

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Sikaflex®-953 L15

Szybkowiązący dwuskładnikowy klej montażowy i uszczelniacz w technologii STP

TYPOWE DANE PRODUKTU (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Właściwości	Sikaflex®-953 L15 A	Sikaflex®-905 B
BAZA CHEMICZNA	2-komponentowy polimer zakończony silanem (STP)	
Kolor (CQP001-1)	Biały	Biały
Gęstość (nieutwardzony)	1.41 kg/l	1.20 kg/l
	zmieszany	1.39 kg/l
Proporcja mieszania	A:B objętościowo A:B wagowo	10 : 1 11.7 : 1
Stabilność (non-sag) (CQP061-1)	Dostateczna	
Temperatura aplikacji	5 – 40 °C	
Czas naskórkowania (CQP019-1)	20 minut ^A	
Czas otwarty (CQP526-1)	15 minut ^A	
Szybkość utwardzania (CQP046-1)	(patrz tabela) ^A	
Skurcz (CQP014-1)	2 %	
Twardość Shore'a A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50	
Wytrzymałość na rozciąganie (CQP036-1 / ISO 527)	2.5 MPa	
Wydłużenie przy zerwaniu (CQP036-1 / ISO 37)	400 %	
Odporność na propagację rozdarcia (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm	
Wytrzymałość na ścinanie (CQP046-1 / ISO 4587)	1.5 MPa	
Oporność cieplna (CQP513-1)	(wytrzymałość na temperaturę) 1 godzina	
	160 °C	
Temperatura użytkowa (CQP513-1)	-45 – 90 °C	
Czas składowania (CQP081-1)	9 miesięcy ^B	
Mieszadło	do systemów pompowych	
	Statomix® MS 13-18-G	

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % w.w.^{B)} składowanie pomiędzy 5 a 25 °C, składnik B jest wrażliwy na mróz

OPIS

Sikaflex®-953 L15 to dwuskładnikowy klej montażowy w technologii Silane Terminated Polymer (STP), który utwardza się w wyniku reakcji chemicznej dwóch składników. Ze względu na dobrą odporność na warunki atmosferyczne i zdolność wypełniania szczelin może być również stosowany do uszczelniania połączeń zewnętrznych. Jest szczególnie przydatny, gdy wymagane jest pompowanie materiału na dużą odległość.

ZALETY PRODUKTU

- Pompowalny na duże odległości
- Dla większości popularnych podłoży wymagane jedynie minimalne przygotowanie powierzchni
- Wolny od rozpuszczalników i izocyjanianów
- Dobre właściwości wypełniania szczelin
- Bardzo dobra odporność pogodowa i starzeniowa

ZAKRES STOSOWANIA

Sikaflex®-953 L15 nadaje się do klejenia elementów narażonych na naprężenia dynamiczne i tam, gdzie wymagane jest uzyskanie wczesnej wytrzymałości. Typowymi podłożami są metale, w szczególności aluminium (w tym anodowane), stal (w tym fosforanowana, chromowana, ocynkowana), podkłady i powłoki malarskie (systemy dwukomponentowe), materiały ceramiczne i tworzywa sztuczne. Należy zasięgnąć porady producenta i przeprowadzić testy na oryginalnych podłożach przed użyciem Sikaflex®-953 L15 na materiałach podatnych na pękanie naprężeniowe. Ten produkt jest odpowiedni tylko dla doświadczonych profesjonalnych użytkowników. Należy przetestować rzeczywiste podłoża i warunki, aby zapewnić przyczepność i zgodność materiałów.

MECHANIZM UTWARDZANIA

Utwardzanie Sikaflex®-953 L15 zachodzi w wyniku reakcji chemicznej dwóch składników.

Czas [h]	Wytrzymałość [MPa]
2	0.4
4	0.9
6	1.1

Tabela 1: Wytrzymałość na ścinanie (CQP 046-1) w 23 °C / 50 % w.w.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Sikaflex®-953 L15 jest ogólnie odporny na wodę słodką, wodę morską, rozcieńczone kwasy i rozcieńczone roztwory alkaliczne; czasowo odporny na paliwa, oleje mineralne, tłuszcze roślinne i zwierzęce oraz oleje; nie jest odporny na kwasy organiczne, alkohol glikolowy, stężone kwasy mineralne i zasady, oraz rozpuszczalniki.

METODA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni

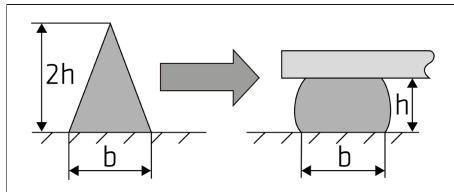
Powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od tłuszczu, oleju i pyłu. Przygotowanie powierzchni zależy od specyfiki podłoża i ma kluczowe znaczenie dla trwałego wiązania. Wszystkie etapy obróbki wstępnej muszą zostać potwierdzone wstępnymi testami na oryginalnych podłożach, z uwzględnieniem szczególnych warunków w procesie montażu.

