BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-268

Adhesivo y sellador de ensamble y acristalamiento para aplicaciones ferroviarias con opción de aceleración

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química		Poliuretano de 1 componente
Color (CQP001-1)		Negro
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad		1.3 kg/l
Propiedades de no escurrimiento (CQP061-1)		Muy buena
Temperatura de aplicación		5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		60 minutos [A]
Tiempo abierto (CQP526-1)		40 minutos [A]
Velocidad de curado (CQP049-1)		(Ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)		1 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		55
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		6 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		500 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		13 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)		4.5 MPa
Service temperature (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
Vida útil	Cartucho / Salchicha	12 meses [B]
	Cubeta / Tambo	6 meses [B]

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

[A] 23 °C / 50 % H. R.

[B] Almacenamiento por debajo de 25 °C)

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-268 es un sistema de adhesivo diseñado específicamente para la industria ferroviaria. Es adecuado para aplicaciones de unión de ensambles y acristalamiento; su excelente resistencia a la intemperie y su resistencia única a una amplia variedad de agentes de limpieza lo convierten en una solución ideal para usar en juntas exteriores en la industria ferroviaria.

Sikaflex®-268 es compatible con Sika´s blackprimerless en el proceso de unión.

Sikaflex®-268 se puede acelerar con los sistemas Sika´s Booster y PowerCure.

VENTAJAS

- Resistente a una amplia variedad de agentes de limpieza
- Aprobado por EN45545 R1/R7 HL3
- El curado se puede acelerar con Sika Booster y Sika PowerCure
- Excelente estabilidad a la intemperie
- Muy buenas características de aplicación y alisado
- Libre de solventes

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-268 está diseñado para aplicaciones de ensamble y acristalamiento directo en la industria ferroviaria, la industria de vehículos comerciales y para el mercado de reparación. Posee excelentes propiedades de aplicación y alisado. Con su resistencia superior a una amplia gama de agentes de limpieza combinada con una excelente resistencia a la intemperie, puede usarse para juntas exteriores.

Busque el consejo del fabricante y realice pruebas en los sustratos originales antes de usar Sikaflex®-268 en materiales propensos al agrietamiento por tensión.

Sikaflex®-268 es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-268 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente más bajo y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).

Diagrama 1: Velocidad de curado de Sikaflex®-268

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-268 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

Es resistente a una amplia gama de agentes de limpieza en trenes si se usa de acuerdo con los lineamientos del fabricante. Algunos agentes de limpieza en la industria ferroviaria contienen productos químicos agresivos, como ácidos fosfóricos, que pueden influir significativamente en la durabilidad de Sikaflex®-268. Por lo tanto, es de suma importancia limitar al mínimo el tiempo de exposición, observar la dilución correcta del agente de limpieza y realizar un enjuague completo después del proceso de limpieza. Evalue los agentes de limpieza recién introducidos.

La información anterior se ofrece solo como guía general. Se brindará asesoramiento sobre aplicaciones específicas a solicitud.

METODO DE APLICACIÓN

Preparacion del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Todos los pasos de pretratamiento deben confirmarse mediante pruebas preliminares en sustratos originales considerando condiciones específicas en el proceso de ensamble.

Aplicación

Sikaflex®-268 se puede procesar entre 5 °C y 40 °C (clima y producto), pero deben tenerse en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de la aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15 °C y 25 °C.

Considere el aumento de la viscosidad a baja temperatura. Para una fácil aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de usarlo. Para garantizar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (ver figura 1).

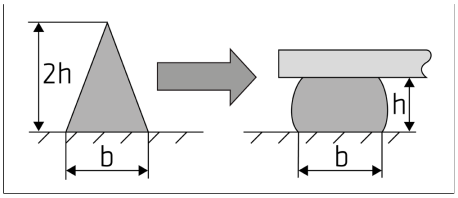

Figura 1: Configuración recomendada del cordón

Sikaflex®-268 se puede procesar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. El tiempo abierto es significativamente más corto en clima cálido y húmedo. Las piezas siempre deben instalarse dentro del tiempo abierto. Nunca unir las piezas si el adhesivo ha formado una piel.

Para obtener asesoramiento sobre la selección y configuración de un sistema de bombeo adecuado, comuníquese con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Herramientas y acabado

El alisado y el terminado deben realizarse dentro del tiempo abierto del adhesivo. Recomendamos el uso de Sika® Tooling Agent N. Se debe probar la idoneidad y compatibilidad de otros agentes de acabado.

Eliminación

Sikaflex®-268 sin curar puede eliminarse de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No utilice solventes en la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece solo como guía general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible a petición del Departamento Técnico de Sika Industry.

Las copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hojas de seguridad
- General Guidelines
  Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Salchicha	600 ml
Cubeta	23 l
Tambo	195 l

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestrocontrol.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx"

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452