

PRODUKTDATABLAD

SikaBiresin® CR910

Hurtigherdende 2-komponent epoksysystem for strukturelle laminatreparasjoner

TYPISKE PRODUKTDATA (FOR YTTERLIGERE INFORMASJONER KFR. SIKKERHETSDATABLAD)

Egenskaper	SikaBiresin® CR910	SikaBiresin® CH910-1 (B)	SikaBiresin® CH910-5 (B)
Kjemisk base	Epoksy	Amin	Amin
Farge	blandet gjennomsiktig fargeløs til gulaktig	gulaktig	gulaktig
Tetthet	herdet 1.17 g/cm ³ A	0.98 g/cm ³ A 1.18 g/cm ³ A	0.94 g/cm ³ A 1.17 g/cm ³ A
Blandingsforhold	etter vekt	100 : 20	100 : 20
Viskositet_cqp029-4	blandet 2300 mPa·s A, C	50 mPa·s B, C 800 mPa·s B, C	12 mPa·s B, C 580 mPa·s B, C
Påføringstemperatur		5 – 35 °C	5 – 35 °C
Bearbeidelsestid (CQP536-3)		45 minutter	160 minutter
Curing conditions	2 timer	80 °C	80 °C
Tensile strength (CQP036-2 / ISO 527)		80 MPa A, D	85 MPa A, D
Tensile modulus (CQP036-2 / ISO 527)		3200 MPa A, D	3300 MPa A, D
Tensile elongation (CQP036-2 / ISO 527)		5 % A, D	5 % A, D
Flexural strength (CQP027-2 / ISO 178)		130 MPa A, D	130 MPa A, D
Flexural modulus (CQP027-2 / ISO 178)		3400 MPa A, D	3400 MPa A, D
Compressive strength (CQP028-5 / ISO 604)		110 MPa A, D	115 MPa A, D
Shore D hardhet (CQP023-1 / ISO 868)		85 A, D	85 A, D
Glass transition temperature by DSC (CQP301-5 / ISO 11357)		95 °C D	95 °C D
Holdbarhet	24 måneder	24 måneder	24 måneder

CQP = Corporate Quality Procedure
 B) rotasjon, PP40, 0.5 mm, 150 min⁻¹

A) 23 °C / 50 % r.f.
 D) herdet i 2 timer ved 80 °C

B) 25 °C / 50 % r.f.

BESKRIVELSE

SikaBiresin® CR910 er et høyt T_g kompositt-system for våtleggingsbehandling. Det anvendes hvor det er behov for hurtigherdende reparasjonsprodukter til vindturbin-blader. Avhengig av den ønskede brukstiden benyttes langsom eller rask herder.

PRODUKTFORDELER

- God impregnering og ikke-drenerende egenskaper
- Høy glassomvandlingstemperatur
- Hurtigherdende
- Høy stivhet og styrke
- Direkte herding uten å vente på gel-tid
- Benyttes til håndopplegging i produksjon og til reparasjon ute på prosjektet
- Bestandig mot krystallisering ved lav temperatur
- Lett emballasje (MixPax)

PÅFØRINGSOMRÅDER

SikaBiresin® CR910 er utviklet for reparasjon av skadede rotorblader. Det er optimalisert for pålegging for hånd, men kan også benyttes til flikkreparasjon ved vakuuminfusjon. Dette produktet er kun egnet for erfarne, profesjonelle brukere. Tester må utføres på aktuelle underlag og i relevante omgivelsesforhold for å sikre tilstrekkelig vedheft og materialkompatibilitet

HERDEMEKANISME

SikaBiresin® CR910 herder som følge av en kjemisk reaksjon mellom de to komponentene. Høyere temperaturer øker herdehastigheten, mens lavere temperaturer forsinket herdingen.

KJEMIKALIEBESTANDIGHET

Ved kjemisk eller termisk påkjenning må prosjektrelatert testing utføres.

FREMANGSMÅTE FOR PÅFØRING

Forbehandling av overflate

Forbehandling av overflatene forut for laminering er nødvendig for å sikre optimal vedheft og styrke. Overflater må være rene, tørre og fri for fett, olje, støv og andre forurensninger. Etter rengjøring kan det være nødvendig med en fysisk eller kjemisk forbehandling, avhengig av overflaten og materialet.

Blanding

Spann/boks: Komponentene må blandes homogent ved bruk av vanlig blandeteknikker for herdeplaster. For å oppnå godt resultat så må blandeforholdet overholdes nøyaktig. Temperaturen på blandingen har en direkte innflytelse på viskositeten og bearbeidningstiden for epoksy-systemet.

Bemerk: Slippmidler eller andre tilsetninger kan innfluere på materialegenskapene og resultatet.

MixPax: Åpne forpakningen og fjern forseglingsstripen. Behold plastklipsen og bruk den til å flytte komponent A (harpiks) over i delen som inneholder komponent B (herderen). Gjenta 4- 6 ganger. Trykk kraftig på forpakningen i 30 sekunder for å blande de to komponentene skikkelig. Klipp forsiktig av hjørnet på forpakningen, og hell harpiksen i en kopp. Påfør SikaBiresin® CR910 innenfor brukstiden.

Påføring

For informasjon om anvendelse - se Anvendeshåndboken SikaBiresin® CR910 Blade Repair.

Fjerning

Ikke herdet SikaBiresin® CR910 kan fjernes fra verktøy og utstyr ved hjelp av Sika® Cleaner P. Herdet materiale kan kun fjernes mekanisk. Ved hudkontakt skal huden vaskes umiddelbart med våtservietter som Sika® Cleaner-350H eller annen egnet industriell håndvask og rent vann. Ikke bruk løsemidler på huden.

LAGRINGSFORHOLD

Alle komponenter må oppbevares tørt i temperaturer mellom 15 °C og 30 °C. Kontroller før bruk materialet for homogenitet og krystallisering og sørg for å temperere det til prosess temperatur. Dersom krystallisering oppstår kan MixPax varmes opp til 60 °C til krystalliseringen er borte (maksimum 2 timer). Under transport må en kortvarig temperatur på 60 °C ikke overskrides. Må ikke utsettes for direkte sollys.

YTTRELIGERE INFORMASJON

Denne informasjonen er kun ment som generell veiledning. Kontakt teknisk avdeling i Sika for prosjektspesifikke råd.

Følgende er tilgjengelig på forespørsel:

- Sikkerhetsdatablad
- Anvendeshåndbok SikaBiresin® CR910 Blade Repair

EMBALLASJEINFORMASJON

SikaBiresin® CR910 (A)

Spann	10 kg
MixPax	300 g

SikaBiresin® CH910-1 (B)

Boks	2.0 kg
------	--------

SikaBiresin® CH910-5 (B)

Boks	4.0 kg
------	--------

BASIS FOR PRODUKTDATA

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data .

PRODUKTANSVAR

Denne informasjonen, og i særdeleshett anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelse(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparametere, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leverings-betingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' internettsider: www.sika.no