Aplikacja

Sikaflex®-953 L15 może być nakładany z kartuszy lub za pomocą odpowiedniego systemu mieszająco-dozującego. Należy używać właściwego typu miksera. Dla systemów pompowych typ miksera jest określony w tabeli Typowe Dane Produktu, dla kartuszy w tabeli Opakowania.

Sikaflex®-953 L15 można nakładać w temperaturach pomiędzy 5 °C a 40 °C, ale należy wziąć pod uwagę zmiany w reaktywności i właściwościach aplikacyjnych. Optymalna temperatura dla podłoża i kleju wynosi od 15 °C do 25 °C.

Aby zapewnić jednolitą grubość linii łączenia, zaleca się nakładanie kleju w formie trójkątnej ścieżki (patrz rysunek 1).



Rysunek 1: Rekomendowany kształt ścieżki klejowej

Czas otwarty jest znacznie krótszy w gorącym i wilgotnym klimacie. Elementy muszą być zawsze połączone przed upływem czasu otwartego. Zwykle zmiana + 10 °C skraca czas otwarty o połowę.

Sikaflex®-953 L15 może być nakładany za pomocą odpowiednich pomp. Aby uzyskać porady na temat wyboru i konfiguracji odpowiedniego systemu pomp, skontaktuj się z Działem Technicznym Sika Industry.

Wyglądanie i wykończenie

Wyglądanie należy wykonać przed upływem czasu otwartego kleju. Zaleca się stosowanie

Sika® Tooling Agent N do wygładzania. Inne środki wygładzające należy przetestować pod kątem przydatności i kompatybilności.

Usuwanie

Nieutwardzony Sikaflex®-953 L15 można usunąć z narzędzi i sprzętu za pomocą Sika® Remover-208 lub innego odpowiedniego rozpuszczalnika. Po utwardzeniu materiał można usunąć tylko mechanicznie. Ręce i odstoniętą skórę należy natychmiast umyć za pomocą ręczników do rąk, takich jak Sika® Cleaner-350H lub odpowiedniego przemysłowego środka do czyszczenia rąk, i wody. Nie należy używać rozpuszczalników na skórę.

Malowanie

Sikaflex®-953 L15 najlepiej malować w czasie formowania się naskórka. Jeśli proces malowania ma miejsce po zbudowaniu naskórka, przyczepność można poprawić przez przetarcie powierzchni spoiny preparatem Sika® Aktywator-100 lub Sika® Aktywator-205 przed malowaniem. Jeśli farba wymaga procesu wygrzewania (>80 °C), najlepsze efekty uzyskuje się, umożliwiając wstępnie całkowite utwardzenie materiału. Wszystkie farby należy przetestować, przeprowadzając wstępne próby w warunkach produkcyjnych. Elastyczność farb jest zwykle niższa niż w przypadku uszczelniaczy. Może to prowadzić do pęknięcia farby w obszarze połączenia.

DODATKOWE INFORMACJE

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mają jedynie charakter ogólny. Porady dotyczące konkretnych zastosowań są dostępne na żądanie w Dziale Technicznym Sika Industry.

Kopie następujących publikacji są dostępne na żądanie:

- Karty Charakterystyki
- Ogólny Przewodnik Klejenia i Uszczelniania Jednoskładnikowymi Materiałami Sikaflex®

OPAKOWANIA

Sikaflex®-953 L15

Podwójny kartusz	490 ml
Mikser: MFHX 13-18T z Med-mix	

Sikaflex®-953 L15 (A)

Pojemnik	23 l
Beczka	195 l

Sikaflex®-905 (B)

Pojemnik	23 l
----------	------

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. dostępne są w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej dostępnej na żądanie.

NOTA PRAWNA

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie oraz wszelkie inne pisemne lub ustne porady lub zalecenia lub inne wskazówki dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są udzielane w dobrej wierze przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia firmy Sika-Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych w normalnych warunkach zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Informacje te dotyczą wyłącznie aplikacji i produktów wyraźnie wymienionych w niniejszym dokumencie i są oparte na testach laboratoryjnych, które nie zastępują testów praktycznych. W przypadku zmian parametrów aplikacji, takich jak przykładowo, ale nie wyłącznie, zmiany podłoża itp., lub w przypadku różnych zastosowań, przed użyciem produktów firmy Sika należy skontaktować się z Działem Technicznym firmy Sika. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie zwalniają użytkowników produktów Sika przed ich testowaniem pod kątem zamierzonego zastosowania i przeznaczenia produktów Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika-Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej www.sika.pl oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie www.sika.pl w zakładce Dokumentacja Techniczna.

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Sikaflex®-953 L15
Wersja 03.01 (03 - 2023), pl_PL
012301219530001100

Sika Poland Sp. z o.o.
ul. Karczunowska 89
02-871 Warszawa
tel: 22 27 28 700
mail: sika.poland@pl.sika.com
www.sika.pl
BDO 000015415

