BUILDING TRUST

PRODUCTINFORMATIEBLAD

Sikaflex®-953 L30

Snel uithardende 2-componenten STP montagelijm en afdichtkit met lange open tijd

TYPISCHE PRODUCT DATA (RAADPLEEG HET VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD VOOR MEER WAARDEN)

Eigenschappen		Sikaflex®-953 L30 A	Sikaflex®-905 B
Chemische basis		2-componenten silaan getermineerde polymeer (STP)	
Kleur (CQP001-1)		Wit	Wit
Soortelijke massa (niet uitgehard)		1,4 kg/l	1,2 kg/l
	gemengd	1,4 kg/l	
Mengverhouding	A:B (volume)	10 : 1	
	A:B (gewicht)	11,7 : 1	
Standvermogen (QCP061-1)		Redelijk	
Verwerkingstemperatuur	product, omgeving	5 – 40 °C	
Huidvormingstijd (CQP019-1)		40 minuten [A]	
Open tijd (CQP526-1)		30 minuten [A]	
Doorhardingssnelheid (CQP046-1)		Zie schema 1 op pagina 2 [A]	
Krimp (CQP014-1)		2 %	
Hardheid Shore A (CQP023-1 /ISO 48-4)		50	
Treksterkte (CQP036-1 / ISO 527)		2,5 MPa	
Rek bij breuk (CQP036-1 / ISO527)		450 %	
Verderscheur weerstand (CQP045-1 / ISO 34)		15 N/mm	
Afschuifspanning (CQP046-1 / ISO 4587)		1,5 MPa	
Thermische bestendigheid (CQP 513-1)	1 uur	160 °C	
Temperatuursbestendigheid (CQP513-1)		-45 – 90 °C	
Houdbaarheid		9 maanden [B]	
Menger	voor dispenser systemen	Statomix® MS 13-18-G	

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 ° C / 50% r.l.v.

[B] opslag tussen 5 en 25 ° C, B-component is vorstgevoelig

BESCHRIJVING

Sikaflex®-953 L30 is een 2-componenten silaan getermineerde polymeer (STP) montagelijm, die uithardt door de chemische reactie tussen beide componenten. De L30 versie heeft een lange open tijd, waardoor het mogelijk is om ook grote delen te lijmen.
Door zijn goede weersbestendigheid en spleetvullende vermogen, kan het ook toegepast worden voor buitenvoegen en is het ook geschikt voor verpompen over een langere afstand.

PRODUCTEIGENSCHAPPEN

- Verpompbaar over lange afstanden
- Weinig voorbehandeling nodig op de meest gangbare ondergronden
- Oplosmiddel en isocyanaat vrij
- Goed spleetvullende eigenschappen
- Goed bestand tegen weersinvloeden en veroudering

TOEPASSINGSGEBIEDEN

Sikaflex®-953 L30 is geschikt voor het lijmen van grote componenten, die blootgesteld worden aan dynamische belasting en waarbij in korte tijd een hoge aanvangshechting vereist is. Gangbare ondergronden zijn metalen, in het bijzonder (geanodiseerd) aluminium, staal (ook gefosfateerd, gechromateerd en verzinkt), metaalprimers en (2-componenten) laklagen, keramische materialen en kunststoffen. Raadpleeg het advies van de producent en voer testen uit op originele ondergronden, voordat Sikaflex®-953 L30 wordt gebruikt op materialen gevoelig voor spanningscorrosie. Dit product is alleen geschikt voor gebruik door ervaren professionals. Voer vooraf altijd testen uit met de gangbare ondergronden en onder plaatselijke omstandigheden om hechting en compatibiliteit te waarborgen.

UITHARDINGSMECHANISME

Sikaflex®-953 L30 hardt uit door een chemische reactie tussen de beide componenten.

Tijd [uren]	Sterkte [MPa]
2	0,2
4	0,6
6	0,8

Schema 1: Afschuifsterkte (CQP 046-1) bij 23 °C / 50 % r.l.v.

CHEMISCHE BESTENDIGHEID

Sikaflex®-953 L30 is onder normale situaties bestand tegen zoet water, zeewater en zuren en logen; tijdelijk bestand tegen brandstoffen, minerale oliën, plantaardige en dierlijke vetten en oliën; niet bestand tegen organische zuren, alcohol, geconcentreerde anorganische zuren, logen en oplosmiddelen.

