

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Sikaflex®-263

Adhesivo de acristalamiento directo con buena resistencia al envejecimiento y a la intemperie.

## DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base Química	Poliuretano de 1 componente
Color (CQP001-1)	Negro
Mecanismo de Curado	Curado por humedad
Densidad	1.3 kg/l
Tixotropía (CQP061-1)	Muy buenas
Temperatura de Aplicación	5 – 40 °C
Tiempo de Formación de Piel (CQP019-1)	45 minutos <sup>A</sup>
Tiempo Abierto (CQP526-1)	30 minutos <sup>A</sup>
Velocidad de Curado (CQP048-1)	(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)	2 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	60
Resistencia a la Tracción (CQP036-1 / ISO 527)	7 MPa
Elongación de Rotura (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Resistencia a la Propagación del Rasgado (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm
Resistencia al Corte por Tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Temperatura de Servicio (CQP513-1)	-40 – 90 °C
Vida Útil	Salchicha 9 meses <sup>B</sup>

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % H.R.<sup>B</sup>) Almacenamiento por debajo a 25 °C**DESCRIPCIÓN**

Sikaflex®-263 es un adhesivo elástico de 1 componente para pegar y sellar juntas en aplicaciones de acristalamiento de vehículos comerciales. Su excelente resistencia a la intemperie lo hace muy adecuado para su uso en juntas exteriores.

Sikaflex®-263 es compatible en procesos de pegado con Sika's black-primerless.

**VENTAJAS**

- Adecuado para pegar y sellar
- Buena resistencia a la intemperie
- Excelente comportamiento non-sag y slip-down
- Características excepcionales de aplicación y terminado
- Cortadura de hilo corta

**ÁREAS DE APLICACIÓN**

Sikaflex®-263 está diseñado para aplicaciones de acristalamiento directo, pegado y sellado general en la industria del transporte. Sus buenas propiedades de acabado y la resistencia a la intemperie mejorada permite la realización de juntas exteriores.

Busque el asesoramiento del fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-263 en materiales propensos a agrietarse por tensión. Sikaflex®-263 es adecuado solo para usuarios profesionales con experiencia. Se debe realizar una prueba con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

## MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-263 cura con la exposición a la humedad. A bajas temperaturas, el contenido de agua en el aire es generalmente mas bajo y la reacción de curado del producto es algo mas lenta (ver diagrama 1).

Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-263

## RESISTENCIA QUÍMICA

Sikaflex®-263 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no es resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales y soluciones cáusticas concentradas o solventes.

## MÉTODO DE APLICACIÓN

### Preparación de la Superficie

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento superficial depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Sugerencias para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual Sika® Pre-treatment Chart. Considere que estas sugerencias se basan en la experiencia y en cualquier caso deben verificarse mediante pruebas en sustratos originales.

### Aplicación

Sikaflex®-263 puede aplicarse entre 5 ° C y 40 ° C (clima y producto) pero deben considerarse los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15 ° C y 25 ° C.

Considere el incremento de viscosidad a baja temperatura. Para una fácil aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de usarlo. Para garantizar un espesor uniforme de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de un cordón triangular (ver figura 1)

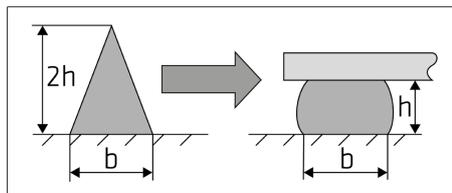


Figura 1: Configuración de cordón recomendada

Sikaflex®-263 puede aplicarse con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. El tiempo abierto es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Las piezas siempre deben ensamblarse dentro del tiempo abierto. Nunca una las partes a unir si el adhesivo ha formado piel.

Para obtener asesoramiento sobre cómo seleccionar y configurar un sistema de bombeo adecuado, contactar al Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

### Herramientas y Acabado

El alisado y el terminado deben realizarse dentro del tiempo abierto del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de acabado deben ser probados para determinar su idoneidad y compatibilidad antes de usar.

### Remoción

Sikaflex®-263 sin curar puede eliminarse de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No use solventes sobre la piel.

### INFORMACIÓN ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como guía general. Puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industry.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles sobre pedido:

- Hojas de Seguridad
- Sika Pre-treatment Chart  
For 1-component Polyurethanes
- General Guidelines  
Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

## INFORMACIÓN DE EMPAQUE

Salchicha	600 ml
-----------	--------

## DATOS BÁSICOS DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## INSTRUCCIONES DE SALUD Y SEGURIDAD

Para información y asesoría referente al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del Material actual, la cual contiene información médica, ecológica, toxicológica y otras relacionadas con la seguridad

## NOTA LEGAL

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Sika son tan particulares que de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos aceptados por Sika Perú S.A.C. están sujetos a Cláusulas Generales de Contratación para la Venta de Productos de Sika Perú S.A.C. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web [www.sika.com.pe](http://www.sika.com.pe). La presente edición anula y reemplaza la edición anterior, misma que deberá ser destruida.

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-263  
Versión 03.01 (04 - 2023), es\_PE  
012001212630001000

Sika Perú  
Habilitación Industrial  
El Lúcumo Mz. "B" Lote 6  
Lurín, Lima  
Tel. (511) 618-6060

