

PRODUCTINFORMATIEBLAD

Sika MonoTop[®]-1010

Cementgebonden slurry als hechtbrug en corrosiebescherming van wapeningsijzer met gebruik van gerecyclede materialen

PRODUCTOMSCHRIJVING

Sika MonoTop[®]-1010 is een 1-component, cement gebonden, polymeer gemodificeerde slurry gebruikt als hechtbrug en corrosiebescherming van wapeningsijzer. Deze is speciaal ontwikkeld met gerecyclede materialen om de CO₂ uitstoot te reduceren ten opzichte van een vergelijkbaar presterende mortel.

TOEPASSING

Als onderdeel van een betonreparatiesysteem, wordt Sika MonoTop[®]-1010 toegepast als:

- Hechtbrug op betonnen ondergronden
- Bescherming voor betonstaal
- Controle van anodische gebieden (Principe 11, methode 11.1 van EN 1504-9), omstandigheden creëren waarin potentieel anodische kathodische gebieden van wapening niet kunnen deelnemen

Sika MonoTop[®]-1010 is geschikt voor binnen en buiten gebruik.

Opmerking:

- Sika MonoTop[®]-1010 mag alleen worden verwerkt door ervaren professionals.

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Gebruikt gerecyclede grondstoffen
- Eenvoudig te gebruiken, alleen water toevoegen
- Goede hechting op beton en staal
- Goede weerstand tegen chloride- en waterindringing
- Aan te brengen met behulp van kwast of de natte spuitmethode

DUURZAAMHEID

- Draagt bij aan het voldoen aan Materials and Resources (MR) Credit: Building product disclosure and optimization — Environmental Product Declarations under LEED[®] v4
- Draagt bij aan het voldoen aan Materials and Resources (MR) Credit: Building Product Disclosure and Optimization — Sourcing of Raw Materials under LEED[®] v4
- Draagt bij aan het voldoen aan Materials and Resources (MR) Credit: Building Product Disclosure and Optimization — Material Ingredients under LEED[®] v4
- Specific Environmental Product Declaration (EPD) volgens EN 15804. EPD onafhankelijk geverifieerd door by BRE Global

TESTRAPPORTEN / CERTIFICATEN

- CE-Markering en prestatieverklaring volgens EN 1504-7:2006 Producten en systemen voor de bescherming en reparatie van betonconstructies - Bescherming tegen wapeningscorrosie

PRODUCTINFORMATIE

Chemische basis	Portlandcement, cement vervanger, herdispergeerbaar polymeer poeder, geselecteerde vulstoffen en hulpstoffen
Verpakking	25 kg zak
Houdbaarheid	12 maanden vanaf de productiedatum

Opslagcondities	Product moet worden opgeslagen bij een temperatuur van +5°C tot +35°C in de originele, gesloten en onbeschadigde verpakking, in droge omstandigheden. Zie altijd de verpakking voor de datum.	
Uiterlijk / kleur	Grijs poeder	
Gehalte van oplosbare chloride-ionen	≤ 0,01 %	(EN 1015-17))

TECHNISCHE INFORMATIE

Druksterkte	~50 MPa na 28 dagen	(EN 12190)
Hechttreksterkte	~2,0 MPa na 28 dagen	(EN 1542)
Afschuifsterkte	Voldoet	(EN 15184)
Waterdampdiffusieweerstand	~100 μH ₂ O	
Diffusieweerstand tegen koolstofdioxide	~1200 μCO ₂	
Corrosietest	Voldoet	(EN 15183)

SYSTEEMINFORMATIE

Systeemopbouw	Sika MonoTop®-1010 is onderdeel van Sika mortels met een gereduceerde CO ₂ uitstoot:	
	Laag	Product
	Hechtbrug / Corrosiebescherming betonstaal	Sika MonoTop®-1010
	Betonreparatiemortel	Sika MonoTop®-4012
	Pleistemortel	Sika MonoTop®-3020

VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding	Verwerking borstel / kwast	~5,25 ltr water (21 %) per 25 kg zak
	Verwerking door spuiten	~5,0 ltr water (20 %) per 25 kg zak
Soortelijk gewicht verse mortel	~2,0 kg/ltr	
Verbruik	Hechtprimer	~1,5–2,0 kg poeder per m ² per mm laagdikte
	Corrosiebescherming wapeningsstaal	~2,0 kg poeder per m ² per mm laagdikte
	Opmerking: De verbruiksgegevens zijn theoretisch en houden geen rekening met extra materiaal als gevolg van zuiging, ruwheid en vlakheid van de ondergrond, materiaalverlies of andere variaties. Breng het product aan op een testoppervlak om het exacte verbruik te bepalen voor de specifieke ondergrondomstandigheden en het voorgestelde applicatiegereedschap.	
Opbrengst	~14,3 ltr per 25 kg poeder	
Laagdikte	Hechtbrug	voldoende om het betonoppervlak te bedekken met een dunne laag die poriën en holten vult
	Corrosiebescherming betonstaal	2 mm minimale laagdikte
Producttemperatuur	Maximaal	+30 °C
	Minimaal	+5 °C
Omgevingstemperatuur	Maximaal	+30 °C
	Minimaal	+5 °C

