

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-227

Sellador de curado rápido de 1 componente

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base Química	Poliuretano de 1 componente
Color (CQP001-1)	Negro, gris, blanco
Mecanismo de Curado	Cura por humedad
Densidad	dependiendo del color 1.3 kg/l
Tixotropía	Buena
Temperatura de Aplicación	ambiente 5 – 35 °C
Tiempo de Formación de Piel (CQP019-1)	40 minutos ^A
Velocidad de Curado (CQP048-1)	(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)	5 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Resistencia a la Tracción (CQP036-1 / ISO 527)	1.7 MPa
Elongación de Rotura (CQP036-1 / ISO 37)	600 %
Resistencia a la Propagación del Rasgado (CQP045-1 / ISO 34)	6 N/mm
Temperatura de Servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	-50 – 90 °C
Vida Útil	12 meses ^B

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^A) 23 °C / 50 % H.R.^B) Almacenamiento por debajo de 25 °C
DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-227 es un sellador de poliuretano de 1 componente diseñado para el sellado de carrocerías de autos. Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos y cura por exposición a la humedad atmosférica.

VENTAJAS

- Excelentes propiedades de aplicación y trabajabilidad
- Rápido tiempo de formación de piel
- Puede ser pintado y lijado
- Buena adherencia a una amplia variedad de sustratos
- Resistente al envejecimiento
- Libre de silicón
- Bajo olor

ÁREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-227 es adecuado para el sellado, sellado de costuras, unión simple, así como para la reducción de vibraciones y amortiguación de sonido en la reparación de colisiones y la construcción de carrocerías de vehículos. Los sustratos adecuados son imprimaciones metálicas y revestimientos de pintura (sistemas de 2 componentes), metales, plásticos pintados y plásticos.

Busque el consejo del fabricante y realice pruebas en los sustratos originales antes de usar Sikaflex®-227 en materiales propensos al agrietamiento por tensión.

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-227 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente más bajo y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).

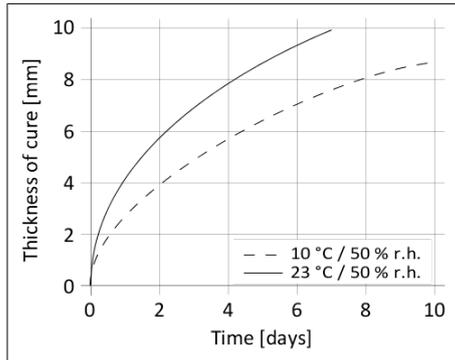


Diagrama 1: Velocidad de curado para Sikaflex®-227

RESISTENCIA QUÍMICA

Sikaflex®-227 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación de la Superficie

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo.

El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Las sugerencias para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual de Sika® Pre-Treatment Chart correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben verificarse mediante pruebas en sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-227 puede procesarse entre 5 °C y 35 °C, pero deben tenerse en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador es entre 15 °C y 25 °C.

Sikaflex®-227 se puede procesar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. Para obtener asesoramiento sobre la selección y configuración de un sistema de bombeo adecuado, comuníquese con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Herramientas y Acabado

El alisado y el terminado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del sellador. Se recomienda usar Sika® Tooling Agent N. Se debe probar la idoneidad y compatibilidad de otros agentes de acabado antes del uso.

Remoción

Sikaflex®-227 sin curar se puede eliminar de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallas de limpieza Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No usar solventes sobre la piel.

Pintabilidad

Sikaflex®-227 se puede pintar después de la formación de la piel. Si la pintura requiere un proceso de horneado, el mejor desempeño se logra permitiendo que el sellador cure por completo primero. Las pinturas a base de poliuretano de 1 componente y de acrílico de 2 componentes suelen ser adecuadas. Todas las pinturas deben probarse mediante pruebas preliminares en condiciones de fabricación.

La elasticidad de las pinturas suele ser menor que la de los selladores. Esto podría provocar el agrietamiento de la pintura en el área de la junta.

INFORMACIÓN ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece solo como guía general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible a petición del Departamento Técnico de Sika Industry.

Las copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de Seguridad
- Sika Pre-treatment Chart Polyurethane
- General Guidelines Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

INFORMACIÓN DE EMPAQUE

Cartucho	300 ml
Salchicha	600 ml

DATOS BÁSICOS DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SALUD Y SEGURIDAD

Para información y asesoría referente al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del Material actual, la cual contiene información médica, ecológica, toxicológica y otras relacionadas con la seguridad

NOTA LEGAL

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Sika son tan particulares que de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos aceptados por Sika Perú S.A.C. están sujetos a Cláusulas Generales de Contratación para la Venta de Productos de Sika Perú S.A.C. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web www.sika.com.pe. La presente edición anula y reemplaza la edición anterior, misma que deberá ser destruida.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-227
Versión 06.01 (04 - 2023), es_PE
012001202273001000

Sika Perú
Habilitación Industrial
El Lúcumo Mz. "B" Lote 6
Lurín, Lima
Tel. (511) 618-6060

