

## PRODUKTDATABLAD

## Sikaflex®-291i

## MULTIFUNKSJONELT LIM OG FUGEMASSE FOR MARINE APPLIKASJONER

## TYPISKE PRODUKTDATA (FOR YTTERLIGERE INFORMASJONER KFR. SIKKERHETSDATABLAD)

Kjemisk base		1-komponent polyuretan
Farge (CQP001-1)		Hvit, grå, svart, brun
Herdemekanisme		Fuktherdende
Tetthet	avhengig av farge	1.3 kg/l
Sigmotstand		God
Påføringstemperatur	omgivelse	10 – 40 °C
Hinnedannelse (CQP019-1)		60 minutter <sup>A</sup>
Åpentid (CQP526-1)		45 minutter <sup>A</sup>
Herdehastighet (CQP049-1)		(se diagram)
Krymping (CQP014-1)		2 %
Shore A hardhet (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Rivestyrke (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Forlengelse ved brudd (CQP036-1 / ISO 37)		700 %
Rivefasthet (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Temperaturbestandighet (CQP509-1 / CQP513-1)	4 timer 1 time	-50 – 90 °C 120 °C 140 °C
Holdbarhet		15 måneder <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % r. f.<sup>B</sup>) lagring under 25 °C

## BESKRIVELSE

Sikaflex®-291i er en 1-komponent polyuretan-basert fugemasse uten sig, spesialutviklet for maritimt miljø. Produktet herder i kontakt med luftens fuktighet.

Sikaflex®-291i tilfredsstiller i tillegg kravene om lav flammespredning fastsatt av International Maritime Organisation (IMO).

## PRODUKTFORDELER

- Wheelmark godkjent
- Høy elastisitet
- Luktsvak
- Ikke korrosiv
- Kan overmales
- God vedheft til mange ulike marine underlag
- Løsemiddelfri
- Meget lav VOC
- Lavt isocyanatinnhold

## PÅFØRINGSOMRÅDER

Sikaflex®-291i er et flerbruksprodukt for marint miljø. Det er velegnet til elastisk og vibrasjonsbestandig fuging, og kan også brukes til et bredt spekter av innvendige fugeapplikasjoner. Sikaflex®-291i har meget god vedheft til de materialer som normalt benyttes i marine konstruksjoner, som f.eks. treverk, metaller, metallprimere, maling (2-komponente), keramiske materialer og plast (glassfiber, etc.). Sikaflex®-291i må ikke brukes til forsegling av plast som er utsatt for kjemisk stressbrudd (pleksiglass, polykarbonat etc). Tester med de aktuelle underlag og forhold må utføres for å sikre vedheft og materialkompatibilitet.

## HERDEMEKANISME

Sikaflex®-291i herder ved reaksjon med luftens fuktighet. Ved lave temperaturer er fuktinnholdet i luften generelt lavere og herdeprosessen vil da gå noe langsommere (se diagram 1).

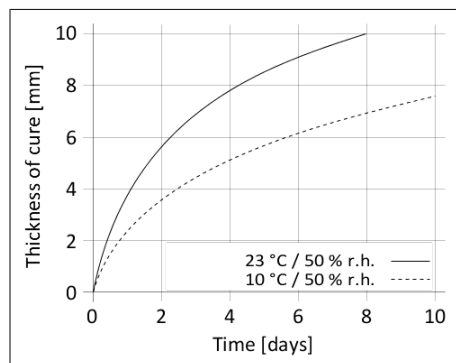


Diagram 1: Herdehastighet for Sikaflex®-291i

## KJEMIKALIEBESTANDIGHET

Sikaflex®-291i er generelt bestandig mot ferskvann, sjøvann, fortynnede syrer og fortynnede baser; midlertidig bestandig mot drivstoff, mineraloljer, vegetabiliske og animalske fettstoffer og oljer; ikke bestandig mot organiske syrer, glykolalkohol, konsentrerte mineralsyrer og baser eller løsemidler.

## FREMANGSMÅTE FOR PÅFØRING

### Forbehandling av overflate

Overflatene må være rene, tørre og frie for fett, olje og støv.

Overflatebehandlingen avhenger av underlagets spesifikke natur og er avgjørende for en langvarig vedheft. Forslag til overflatebehandling kan forefinnes i den gjeldende utgaven av den aktuelle Sika® Forbehandlingstabell. Vær oppmerksom på at disse forslagene er basert på erfaring og i hvert tilfelle skal verifiseres av tester på det aktuelle underlaget.

### Påføring

Sikaflex®-291i kan påføres ved temperaturer mellom 10 °C og 40 °C, men endringer i reaktivitet og påføringsegenskaper må påbe- regnes.

Den optimale temperaturen for underlag og fugemasse er mellom 15 °C og 25 °C. Sikaflex®-291i kan påføres med en hånd-, luft- eller batteridrevet fugepistol med stempel.

## Bearbeiding og etterbehandling

Komprimering og glatting må utføres innen fugemassens hinnedannelse. Det anbefales å bruke Sika® Tooling Agent N. Andre glattemidler må testes for egnethet og kompatibilitet før bruk.

## Fjerning

Ikke herdet Sikaflex®-291i kan fjernes fra verktøy og utstyr med Sika® Remover-208 eller et annet egnet løsemiddel. Når det er herdet, kan materialet kun fjernes mekanisk. Hender og eksponert hud må vaskes umiddelbart med Sika® Handclean eller en egnet industriell håndrens og vann. Ikke bruk løsemidler på huden!

## Overmalinger

Som generell regel overmales Sikaflex®-291i etter at massen er gjennomherdet. Overmaling kan forbedres ved å behandle fugeflaten med Sika® Aktivator-100 eller Sika® Aktivator-205 før malingsprosessen. Dersom malingen krever en bakeprosess (> 80 °C), oppnås det best mulige resultat ved at massen får anledning til å herde fullstendig først. Alle malinger må testes ved å gjennomføre et forforsøk under de gjeldende produksjonsforhold.

Malingenes elastisitet er vanligvis lavere enn den for fugemasser. Dette kan føre til sprekke- dannelser i malingsfilmen på fugeflaten.

## YTTERLIGERE INFORMASJON

Denne informasjonen er kun for generell veiledning. Råd om spesifikke bruksområder er tilgjengelig på forespørsel til teknisk avdeling i Sika Industri.

Kopier av følgende publikasjoner er tilgjengelig på forespørsel:

- Sikkerhetsdatablad
- Sika Forbehandlingstabell for marine applikasjoner
- Generelle retningslinjer for liming og fugging med Sikaflex® og SikaTack®

## EMBALLASJEINFORMASJON

Mini pose	70 ml
Patron	300 ml
Pose	400 ml 600 ml

## BASIS FOR PRODUKTDATA

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

## ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data.

## PRODUKTANSVAR

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelse(n) og produkt(er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparametrene, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leverings-betingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' nettsider: [www.sika.no](http://www.sika.no)

## PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-291i  
Version 06.01 (09 - 2025), no\_NO  
012001202914001100

## Sika Norge AS

Sanitetsveien 1  
2013 Skjetten  
Postboks 71, 2026 Skjetten  
Tlf.: +47 67 06 79 00  
E-post: [kundeservice@no.sika.com](mailto:kundeservice@no.sika.com)  
[www.sika.no](http://www.sika.no)

