

## PRODUCTINFORMATIEBLAD

## SikaForce®-420 L45

Montagelijm met goed standvermogen

## TYPISCHE PRODUCT DATA (RAADPLEEG HET VEILIGHEIDSGEINFORMATIEBLAD VOOR MEER WAARDEN)

Eigenschappen		Component A SikaForce®-420 L45	Component B SikaForce®-010 (voorheen SikaForce®-7010)
Chemische basis		Polyolen	Isocyanaat derivaten
Kleur (CQP001-1)	gemengd	Wit	Bruin
		Wit	
Uithardingsmechanisme		Polyadditie	
Soortelijke massa (niet uitgehard)	gemengd (berekend)	1,62 g/cm <sup>3</sup>	1,23 g/cm <sup>3</sup>
		1,54 g/cm <sup>3</sup>	
Vaste stof gehalte		100 %	100 %
Mengverhouding	naar volume	100 : 25	
	naar gewicht	100 : 19	
Viscositeit (CQP029-4)	Rheometer, PP25, afschuifsnijheid 10 s <sup>-1</sup> , d=1 mm	85 000 mPa·s <sup>A</sup>	300 mPa·s <sup>A</sup>
	gemengd	40 000 mPa·s <sup>A</sup>	
Verwerkingstemperatuur		15 – 30 °C	
Pot-life (CQP536-3)		45 minuten <sup>A</sup>	
Open tijd (CQP526-3)		90 minuten <sup>A</sup>	
Perstijd (CQP590-4)	1 MPa	170 minuten <sup>A</sup>	
Hardheid Shore D (CQP023-1 / ISO 868)		77 <sup>B</sup>	
Treksterkte (CQP543-1 / ISO 527)		16 MPa <sup>B</sup>	
Rek tot breuk (CQP543-1 / ISO 527)		15 % <sup>B</sup>	
Afschuifspanning (CQP546-1 / ISO 4587)		11 MPa <sup>B</sup>	
Houdbaarheid		12 maanden	9 maanden

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % r.l.<sup>B)</sup> 12 ween bij 23 °C / 50 % r.l.**BESCHRIJVING**

SikaForce®-420 L45 is een hoogviskeuze 2-componenten polyurethaanlijm voor de assemblage van sandwichpanelen en soortgelijke constructies van diverse materialen.

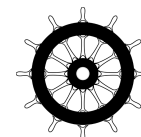
**PRODUCTEIGENSCHAPPEN**

- Goed standvermogen
- IMO goedgekeurd
- Goede spleetvullende eigenschappen
- Oplosmiddelvrij

**TOEPASSINGSGEBIEDEN**

SikaForce®-420 L45 wordt voornamelijk gebruikt voor het samenstellen van profielen en sandwichconstructies van bijvoorbeeld glasvezelversterkte kunststof, hout, metaal, keramische materialen en voorbehandelde kunststofmaterialen.

Dit product is alleen geschikt voor ervaren professionele gebruikers. Tests met werkelijke ondergronden en omstandigheden moeten worden uitgevoerd om de hechting en materiaalcompatibiliteit te garanderen.



## UITHARDINGSMECHANISME

Het uitharden van SikaForce®-420 L45 vindt plaats door een chemische reactie van de twee componenten. Hogere temperaturen versnellen het uithardingsproces en lagere vertragen het.

## CHEMISCHE BESTENDIGHEID

In geval van chemische of thermische blootstelling, projectgerelateerde testen uitvoeren.

## VERWERKINGSMETHODE

### Ondergrondvoorbehandeling

Oppervlakken moeten schoon, droog en vrij van vet, olie, stof en verontreinigingen zijn. Na het reinigingsproces kan een fysische of chemische voorbehandeling nodig zijn, afhankelijk van het oppervlak en het soort materiaal. Het type voorbehandeling moet aan de hand van testen worden bepaald.

### Toepassing

Het volume en de positie van de lijm moeten zodanig worden bepaald, dat de beoogde voeg na het samenvoegen van de delen voldoende wordt gevuld. De specifieke aangebrachte hoeveelheid en positie moeten door proeven worden bepaald.

De procedure voor het handmatig aanbrengen is als volgt: Zorg ervoor dat het A-component grondig wordt gemengd om bezinksel of afscheiding te voorkomen. Er dient te worden opgelet dat er niet te snel wordt gemengd, hierdoor kan lucht in het product worden gebracht. Voeg het B-component toe in de aangegeven verhouding en meng grondig, totdat een homogeen mengsel wordt verkregen.

Appliqueer SikaForce®-420 L45 voor het bereiken van de helft van de pot-life en voeg de delen samen binnen de open tijd. Houd er rekening mee, indien in grotere hoeveelheden wordt gemengd, dat de exotherme reactie de pot-life en open tijd aanzienlijk kan verkorten. Voor dual-patronen moet statische menger MFHX 08-24T of MFHX 10-24T worden gebruikt. Neem voor geautomatiseerde toepassingen contact op met de afdeling Technical Service van Sika Nederland B.V..

## Persen

Er is voldoende druk nodig tijdens het lijmp proces om luchtinsluitingen te voorkomen tussen de substraten en de lijm. De specifieke druk is echter afhankelijk van het kernmateriaal en moet door proeven worden bepaald. De druk moet altijd lager zijn dan de maximale druksterkte van de kern. Na het starten van het persproces, de druk handhaven tot de perstijd is verstreken.

## Verwijderen

Niet-uitgeharde SikaForce®-420 L45 kan van gereedschap en apparatuur worden verwijderd met SikaForce®-096 Cleaner. Na uitharding kan het materiaal alleen nog mechanisch worden verwijderd.

Handen en blootgestelde huid moeten onmiddellijk worden gewassen met Sika® Cleaner-350H tisseus of een geschikte industriële handreiniger en water.

Gebruik geen oplosmiddelen op de huid.

## OPSLAGCONDITIES

SikaForce®-420 L45 moet op een droge plaats tussen 10 °C en 30 °C worden bewaard. Stel SikaForce®-420 L45 niet bloot aan direct zonlicht of vorst.

Na het openen van de verpakking moet de inhoud beschermd worden tegen vocht.

De laagst toegestane temperatuur tijdens transport is -20 °C gedurende max. 7 dagen.

## AANVULLENDE INFORMATIE

De informatie in dit document is uitsluitend bedoeld als algemene leidraad. Advies over specifieke toepassingen is op aanvraag verkrijgbaar bij de Technische Service van Sika Nederland B.V..

Exemplaren van de volgende publicaties zijn op aanvraag verkrijgbaar:

- Veiligheidsinformatiebladen

## BASIS PRODUCTWAARDEN

Alle technische gegevens in dit productinformatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

## GEZONDHEIDS- EN VEILIGHEIDSGE-INFORMATIE

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

## WETTELIJKE BEPALINGEN

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toe-passing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De gebruiker van het product dient geschiktheid van het product te testen voor de beoogde toepassing. Sika houdt zich het recht voor om producteigenschappen te wijzigen. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.