L03 (A)	SikaFast®-555 (B)
Base química	Acrilato	
Color (CQP001-1)	Blanco	Gris
	mezclado	Gris
Mecanismo de curado	Polimerización radical	
Densidad	mezclado (calculado)	1.13 kg/l
		1.50 kg/l
Relación de mezcla	por volumen	10 : 1
	por peso	10 : 1.3
Consistencia	Pasta tixotrópica	
Temperatura de aplicación	5 – 40 °C	
Tiempo abierto (CQP526-2)	3 minutos ^A	
Tiempo de fijación	tiempo para alcanzar el 80 % de la resistencia a la torsión	9 minutos ^A
Dureza Shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)	50 ^{A, B}	
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	11 MPa ^{A, B}	
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	200 % ^{A, B}	
Tensile lap-shear strength (CQP046-6 / ISO 4587)	12 MPa ^{A, B, C}	
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	-40 – 80 °C	
Vida útil	12 meses ^D	

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

C) Capa adhesiva: 25 x 12,5 x 1,5 mm / sobre aluminio

A) 23 °C / 50 % H. R.

D) Almacenado por debajo de 25 °C y protegido de la luz solar directa.

B) Curado durante 1 semana a 23 °C.

DESCRIPCIÓN

SikaFast®-555 L03 es un adhesivo estructural flexibilizado, de base acrílica, de curado rápido, de 2 componentes. Tiene una consistencia pastosa que permite una aplicación vertical y horizontal, fácil y precisa. Es adecuado para sustituir la fijación mecánica y proporciona muy buena adhesión sobre diversos sustratos como metales, plásticos, vidrio y madera. Este producto está disponible con diferentes versiones de vida útil para adaptarse a los requisitos de aplicación específicos.

VENTAJAS

- Desarrollo de fuerza a los pocos minutos de la aplicación
- Adhesión a una amplia gama de sustratos sin o con preparación de superficie limitada
- Alta resistencia y resistencia al impacto
- Libre de solventes y de ácidos
- Menos olor que los productos que contienen MMA

AREAS DE APLICACIÓN

SikaFast®-555 L03 está diseñado para un pegado rápido y puede sustituir fijaciones mecánicas como remaches, tornillos o soldaduras. Es adecuado para la fijación de alta resistencia de juntas ocultas y presenta una excelente adhesión sobre diferentes tipos de sustratos, incluidos metales, plásticos, vidrio, madera, etc.

Este producto es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

SikaFast®-555 L03 cura según la polimerización de cadenas radicales. El tiempo de apertura y fijación se ve influenciado por las desviaciones de la proporción de mezcla, así como por la temperatura. Cuanto más altas son las temperaturas, más cortos son los tiempos de apertura y fijación y viceversa.

RESISTENCIA QUIMICA

En vista de una posible exposición química o térmica, es necesario realizar pruebas relacionadas con el proyecto.

METODO DE APLICACIÓN

Preparacion del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. Elimine todas las partículas sueltas o residuos limpiándolo a fondo. Para obtener el mejor rendimiento de adhesión en sustratos no porosos, trate previamente el área de unión con Sika® ADPrep antes del proceso de unión. Debido a la diversidad de materiales, son necesarias pruebas preliminares con sustratos originales.

Aplicación

SikaFast®-555 L03 se aplica con una proporción de mezcla de 10:1 en volumen desde jeringas, cartuchos o envases a granel.

Considere que si se aplica en grandes masas, se genera calor por la reacción exotérmica. Para evitar un aumento excesivo de temperatura, el espesor de la línea de unión se limita a 3 mm, pero debe medir al menos 0,5 mm.

La temperatura óptima para el proceso de unión está entre 15 °C y 25 °C. El rango de temperatura aprobado para sustratos y adhesivos está entre 5 °C y 40 °C. Debe respetarse la influencia de la reactividad por los cambios de temperatura.

Una vez transcurrido el tiempo de abierto, las piezas adheridas no deben volver a moverse entre sí. Cuando se alcanza el tiempo de fijación, las piezas se pueden mover siempre que no se distribuya tensión adicional a la línea de unión.

SikaFast®-555 L03 se puede procesar con pistolas de pistón accionadas neumáticamente y con equipos de bombeo. Para obtener asesoramiento sobre cómo seleccionar y configurar un sistema de bombeo adecuado, comuníquese con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Eliminación

El exceso de SikaFast®-555 L03 sin curar se puede eliminar fácilmente antes de curar con un paño seco, con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado el adhesivo, sólo se puede retirar mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta se lavarán inmediatamente utilizando toallas Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No utilice solventes en la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece únicamente como orientación general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible a previa solicitud al Departamento Técnico de Sika Industry.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a previa solicitud:

- Hojas de Seguridad
- ATI: Alternativas de mezclador para cartuchos.

PRESENTACION

SikaFast®-555 L03 (A+B)

Tubo	10 ml
------	-------

Cartucho dual	250 ml
---------------	--------

Mezclador: Sulzer MixPac™ MFQX 07-24T

SikaFast®-555 L03 (A)

Cubeta	20 l
--------	------

SikaFast®-555 (B)

Cubeta	18 l
--------	------

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx"

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaFast®-555 L03
Versión 06.01 (08 - 2024), es_MX
01290555550001000

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