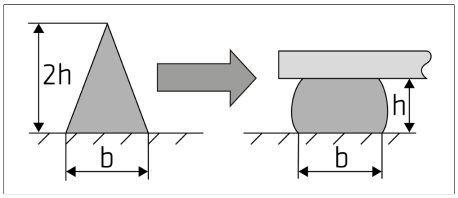
VERWERKINGSMETHODE

Ondergrondvoorbehandeling

Oppervlakken moeten schoon, droog en vrij zijn van vet, olie en stof.
Oppervlakte behandeling is afhankelijk van de specifieke aard van de ondergronden en is cruciaal voor een duurzame verbinding. Alle voorbehandelingsstappen moeten bevestigd worden met behulp van tests vooraf op de originele ondergrond, met in ogenschouw genomen de specifieke condities in het productieproces.

Toepassing

Sikaflex®-953 L30 dient met de juiste verwerkingsapparatuur geappliceerd te worden. Het type mengbuis dient te worden nageleefd (zie de tabel Typische Product Data)
Sikaflex®-953 L30 kan tussen 5 °C en 40 °C worden geappliceerd, maar houd rekening met veranderingen in reactiviteit en applicatie. De optimale temperatuur voor het substraat en lijm ligt tussen 15 °C en 25 °C.
Voor een gelijke lijmlaagdikte wordt aanbevolen om de lijm in de vorm van een driehoeksrups aan te brengen (zie figuur 1).



Figuur 1: Aanbevolen rups configuratie

De open tijd is beduidend korter in een warm en vochtig klimaat. De delen dienen altijd verbonden te worden binnen de open tijd. Als algemene regel geldt dat een verandering van + 10 °C de open tijd met de helft verkort.
Neem voor advies contact op met Technical Service van Sika Nederland B.V. voor het selecteren en instellen van een geschikt pompsysteem.

Bewerking en afgladden

Bewerking en afwerking moeten worden uitgevoerd binnen de open tijd van de lijm. Sika® Tooling Agent N wordt aanbevolen. Andere afwerkingsmiddelen van smeermiddelen moeten worden getest op geschiktheid en compatibiliteit.

Verwijderen

Niet-uitgeharde Sikaflex®-953 L30 kan van gereedschappen en apparatuur worden verwijderd met Sika® Remover-208 of een ander geschikt oplosmiddel. Na uitharding is het materiaal alleen mechanisch te verwijderen.
Handen en onbedekte huid moeten onmiddellijk afgewassen met tissues, zoals Sika® Cleaner-350H of een geavanceerde industriële handreiniger en water.
Gebruik geen oplosmiddelen op de huid.

Overschilderen

Sikaflex®-953 L30 kan het beste worden overschilderd binnen de huidvormingstijd. Als het verfproces plaatsvindt nadat de kit een huid heeft gevormd, kan de hechting worden verbeterd door het voegoppervlak te behandelen met Sika® Aktivator-100 of Sika® Aktivator-205. Als de verf een poedercoatproces vereist (> 80 ° C), worden de beste prestaties bereikt door de kit eerst volledig te laten uitharden.
Alle verven moeten getest worden onder fabricage-omstandigheden.
De elasticiteit van verf is meestal lager dan die van afdichtkitten. Dit kan leiden tot het barsten van de verf in het voeg.

AANVULLENDE INFORMATIE

De informatie in dit document is alleen bedoeld als algemene richtlijn. Advies over specifieke toepassingen is op aanvraag verkrijgbaar bij Technical Service van Sika Nederland B.V.
Op verzoek zijn kopieën van de volgende publicaties verkrijgbaar:

- Veiligheidsinformatiebladen
- Algemene richtlijnen
  lijmen en afdichten met 1-component Sikaflex®

VERPAKKINGSGEGEVENS

Sikaflex®-953 L30

Dual Patroon	490 ml
Mengbuis: MFHX 13-18T van medmix	

Sikaflex®-953 L30 (A)

Vat	23 l
Vat	195 l

Sikaflex®-905 (B)

Vat	23 l

BASIS PRODUCTWAARDEN

Alle technische gegevens in dit productinformatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

GEZONDHEIDS- EN VEILIGHEIDSINFORMATIE

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

WETTELIJKE BEPALINGEN

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toe-passing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De gebruiker van het product dient geschiktheid van het product te testen voor de beoogde toepassing. Sika houdt zich het recht voor om producteigenschappen te wijzigen. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

Sika Nederland B.V.
Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Zonnebaan 56
3542 EG Utrecht
Tel. +31 (0) 30-241 01 20
Fax +31 (0) 30-241 44 82