

## KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

## Sikaflex®-953 L30

Szybkoutwardzalny, 2-składnikowy klej montażowy i uszczelniacz w technologii STP, o długim czasie otwartym

## TYPOWE DANE PRODUKTU (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Właściwości	Sikaflex®-953 L30 A	Sikaflex®-905 B
<b>BAZA CHEMICZNA</b>	2-komponentowy polimer zakończony silanem (STP)	
<b>Kolor (CQP001-1)</b>	Biały	Biały
<b>Gęstość (nieutwardzony)</b>	1.4 kg/l	1.20 kg/l
	zmieszany	1.39 kg/l
<b>Proporcja mieszania</b>	A:B objętościowo	10 : 1
	A:B wagowo	11.7 : 1
<b>Stabilność (non-sag) (CQP061-1)</b>	Dostateczna	
<b>Temperatura aplikacji</b>	5 – 40 °C	
<b>Czas naskórkowania (CQP019-1)</b>	40 minut <sup>A</sup>	
<b>Czas otwarty (CQP526-1)</b>	30 minut <sup>A</sup>	
<b>Szybkość utwardzania (CQP046-1)</b>	(patrz tabela) <sup>A</sup>	
<b>Skurcz (CQP014-1)</b>	2 %	
<b>Twardość Shore'a A (CQP023-1 / ISO 48-4)</b>	50	
<b>Wytrzymałość na rozciąganie (CQP036-1 / ISO 527)</b>	2.5 MPa	
<b>Wydłużenie przy zerwaniu (CQP036-1 / ISO 37)</b>	450 %	
<b>Odporność na propagację rozdarcia (CQP045-1 / ISO 34)</b>	15 N/mm	
<b>Wytrzymałość na ścinanie (CQP046-1 / ISO 4587)</b>	1.5 MPa	
<b>Oporność cieplna (CQP513-1)</b>	(wytrzymałość na temperaturę) 1 godzina	160 °C
<b>Temperatura użytkowa (CQP513-1)</b>	-45 – 90 °C	
<b>Czas składowania (CQP081-1)</b>	9 miesięcy <sup>B</sup>	
<b>Mieszadło</b>	do systemów pompowych	Statomix® MS 13-18-G

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % w.w.

B) składowanie pomiędzy 5 a 25 °C, składnik B jest wrażliwy na mróz

## OPIS

Sikaflex®-953 L30 to dwuskładnikowy klej montażowy w technologii Silane Terminated Polymer (STP), który utwardza się w wyniku reakcji chemicznej dwóch składników. Wersja L30 przeznaczona jest do klejenia dużych elementów, w których wymagany jest dłuższy czas otwarcia. Ze względu na dobrą odporność na warunki atmosferyczne i zdolność wypełniania szczelin może być również stosowany do uszczelniania połączeń zewnętrznych. Jest szczególnie przydatny, gdy wymagane jest pompowanie materiału na dużą odległość.

## ZALETY PRODUKTU

- Pompowalny na duże odległości
- Minimalne przygotowanie powierzchni wymagane dla większości popularnych podłoży
- Wolny od rozpuszczalników i izocyjanianów
- Dobre właściwości wypełniania szczelin
- Bardzo dobra odporność pogodowa i starzeniowa

## ZAKRES STOSOWANIA

Sikaflex®-953 L30 nadaje się do klejenia dużych elementów narażonych na naprężenia dynamiczne i tam, gdzie wymagane jest uzyskanie wczesnej wytrzymałości. Typowymi podłożami są metale, w szczególności aluminium (w tym anodowane), stal (w tym fosforanowana, chromowana, ocynkowana), podkłady i powłoki malarskie (systemy dwukomponentowe), materiały ceramiczne i tworzywa sztuczne. Należy zasięgnąć porady producenta i przeprowadzić testy na oryginalnych podłożach przed użyciem Sikaflex®-953 L30 na materiałach podatnych na pęknięcie naprężeniowe. Ten produkt jest odpowiedni tylko dla doświadczonych profesjonalnych użytkowników. Należy przetestować rzeczywiste podłoża i warunki, aby zapewnić przyczepność i zgodność materiałów.

## KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Sikaflex®-953 L30  
Wersja 03.01 (03 - 2023), pl\_PL  
012301219530001200

## MECHANIZM UTWARDZANIA

Utwardzenie Sikaflex®-953 L30 zachodzi w wyniku reakcji chemicznej dwóch składników.

Czas [h]	Wytrzymałość [MPa]
2	0.2
4	0.6
6	0.8

Tabela 1: Wytrzymałość na ścinanie (CQP 046-1) w 23 °C / 50 % w.w.

## ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Sikaflex®-953 L30 jest ogólnie odporny na wodę słodką, wodę morską, rozcieńczone kwasy i rozcieńczone roztwory alkaliczne; czasowo odporny na paliwa, oleje mineralne, tłuszcze roślinne i zwierzęce oraz oleje; nie jest odporny na kwasy organiczne, alkohol glikolowy, stężone kwasy mineralne i zasady, oraz rozpuszczalniki.

