

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-271 PowerCure

Adhesivo acelerado para acristalamiento

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química	Poliuretano
Color (CQP001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad ^A
Densidad	1.2 kg/l
Propiedades de no escurrimiento (CQP061-1)	Muy buena
Temperatura de aplicación	5 – 40 °C
Tiempo abierto (CQP526-1)	10 minutos ^B
Resistencia inicial a cortadura por tracción (CQP046-1)	Ver tabla 1
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	65
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	7 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	300 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	10 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	5 MPa
Service temperature (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
Vida útil	9 meses

CQP =Procedimiento de Calidad Corporativo ^A Proporcionada por PowerCure ^B 23 °C / 50 % H. R.

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-271 PowerCure es un adhesivo de poliuretano elástico acelerado para aplicaciones de acristalamiento y reemplazo de lunas de vehículos. Adecuado para unir materiales relevantes para el acristalamiento directo, como pinturas, vidrio, bandas cerámicas y superficies pintadas y con recubrimiento electrolítico en la producción y reparación de vehículos comerciales.

El curado de Sikaflex®-271 PowerCure se acelera gracias a la tecnología PowerCure de Sika, que lo hace en gran medida independiente de las condiciones atmosféricas.

VENTAJAS

- Curado acelerado y acumulación de adherencia
- Excelentes propiedades de aplicación
- Ideal para el reemplazo de vidrios en vehículos comerciales
- Baja dependencia climática de la velocidad de curado con Sika® Booster
- Alta resistencia mecánica
- Sin solventes

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-271 PowerCure está diseñado especialmente para la aplicación manual de acristalamiento directo y la sustitución de lunas en vehículos comerciales. Gracias a la tecnología PowerCure, Sikaflex®-271 PowerCure presenta una rápida acumulación de resistencia y adhesión.

Este producto es apto únicamente para usuarios profesionales con experiencia. Se recomienda realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-271 PowerCure cura por reacción con la humedad proporcionada por la pasta aceleradora y es prácticamente independiente de la humedad atmosférica. Para obtener datos típicos de acumulación de resistencia, consulte la tabla a continuación.

Tiempo [h]	Resistencia a la tracción por lap-shear a 23 °C [MPa]
1	0.7
2	3.5

Tabla 1: Aumento de la fuerza de Sikaflex®-271 PowerCure

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-271 PowerCure es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparacion del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una adhesión duradera. Todos los pasos de pretratamiento deben confirmarse mediante pruebas preliminares en los sustratos originales, considerando las condiciones específicas del proceso de ensamble.

Aplicación

Configure el dispensador PowerCure según el manual del usuario. Si la aplicación se interrumpe durante más de 2 minutos, deberá reemplazar el mezclador.

Sikaflex®-271 PowerCure se puede procesar entre 5 °C y 40 °C, pero deben tenerse en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el adhesivo está entre 15 °C y 25 °C.

El tiempo abierto es significativamente menor en climas cálidos y húmedos. Las piezas siempre deben unirse dentro del tiempo abierto. Como regla general, un cambio de +10 °C reduce el tiempo abierto a la mitad. Para garantizar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular.(ver figura 1).

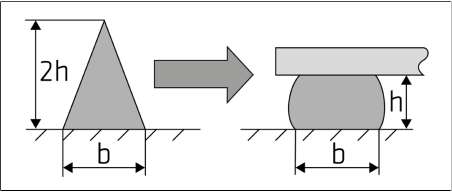


Figura 1: Configuración del cordón recomendado

Eliminación

El material Sikaflex®-271 PowerCure sin curar puede eliminarse de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas húmedas como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No utilice solventes en la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece únicamente como orientación general. Puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industry.

Puede solicitar copias de las siguientes publicaciones:

- Hojas de Seguridad
- General Guidelines Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®
- PowerCure User Manual
- PowerCure Quick Reference Guide

PRESENTACION

PowerCure Pack	600 ml
----------------	--------

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx".

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

