

## KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

# Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50

Klej do szyb przyspieszany Boosterem

**TYPOWE DANE PRODUKTU (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)**

|   |   |
|---|---|
| BAZA CHEMICZNA  | Poliuretan  |
| Kolor (CQP001-1)                                      | Czarny  |
| Mechanizm utwardzania                                 | Utwardzanie wilgocią <sup>A</sup>   |
| Gęstość (nieutwardzony)                               | Klej 1.18 kg/l<br>SikaBooster® P-50 1.10 kg/l                             |
| Zawartość boostera                                    | objętościowo 2.0 %<br>wagowo 1.9 %  |
| Stabilność (non-sag)                                  | Bardzo dobra  |
| Temperatura aplikacji                                 | otoczenia 10 – 45 °C  |
| Czas otwarty (CQP526-1)                               | 10 minut <sup>B</sup>   |
| Początkowa wytrzymałość na ścinanie (CQP046-1)        | Patrz tabela 1  |
| Skurcz (CQP014-1)                                     | 1 %   |
| Twardość Shore'a A (CQP023-1 / ISO 48-4)              | 65  |
| Wytrzymałość na rozciąganie (CQP036-1 / ISO 527)      | 7 MPa   |
| Wydłużenie przy zerwaniu (CQP036-1 / ISO 37)          | 350 %   |
| Odporność na propagację rozdarcia (CQP045-1 / ISO 34) | 10 N/mm   |
| Wytrzymałość na ścinanie (CQP046-1 / ISO 4587)        | 5 MPa   |
| Temperatura użytkowa (CQP513-1)                       | -40 – 90 °C<br>4 godziny 120 °C<br>1 godzina 140 °C                       |
| Czas składowania (CQP081-1)                           | Klej 6 miesięcy <sup>C</sup><br>SikaBooster® P-50 9 miesięcy <sup>C</sup> |
| Mieszadło   | Statomix MS13/18 G<br>małe objętości Statomix MS06/18 T                   |

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> z pasty SikaBooster® P-50<sup>B)</sup> 23 °C / 50 % w.w.<sup>C)</sup> składowane poniżej 25 °C
**OPIS**

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 jest przyspieszonym, elastycznym, poliuretanowym systemem klejowym do wklejania szyb. Jest odpowiedni do klejenia typowych materiałów spotykanych przy wklejaniu szyb, takich jak powłoki lakiernicze, szkło, nadruk ceramiczny i powłoki e-coat w przemyśle produkcji pojazdów.

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 jest kompatybilny z procesem "black-primerless" firmy Sika.

Dzięki zastosowaniu SikaBooster® materiał utwardza się w dużej mierze niezależnie od warunków atmosferycznych.

**ZALETY PRODUKTU**

- Przyspieszone utwardzanie i budowanie się adhezji
- Doskonałe właściwości aplikacyjne
- Odpowiedni do aplikacji zautomatyzowanej
- Niska zależność prędkości utwardzania od klimatu dzięki technologii Sika® Booster
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna
- Wolny od rozpuszczalników

**ZAKRES STOSOWANIA**

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 został zaprojektowany specjalnie do ręcznego i automatycznego nakładania bezpośrednio z dużych opakowań, w aplikacjach związanych z wklejaniem szyb w których wymagane jest szybkie budowanie się adhezji i wytrzymałości. Zastosowanie SikaBooster® P-50 zapewnia szybkie osiągnięcie wytrzymałości i przyczepności. Należy zasięgnąć porady producenta i wykonać testy na oryginalnych podłożach przed użyciem Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 na materiałach podatnych na spękania naprężeniowe.

Ten produkt jest przeznaczony tylko dla doświadczonych profesjonalnych użytkowników. Należy przeprowadzić testy dla rzeczywistych podłoży i warunków, aby zapewnić przyczepność i zgodność materiałów.

**KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU**

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50

Wersja 06.01 (04 - 2023), pl\_PL

012001232710901050

## MECHANIZM UTWARDZANIA

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 utwardza się w reakcji z wilgocią zapewnioną przez SikaBooster® P-50 i w znacznym stopniu niezależnie od wpływu wilgoci atmosferycznej. Typowe dane dla przyrostu wytrzymałości zamieszczono w poniższej tabeli:

| Czas [h] | Wytrzymałość na ścinanie w 23 °C [MPa] |
|----------|--|
| 1        | 1.5                                    |
| 2        | 4                                      |
| 3        | 5                                      |

Tabela 1: Przyrost wytrzymałości Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50

## ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 jest generalnie odporny na wodę słodką, wodę morską, rozcieńczone kwasy i rozcieńczone roztwory zasadowe; czasowo odporny na paliwa, oleje mineralne, tłuszcze roślinne i zwierzęce oraz oleje; nieodporny na kwasy organiczne, alkohol glikolowy, stężone kwasy mineralne i stężone roztwory alkaliczne oraz rozpuszczalniki.