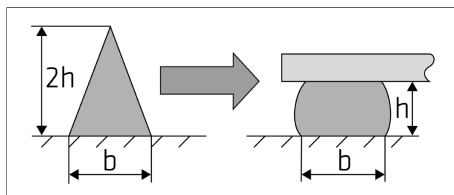
## METODA APLIKACJI

### Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od tłuszczu, oleju i pyłu. Przygotowanie powierzchni zależy od specyfiki podłoża i ma kluczowe znaczenie dla trwałego wiązania. Wszystkie etapy obróbki wstępnej muszą zostać potwierdzone wstępnymi testami na oryginalnych podłożach, z uwzględnieniem szczególnych warunków w procesie montażu.

### Aplikacja

Sikaflex®-953 L30 musi być nakładany z kartuszy lub za pomocą odpowiedniego systemu mieszająco-dozującego. Należy używać właściwego typu miksera. Dla systemów pompowych typ miksera jest określony w tabeli Typowe Dane Produktu, dla kartuszy w tabeli Opakowania. Sikaflex®-953 L30 można nakładać w temperaturach pomiędzy 5 °C a 40 °C, ale należy wziąć pod uwagę zmiany w reaktywności i właściwościach aplikacyjnych. Optymalna temperatura dla podłoża i kleju wynosi od 15 °C do 25 °C. Aby zapewnić jednolitą grubość linii łączenia, zaleca się nakładanie kleju w formie trójkątnej ścieżki (patrz rysunek 1).



Rysunek 1: Rekomendowany kształt ścieżki klejowej

Czas otwarty jest znacznie krótszy w gorącym i wilgotnym klimacie. Elementy muszą być zawsze połączone przed upływem czasu otwartego. Zwykle zmiana + 10 °C skraca czas otwarty o połowę. Aby uzyskać porady na temat wyboru i konfiguracji odpowiedniego systemu pomp, należy skontaktować się z Działem Technicznym Sika Industry.

## Wyglądanie i wykończenie

Wyglądanie należy wykonać przed upływem czasu otwartego kleju. Zaleca się stosowanie Sika® Tooling Agent N do wyglądania. Inne środki wygładzające należy przetestować pod kątem przydatności i kompatybilności.

## Usuwanie

Nieutwardzony Sikaflex®-953 L30 można usunąć z narzędzi i sprzętu za pomocą Sika® Remover-208 lub innego odpowiedniego rozpuszczalnika. Po utwardzeniu materiał można usunąć tylko mechanicznie. Ręce i odsłoniętą skórę należy natychmiast umyć za pomocą ściereczek do rąk, takich jak Sika® Cleaner-350H lub odpowiedniego przemysłowego środka do mycia rąk i wody.

Nie używać rozpuszczalników na skórze.

## Malowanie

Sikaflex®-953 L30 najlepiej malować w czasie formowania się naskórka. Jeśli proces malowania ma miejsce po zbudowaniu naskórka, przyczepność można poprawić przez przetarcie powierzchni spoiny preparatem Sika® Aktivator-100 lub Sika® Aktivator-205 przed malowaniem. Jeśli farba wymaga procesu wygrzewania (> 80 °C), najlepsze efekty uzyskuje się, umożliwiając wpięć całkowite utwardzenie materiału. Wszystkie farby należy przetestować, przeprowadzając wstępne próby w warunkach produkcyjnych. Elastyczność farb jest zwykle niższa niż w przypadku uszczelniaczy. Może to prowadzić do pęknięcia farby w obszarze połączenia.

## DODATKOWE INFORMACJE

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mają jedynie charakter ogólny. Porady dotyczące konkretnych zastosowań są dostępne na żądanie w Dziale Technicznym Sika Industry. Kopie następujących publikacji są dostępne na żądanie:

- Karty Charakterystyki
- Ogólny Przewodnik Klejenia i Uszczelniania Jednoskładnikowymi Materiałami Sikaflex®

## OPAKOWANIA

Sikaflex®-953 L30

Podwójne kartusze	490 ml
Mikser: MFHX 13-18T z Med-mix	

Sikaflex®-953 L30 (A)

Pojemnik	23 l
Beczka	195 l

Sikaflex®-905 (B)

Pojemnik	23 l
----------	------

## PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. dostępne są w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej dostępnej na żądanie.

## NOTA PRAWNA

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie oraz wszelkie inne pisemne lub ustne porady lub zalecenia lub inne wskazówki dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są udzielane w dobrej wierze przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia firmy Sika-Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych w normalnych warunkach zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Informacje te dotyczą wyłącznie aplikacji i produktów wyraźnie wymienionych w niniejszym dokumencie i są oparte na testach laboratoryjnych, które nie zastępują testów praktycznych. W przypadku zmian parametrów aplikacji, takich jak przykładowo, ale nie wyłącznie, zmiany podłoża itp., lub w przypadku różnych zastosowań, przed użyciem produktów firmy Sika należy skontaktować się z Działem Technicznym firmy Sika. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie zwalniają użytkowników produktów Sika przed ich testowaniem pod kątem zamierzonego zastosowania i przeznaczenia produktów Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika-Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej [www.sika.pl](http://www.sika.pl) oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie [www.sika.pl](http://www.sika.pl) w zakładce Dokumentacja Techniczna.

## KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Sikaflex®-953 L30  
Wersja 03.01 (03 - 2023), pl\_PL  
012301219530001200

Sika Poland Sp. z o.o.  
ul. Karczunowska 89  
02-871 Warszawa  
tel: 22 27 28 700  
mail: [sika.poland@pl.sika.com](mailto:sika.poland@pl.sika.com)  
[www.sika.pl](http://www.sika.pl)  
BDO 000015415

