

FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

Sikaflex®-545

Adeziv hibrid (STP) pentru asamblare cu adeziune inițială ridicată

FIȘĂ TEHNICĂ (PENTRU MAI MULTE INFORMAȚII CONSULTAȚI FIȘA CU DATE DE SECURITATE)

Compoziție chimică	Polimer cu terminație silan (STP)
Culoare (CQP001-1)	Alb
Mecanism de uscare	Dependent de umiditate
Densitate (neîntărit)	1.4 kg/l
Stabilitate (CQP061-1)	Foarte bună
Temperatura de lucru	ambiental
	5 – 40 °C
Timp de peliculizare	15 minute ^A
Timp de lucru (CQP526-1)	10 minute ^A
Viteză de uscare (CQP049-1)	(vezi diagrama)
Duritate Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	45
Rezistența la întindere (CQP036-1 / ISO 527)	2.5 MPa
Alungirea la rupere CQP036-1 / ISO 37)	400 %
Rezistența la propagarea sfășierii (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Rezistența suprapunerii la întindere din forfecare (CQP046-1 / ISO 4663)	1.5 MPa
Temperatura de lucru (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Termen de valabilitate	Cartuș / Salam Găleată / Butoi
	15 luni ^B 9 luni ^B

CQP = Procedură de calitate Corporate

^{A)} 23 °C / 50 % u.r.^{B)} depozitat sub 25 °C

DESCRIERE

Sikaflex®-545 este un adeziv hibrid monocomponent pentru asamblarea/lipirea diverselor componente, cu emisii reduse, ce utilizează tehnologia Sika® Silane Terminated Polymer (STP). Are o adeziune inițială ridicată, este capabil să suporte solicitări mari și poate fi aplicat cu ușurință. Prezintă adeziune bună pe o varietate largă de substraturi cu necesar minim de pregătire a stratului suport.

AVANTAJELE PRODUSULUI

- Adeziune inițială ridicată
- Emisii reduse
- Aderă bine pe o varietate largă de substraturi, fără a fi nevoie de tratamente speciale
- Ușor de aplicat
- Nu conține izocianați, solvenți sau ftalați
- Îndeplinește cele mai înalte standarde EHS
- Certificare EC1

DOMENII DE APLICARE

Sikaflex®-545 este utilizat, în special, în aplicații care necesită adeziune inițială ridicată și aderență bună pe o varietate largă de substraturi.

Materiale adecvate pentru substraturi sunt: lemn, sticlă, metale, metale tratate cu primer și vopsite (sisteme formate din 2 componente), materiale ceramice și mase plastice.

Solicitați sfatul producătorului și realizați teste pe substratul original înainte de a folosi Sikaflex®-545 pe materiale predispuse la fisurare.

Sikaflex®-545 este destinat utilizării exclusiv de către personal calificat cu experiență. Sunt necesare teste pe substraturile originale și în condițiile de aplicare pentru a asigura adeziunea și compatibilitatea între materiale.

MECANISM DE ÎNTĂRIRE

Sikaflex®-545 se întărește prin reacție cu umiditatea atmosferică. La temperaturi joase conținutul de apă din aer este în general mai scăzut și reacția se desfășoară mai lent (vezi diagrama 1).

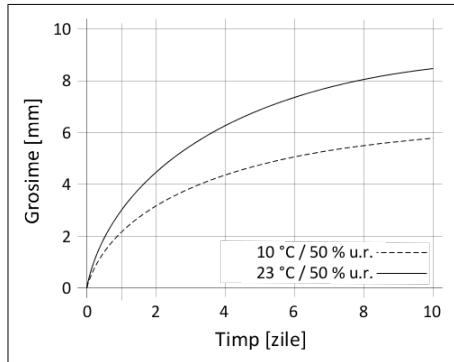


Diagrama 1: Viteza de întărire pentru Sikaflex®-545

REZISTENȚĂ CHIMICĂ

Sikaflex®-545 este, în general, rezistent la apă potabilă, apă de mare, acizi diluați și soluții caustice diluate; este rezistent temporar la combustibili, uleiuri minerale, grăsimi vegetale, uleiuri și grăsimi animale; nu este rezistent la acizi organici, alcool glicolic, acizi minerali concentrați și soluții caustice sau solvenți.

METODA DE APLICARE

Pregătirea suprafeței

Suprafețele trebuie să fie curate, uscate și fără urme de grăsime, ulei sau praf. Pregătirea suprafeței depinde de natura substraturilor și este un aspect foarte important pentru a obține o lipire de lungă durată. Sugestii pentru pregătirea suprafețelor pot fi găsite în ediția actuală corespunzătoare a Ghidului Sika® de selecție a metodei de pretratare. Luați în considerare faptul că aceste sugestii sunt bazate pe experiențe anterioare și trebuie verificate prin teste pe substraturile originale.

APLICARE

Aplicați adezivul cu un pistol adecvat. Evitați blocarea aerului în rosturi. Sikaflex®-545 poate fi utilizat la temperaturi între 5 °C și 40 °C, dar luați în considerare modificările de reactivitate și de aplicare ale adezivului. Temperatura optimă pentru substrat și sigilant este între 15 °C și 25 °C. Luați în considerare că viscozitatea va crește la temperaturi scăzute. Pentru o aplicare ușoară, aclimatizați adezivul la temperatura ambientală înainte de utilizare.