## METODA APLIKACJI

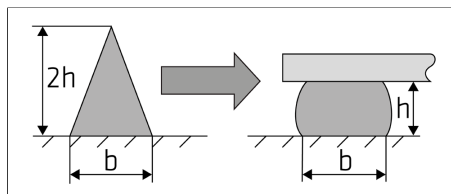
### Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od tłuszczu, oleju i pyłu. Dodatkowe przygotowanie powierzchni zależy od specyfiki podłoża i ma kluczowe znaczenie dla długotrwałego wiązania. Wszystkie etapy przygotowania powierzchni muszą być potwierdzone wstępnymi testami na oryginalnych podłożach z uwzględnieniem specyficznych warunków w procesie montażu.

### Aplikacja

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 musi być nakładany specjalnym systemem pompowym. Należy stosować rekomendowany typ mieszadła (patrz tablica Typowe Dane Produktu). Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 może być nakładany w temperaturze pomiędzy 10 °C a 45 °C jednak należy mieć na uwadze zmiany w reaktywności i właściwościach aplikacyjnych. Optymalna temperatura podłoża i kleju zawiera się w przedziale 15 °C a 25 °C.

Aby zapewnić jednolitą grubość spoiny, zaleca się nakładanie kleju w formie trójkątnej ścieżki (patrz rysunek 1).



Rysunek 1: Rekomendowana forma ścieżki klejowej

Czas otwarty jest znacznie krótszy w gorącym i wilgotnym klimacie. Elementy należy zawsze kleić przed upływem czasu otwartego. Jako zasada, zmiana temperatury o + 10 °C redukuje czas otwarty o połowę.

W celu uzyskania porady co do wyboru i ustalenia odpowiedniego sprzętu aplikacyjnego należy skontaktować się z Działem Technicznym Sika Industry.

## Usuwanie

Nieutwardzony Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 można usunąć z narzędzi i sprzętu za pomocą Sika® Remover- 208 lub innego odpowiedniego rozpuszczalnika. Po utwardzeniu materiał można usunąć tylko mechanicznie. Ręce i odstoniętą skórę należy natychmiast umyć za pomocą ręczników do rąk, takich jak Sika® Cleaner-350H lub odpowiedniego przemysłowego środka do czyszczenia rąk, i wody. Nie należy używać rozpuszczalników na skórę.

## DODATKOWE INFORMACJE

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mają jedynie charakter ogólny. Porady dotyczące konkretnych aplikacji są dostępne na życzenie w Dziale Technicznym Sika Industry. Kopie następujących publikacji są dostępne na życzenie:

- Karty Charakterystyki
- Przewodnik Przygotowania Powierzchni dla 1-komponentowych Poliuretanów Sika
- Ogólny przewodnik klejenia i uszczelniania jednoskładnikowymi materiałami Sikaflex®

## OPAKOWANIA

Sikaflex®-271

|          |       |
|----------|-------|
| Pojemnik | 23 l  |
| Beczka   | 195 l |

SikaBooster® P-50

|          |        |
|----------|--------|
| Unipack  | 600 ml |
| Pojemnik | 23 l   |

## PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. dostępne są w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej dostępnej na życzenie.

## NOTA PRAWNA

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie oraz wszelkie inne pisemne lub ustne porady lub zalecenia lub inne wskazówki dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są udzielane w dobrej wierze przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia firmy Sika-Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych w normalnych warunkach zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Informacje te dotyczą wyłącznie aplikacji i produktów wyraźnie wymienionych w niniejszym dokumencie i są oparte na testach laboratoryjnych, które nie zastępują testów praktycznych. W przypadku zmian parametrów aplikacji, takich jak przykładowo, ale nie wyłącznie, zmiany podłoża itp., lub w przypadku różnych zastosowań, przed użyciem produktów firmy Sika należy skontaktować się z Działem Technicznym firmy Sika. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie zwalniają użytkowników produktów Sika przed ich testowaniem pod kątem zamierzonego zastosowania i przeznaczenia produktów Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika-Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej [www.sika.pl](http://www.sika.pl) oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego życzenie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie [www.sika.pl](http://www.sika.pl) w zakładce Dokumentacja Techniczna.