

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaForce®-710 L35

Adhesivo de 2 componentes para pegado de paneles compuestos (panel sándwich)

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Propiedades		Componente A SikaForce®-710 L35	Componente B SikaForce®-010 (antes SikaForce®-7010)
Base Química		Poliolés	Derivados de isocianato
Color (CQP001-1)	mezclado	Beige	Marrón
Mecanismo de Curado		Beige	
Densidad	mezclado (calculado)	Poliadición	
Contenido de Sólidos		1.64 g/cm ³	1.23 g/cm ³
Relación de Mezcla	por volumen por peso	1.56 g/cm ³	
Viscosity (CQP029-4)	Reómetro, PP25, velocidad de corte 10 s ⁻¹ , d=1 mm mezclado	100 %	100 %
Temperatura de Aplicación		100 : 25	
Tiempo de Vida de la Mezcla (CQP536-3)		100 : 19	
Open time (CQP526-3)		22 000 mPa·s ^A	300 mPa·s ^A
Press time (CQP590-4)	1 MPa	10 000 mPa·s ^A	
Dureza Shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)		15 – 30 °C	
Tensile strength (CQP543-1 / ISO 527)		35 minutos ^A	
Elongation at break (CQP543-1 / ISO 527)		70 minutos ^A	
Tensile lap-shear strength (CQP546-1 / ISO 4587)		125 minutos ^A	
Gross calorific potential (EN ISO 1716)		72 ^B	
Vida Útil		14 MPa ^B	
		25 % ^B	
		9 MPa ^B	
		14.5 MJ/kg	
		12 meses	9 meses

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

A) 23 °C / 50 % H.R.

B) 12 semanas a 23 °C / 50 % H.R.

DESCRIPCIÓN

SikaForce®-710 L35 es un adhesivo de poliuretano de 2 componentes para unir sándwich panel y construcciones similares de varios materiales.

VENTAJAS

- Curado a temperatura ambiente
- Cumplimiento de la OMI según a DNV-GL
- Libre de solvente

ÁREAS DE APLICACIÓN

SikaForce®-710 L35 se utiliza principalmente para unir metal, fibrocemento, madera y plástico reforzado con fibra de vidrio a espuma de poliestireno expandido y extruido, espuma de poliuretano y lana mineral en la fabricación de elementos sándwich y otras construcciones.

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse pruebas con sustratos y condiciones reales, asegurando la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

El curado de SikaForce®-710 L35 se lleva a cabo mediante una reacción química de los dos componentes. Las temperaturas más altas aceleran el proceso de curado y las más bajas lo retardan.

RESISTENCIA QUÍMICA

En caso de exposición química o térmica, realice pruebas relacionadas con el proyecto.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Product preparation

El componente A debe agitarse bien antes de su uso.

Preparación de la Superficie

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. Después del proceso de limpieza, puede ser necesario un pretratamiento físico o químico, según la superficie y el tipo de material. El tipo de pretratamiento debe determinarse mediante pruebas.

Aplicación

Normalmente se aplica una capa de entre 150 y 350 g/m², dependiendo de los sustratos a unir. El peso específico de la capa para una combinación de sustratos determinada debe determinarse mediante pruebas.

El procedimiento para la aplicación manual es el siguiente: Asegúrese de que el componente A esté bien agitado para evitar cualquier sedimentación o separación, teniendo cuidado de no agitar con demasiada fuerza ya que esto puede introducir aire en el producto. Agregue el componente B en la proporción especificada y revuelva bien, asegurándose de lograr una mezcla homogénea.

Aplicar antes de alcanzar la mitad del pot life y unir las partes dentro del tiempo abierto. Tenga en cuenta que, si se mezcla en grandes cantidades, la reacción exotérmica puede reducir significativamente el pot life y el tiempo abierto.

Para aplicaciones automatizadas, comuníquese con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Prensado

Es necesaria una presión de unión adecuada para obtener un contacto sin huecos entre los sustratos y el adhesivo. Sin embargo, la presión específica depende del material del núcleo y debe determinarse mediante pruebas. La presión debe estar siempre por debajo de la resistencia máxima a la compresión del núcleo. Después de iniciar el proceso de prensado, no libere la presión hasta que haya transcurrido el tiempo de prensado.

Remoción

SikaForce®-710 L35 sin curar se puede quitar de las herramientas y equipos con el limpiador SikaForce®-096 (antes limpiador SikaForce®-7260). Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No usar solventes sobre la piel.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

SikaForce®-710 L35 debe conservarse entre 10 °C y 30 °C en un lugar seco. No lo exponga a la luz solar directa ni a las heladas. Después de abrir el embalaje, el contenido debe protegerse contra la humedad.

La temperatura mínima durante el transporte es de -20 °C por máx. 7 días.

INFORMACIÓN ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como guía general. Puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas en el Departamento Técnico de Sika Industry.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de seguridad

DATOS BÁSICOS DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SALUD Y SEGURIDAD

Para información y asesoría referente al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del Material actual, la cual contiene información médica, ecológica, toxicológica y otras relacionadas con la seguridad.

NOTA LEGAL

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Sika son tan particulares que de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos aceptados por Sika Perú S.A.C. están sujetos a Cláusulas Generales de Contratación para la Venta de Productos de Sika Perú S.A.C. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web www.sika.com.pe. La presente edición anula y reemplaza la edición anterior, misma que deberá ser destruida.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaForce®-710 L35
Versión 07.01 (04 - 2023), es_PE
012104577100001020

Sika Perú
Habilitación Industrial
El Lúcumo Mz. "B" Lote 6
Lurín, Lima
Tel. (511) 618-6060