Pentru a asigura o grosime uniformă a cordonului de adeziv, este recomandată aplicarea sub formă de cordoane triunghiulare (vezi figura 1).

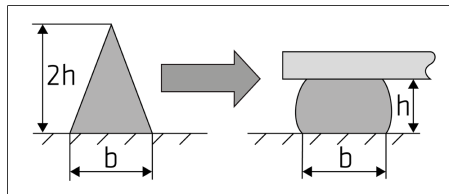


Figura 1: Configurația recomandată a cordonului de adeziv

Sikaflex®-545 poate fi aplicat manual, cu pistol pneumatic sau electric, sau utilizând un echipament cu sistem de pompare. Timpul de lucru este semnificativ mai scurt în zonele cu climatul călduros și umed. Componentele trebuie să fie întotdeauna lipite în timpul de lucru al adezivului. Nu lipiți niciodată componentele dacă adezivul a peliculizat.

Finisarea

Finisarea trebuie realizată înainte de timpul de peliculizare al adezivului. Este recomandată folosirea Sika® Tooling Agent N. Alți agenți de finisare trebuie testați pentru compatibilitate.

Înlăturarea

Sikaflex®-545 neîntărit poate fi îndepărtat de pe unelte și echipamente cu Sika® Remover-208 sau un alt solvent adecvat. Odată întărit, materialul poate fi îndepărtat numai mecanic. Măinile și pielea expuse trebuie spălate imediat folosind șervețelele pentru mâini Sika® Cleaner-350H sau alt produs industrial adecvat de curățare și apă. Nu folosiți solvenți pe pielea.

Supravopsire

Sikaflex®-545 se vopsește cel mai bine în intervalul de peliculizare. Dacă vopsirea are loc după timpul de peliculizare, aderența poate fi îmbunătățită prin tratarea suprafeței cu Sika® Aktivator-100 sau Sika® Aktivator-205 înaintea procesului de vopsire. Dacă vopseaua necesită un timp de coacere (> 80 °C), cel mai bun rezultat este obținut după întărirea completă a sigilantului. Vopseaua trebuie testată anterior în condițiile de producție. În general, vopseaua are o elasticitate mai scăzută decât sigilanții. Acest lucru poate duce la crăpături în stratul de vopsea în zona rosturilor.

INFORMAȚII SUPPLEMENTARE

Informațiile oferite în această fișă tehnică sunt informații generale legate de produs. Pentru aplicații specifice și informații suplimentare vă rugăm să vă adresați departamentului tehnic Sika Industry.

La cerere sunt disponibile următoarele documentații:

- Fișe cu date de securitate
- Ghid de selecție a metodei de pretratare Pentru polimeri cu terminație silan (STP)
- Recomandări generale pentru Lipire și etanșare cu produse din gama Sikaflex® monocomponent

AMBALARE

Cartuș	300 ml
Salam (unipack)	600 ml
Butoi	195 l

SURSA VALORILOR DECLARATE

Toate datele din prezenta fișă tehnică se bazează pe teste de laborator. Datele efectiv măsurate, pot varia din cauza unor circumstanțe independente de controlul nostru.

MĂSURI DE SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚĂ

Pentru informații și recomandări privind siguranța utilizării, depozitarea și eliminarea produselor chimice, utilizatorii vor consulta cea mai recentă versiune a fișei cu date de securitate a produsului, care conține informații de ordin fizic, ecologic și toxicologic, precum și alte informații privind siguranța.

PREVEDERI LEGALE

Informațiile și în mod special recomandările privind aplicarea și utilizarea finală a produselor Sika, sunt furnizate cu bună credință, în baza cunoștințelor actuale și a experienței Sika și sunt valabile atunci când produsul este depozitat corespunzător, manipulat și aplicat în condiții normale și în conformitate cu recomandările Sika. În practică, diferențele de materiale și de substraturi, precum și condițiile concrete din teren, sunt de așa manieră încât, nici o garanție în raport cu vandabilitatea sau utilizarea într-un anumit scop a produsului și nici o altă responsabilitate decurgând din orice raport juridic nu poate fi dedusă din prezentele informații, din orice recomandări scrise sau din orice altă consiliere oferită. Utilizatorul produsului trebuie să testeze compatibilitatea acestuia pentru aplicația și scopul propus. Sika își rezervă dreptul de a aduce modificări caracteristicilor produselor sale. Se vor respecta drepturile de proprietate ale terților. Toate comenzile sunt acceptate în concordanță cu condițiile generale de vânzare și de livrare actuale. Utilizatorii trebuie să consulte cea mai recentă versiune a fișei tehnice a produsului respectiv, a cărei copie se livrează la cerere.

FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

Sikaflex®-545
Versiune 06.01 (06 - 2023), ro_RO
012201215450001000

SC Sika Romania SRL
Str.Ioan Clopotel , Nr.4 , Brasov, 500450
Tel: +40 0268 406 212
Fax: +40 0268 406 213
office.brasov@ro.sika.com
www.sika.ro

