

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-252

Adhesivo estructural elástico para ensambles de vehículos

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base Química	Poliuretano de 1 Componente	
Color (CQP001-1)	Blanco	
Mecanismo de Curado	Curado por humedad	
Densidad	Dependiendo del color	1.2 kg/l
Tixotropía	Buena	
Temperatura de Aplicación	Ambiente	10 – 35 °C
Tiempo de Formación de Piel (CQP019-1)	40 minutos ^A	
Tiempo Abierto (CQP526-1)	35 minutos ^A	
Velocidad de Curado (CQP048-1)	(ver diagrama 1)	
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50	
Resistencia a la Tracción (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa	
Elongación de Rotura (CQP036-1 / ISO 37)	400 %	
Resistencia a la Propagación del Rasgado (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm	
Resistencia al Corte por Tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	2.5 MPa	
Temperatura de Servicio (CQP513-1)	4 horas	-40 – 90 °C
	1 hora	130 °C
		150 °C
Vida Útil	12 meses ^B	

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^A) 23 °C / 50 % H.R.^B) Almacenamiento por debajo a 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-252 es un adhesivo elástico de poliuretano de 1 componente especialmente diseñado para unir componentes grandes en el ensamble de vehículos. Es adecuado para unir metal recubierto, GRP, materiales cerámicos y plásticos.

VENTAJAS

- Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos
- Capaz de soportar altas tensiones dinámicas
- Buenas propiedades de relleno de huecos
- Puede pintarse
- Amortiguación de vibraciones
- No conductor eléctrico

ÁREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-252 es adecuado para ensambles que están sujetos a tensiones dinámicas. Los sustratos adecuados son madera, metales, particularmente aluminio (incluidos componentes anodizados), chapa de acero (incluidos componentes fosfatados, cromados y galvanizados), metales imprimados y con recubrimientos de pintura (sistemas de 2 componentes), materiales cerámicos y plásticos.

Busque el asesoramiento del fabricante antes de usar en plásticos que son propensos a agrietarse por tensión.

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales con experiencia. Se debe realizar una prueba con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-252 cura a exposición con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua del aire es generalmente más bajo y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).

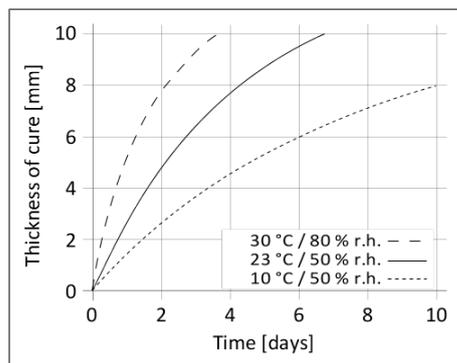


Diagrama 1: Velocidad de Curado de Sikaflex®-252

RESISTENCIA QUÍMICA

Sikaflex®-252 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no es resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales y soluciones cáusticas concentradas o solventes.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación de la Superficie

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento superficial depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Se pueden encontrar sugerencias para la preparación de la superficie en la edición actual de la correspondiente Sika® Pre-treatment Chart. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y en cualquier caso deben verificarse mediante pruebas en sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-252 puede aplicarse entre 10 °C y 35 °C (clima y producto) pero deben considerarse los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15 °C y 25 °C.

Considere el incremento de viscosidad a baja temperatura. Para una fácil aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de usarlo. Para garantizar un espesor uniforme de unión se recomienda aplicar el adhesivo en forma de un cordón triangular (Ver figura 1).

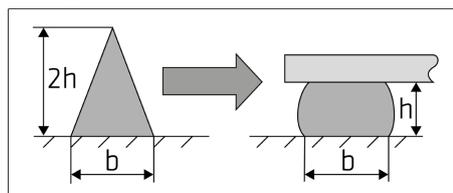


Figura 1: Configuración de cordón recomendada

Sikaflex®-252 puede aplicarse con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. El tiempo abierto es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Las piezas siempre deben ensamblarse dentro del tiempo abierto. Nunca una las partes a unir si el adhesivo ha formado piel.

Herramientas y Acabado

El alisado y el terminado deben llevarse a cabo dentro del tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de acabado deben ser probados para determinar su idoneidad y compatibilidad antes del usarlo.

Remoción

Sikaflex®-252 sin curar se puede quitar de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No usar solventes en piel.

INFORMACIÓN ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como guía general. Para asesoramiento sobre aplicaciones específicas puede solicitarlo al Departamento Técnico de Sika Industry.

Las copias de las siguientes publicaciones están disponibles bajo petición:

- Hojas de seguridad
- Sika Pre-treatment Chart For 1-component Polyurethanes
- General Guidelines Bonding and Sealing with 1-component Sika-flex®

INFORMACIÓN DE EMPAQUE

Cartucho	300 ml
Salchicha	600 ml

DATOS BÁSICOS DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SALUD Y SEGURIDAD

Para información y asesoría referente al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del Material actual, la cual contiene información médica, ecológica, toxicológica y otras relacionadas con la seguridad

NOTA LEGAL

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Sika son tan particulares que de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos aceptados por Sika Perú S.A.C. están sujetos a Cláusulas Generales de Contratación para la Venta de Productos de Sika Perú S.A.C. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web www.sika.com.pe. La presente edición anula y reemplaza la edición anterior, misma que deberá ser destruida.