BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-292i

Adhesivo multipropósito para aplicaciones marinas

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química		Poliuretano de 1 componente
Color (CQP001-1)		Blanco y negro
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad	dependiendo del color	1.3 kg/l
Propiedades de no escurrimiento (CQP061-1)		Muy buena
Temperatura de aplicación		10 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		30 minutos [A]
Tiempo abierto (CQP526-1)		25 minutos [A]
Velocidad de curado (CQP049-1)		(Ver diagrama 1)
Contracción (CQP014-1)		2 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		400 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		8 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)		2 MPa
Service temperature (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
	4 horas	120 °C
	1 hora	140 °C
Vida útil		12 meses [B]

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

[B] 23 °C / 50 % H. R.

[C] Almacenamiento por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-292i es un adhesivo de poliuretano de 1 componente que no escurre, de consistencia tixotrópica y pastosa, cura al exponerse a la humedad atmosférica. Presenta excelentes propiedades adhesivas y una buena resistencia mecánica.

Sikaflex®-292i cumple con los requisitos de baja propagación de llamas establecidos por la International Maritime Organisation (IMO).

VENTAJAS

- Buenas propiedades de relleno de huecos
- Puede ser pintado
- Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos
- Aprobado por Wheelmark
- Sin solventes y muy bajo VOC

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-292i es adecuado para juntas estructurales en construcciones marinas que estarán sujetas a altas tensiones dinámicas. Es adecuado para unir metales, en particular aluminio (incluidos los acabados anodizados), imprimaciones metálicas y recubrimientos de pintura (sistemas de 2 componentes), o materiales cerámicos, plásticos como GRP (resina de poliéster insaturada), ABS, etc.

Busque el consejo del fabricante y realice pruebas en los sustratos originales antes de usar Sikaflex®-292i en materiales propensos al agrietamiento por tensión.

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-292i cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente más bajo y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).

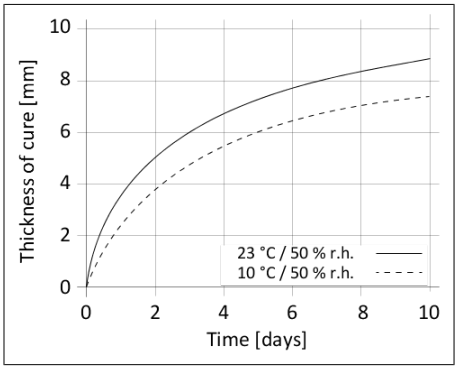

Diagrama 1: Velocidad de curado de Sikaflex®-292i

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-292i es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparacion del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Las sugerencias para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual de Sika® Pre-treatment Chart correspondiente.
enga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y en cualquier caso deben verificarse mediante pruebas en sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-292i se puede procesar entre 10 °C y 40 °C (clima y producto), pero deben tenerse en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de la aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15 °C y 25 °C.
Considere que la viscosidad aumentará a baja temperatura. Para una fácil aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de usarlo.

Para garantizar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (ver figura 1).

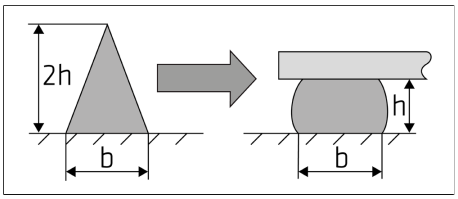

Figura 1: Configuración recomendada para el cordón

Sikaflex®-292i se puede procesar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas. El tiempo abierto es significativamente más corto en clima cálido y húmedo. Las piezas siempre deben instalarse dentro del tiempo abierto. Nunca unir las piezas si el adhesivo ha formado una piel.

Herramientas y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del sellador. Se recomienda usar Sika® Tooling Agent N. Se debe probar la idoneidad y compatibilidad de otros agentes de acabado antes del uso.

Eliminación

Sikaflex®-292i sin curar puede eliminarse de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallas de limpieza Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.
¡No utilice solventes en la piel!

INFORMACION ADICIONAL

Las copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hojas de Seguridad
- Sika Pre-treatment Chart
  For Marine Applications
- General Guidelines
  Bonding and sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Salchicha	600 ml

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestrocontrol.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx"

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452