Ondergrondtemperatuur	Maximaal	+30 °C	
	Minimaal	+5 °C	
Pot-life	Applicatie	Water toevoeging	Tijd bij +20 °C
	Aangebracht met machine	20 %	90 minuten
	Aangebracht met kwast/borstel	21 %	120 minuten
Wachttijd tot overlagen	Betonreparatiemortel nat-in-nat aanbrengen op hechtbrug Betonreparatiemortel nat aanbrengen op droge corrosiebeschermende laag van betonstaal		

WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

AANVULLENDE INFORMATIE

- Sika MonoTop® Verwerkingshandleiding: 850 3201 Betonreparatie met behulp van het Sika MonoTop® systeem
- EN 1504-7 - Corrosiebescherming betonstaal

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

VERWERKINGSINSTRUCTIES

ONDERGROND KWALITEIT / VOORBEHANDELING

BETON

1. Reinig de ondergrond grondig zodat deze vrij is van stof, los materiaal, oppervlaktevervuiling en materiaal dat de hechting vermindert, zuigkracht verhindert of nat wordt door de reparatiematerialen.
2. Verwijder gedelamineerd, zwak, beschadigd en verslechterd beton en waar nodig gezond beton. Verwijderen met mechanisch handgereedschap, waterstraalapparatuur met hoge of ultrahoge druk.
3. Verwijder voldoende beton rond gecorrodeerd betonstaal om reiniging, het aanbrengen van een corrosiewerende laag (waar nodig) en verdichting van de betonreparatiemortel mogelijk te maken.
4. Bereid reparatieoppervlakken voor in eenvoudige vierkante of rechthoekige lay-outs om krimpspanningsconcentraties en scheuren te voorkomen terwijl het reparatiemateriaal uithardt. Dit kan ook structurele spanningsconcentraties door thermische beweging en belasting tijdens de levensduur voorkomen.

BETONSTAAL

1. Verwijder roest, aanslag, mortel, beton, stof en ander los en schadelijk materiaal dat de hechting vermindert of bijdraagt aan corrosie.

2. Oppervlakken voorbehandelen met behulp van straalapparatuur of hogedrukwaterstraalapparatuur voor tot blank staal, Sa 2 (ISO 8501-1).

MENGEN

1. Giet de minimale hoeveelheid water in een geschikte schone mengkuip.
2. Onder langzaam mengen geleidelijk het poeder aan het water toevoegen.
3. Meng grondig gedurende minstens 3 minuten en voeg indien nodig extra water toe. Opmerking Voeg niet meer water toe dan de maximaal aangegeven hoeveelheid.
4. Pas de gewenste consistentie aan om een gladde consistente mix te verkrijgen.
5. Controleer de consistentie na elke mix.

VERWERKING

BELANGRIJK

Volg strikt de installatieprocedures

Volg strikt de installatieprocedures zoals omschreven in verwerkingshandleidingenwerkinstructies die altijd moeten worden afgestemd aan de werkelijke omstandigheden ter plaatse.

BELANGRIJK

Risico op scheurvorming door blootstelling aan vorst

Bescherm pas aangebracht materiaal tegen bevriezing en vorst.

BELANGRIJK

Risico op scheurvorming door toepassing in direct zonlicht of harde wind

Breng het product niet aan in de volle zon, bij sterke wind of beide.

BELANGRIJK

Slechte prestatie van het product door onvoldoende voorbevochtiging van de ondergrond

Onvoldoende verzadiging van de ondergrond vóór het aanbrengen zal ertoe leiden dat de mortel niet zijn volledige mechanische eigenschappen verkrijgt.

1. Breng het product alleen aan op stabiele, voorbehandelde ondergronden.
2. Bevochtig de voorbehandelde ondergrond grondig gedurende minimaal 2 uur voor het aanbrengen.
3. Houd het oppervlak nat en laat het niet opdrogen.
4. Het uiteindelijke voorbevochtigde oppervlak moet een donkere matte uitstraling hebben (verzadigd droog oppervlak).

AANBRENGEN VAN HECHTBRUG

1. Verwijder overtollig water uit de poriën en holtes

- van het oppervlak met een schone spons.
2. Gebruik een borstel, rol of spuit om het product op het volledige ondergrondoppervlak aan te brengen en vorm zo een dunne laag om de poriën en holtes in het oppervlak op te vullen.

BESCHERMING TEGEN WAPENINGSCORROSIE

1. Gebruik een schone kwast of spuit om een eerste laag aan te brengen om de betonstaalstaven ~1 mm dik te bedekken.
2. Wanneer de eerste laag nagelhard is, breng dan een tweede laag aan met een dikte van ~1 mm. Opmerking Als je een spuitmethode gebruikt, bescherm de ondergrond dan tegen overspray.
3. Wacht tot het volledig droog is voordat je reparatiemortel aanbrengt.

NABEHANDELING TIJDENS DOORHARDING

- Bescherm verse mortel onmiddellijk tegen vroegtijdig drogen met een geschikte beschermingsmethode, zoals een curing compound, vochtig geotextielmembraan of polytheefolie.
- Gebruik geen curing compound als dit nadelige gevolgen kan hebben voor later aan te brengen producten en systemen.

REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

Niet uitgeharde resten kunnen onmiddellijk na gebruik worden verwijderd met water. Uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.

LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

Sika Nederland B.V.

Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Zonnebaan 56
3542 EG Utrecht
Tel. +31 (0) 30-241 01 20
Fax +31 (0) 30-241 44 82

Productinformatieblad

Sika MonoTop®-1010
December 2023, Version 03.01
020302020010000054

SikaMonoTop-1010-nl-NL-(12-2023)-3-1.pdf