

FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

SikaPower®-4720

2-component high-strength panel adhesive

FIȘĂ TEHNICĂ (PENTRU MAI MULTE INFORMAȚII CONSULTAȚI FIȘA CU DATE DE SECURITATE)

Proprietăți	SikaPower®-4720 A	SikaPower®-4720 B
Compoziție chimică	Epoxy	Amina
Culoare (CQP001-1)	Negru	Cafeniu
Densitate	1.08 kg/l	1.13 kg/l
Raport de mixare	A:B după volum 2 : 1	
Stabilitate de apariție a curgerii (CQP070-2)	Buna	
Temperatura de lucru	10 – 30 °C	
Timpul de întărire în mixer	30 minutes ^A	
Timp de fixare (CQP580-1, -6)	timpul până se atinge 1 MPa	4.5 ore ^{A/B}
Timp de întărire	80 % rezistență	24 ore ^A
Duritate shore D (ASTM D-2240)	80	
Forța de tracțiune (CQP580-5)	24 MPa	
Alungire la rupere (ASTM D-638)	3 %	
Temperatura de vitrifiere (ASTM E-1640)	73 °C	
Rezistență termică (CQP 513-1)	1 ora	190 °C
Temperatura de lucru	-30 – 120 °C	
Termen de valabilitate	24 luni	

CQP = Proceduri de calitate Corporate

^{A)} 23 °C / 50 % r.h.^{B)} Substrat 0.8 mm oțel tipul DC04

DESCRIERE

SikaPower®-4720 este un adeziv epoxidic de înaltă rezistență cu 2 componente, având proprietăți de aderență foarte bune pe o varietate largă de substraturi. Este conceput special pentru lipirea metalului și a panourilor compozite. Bilele de sticlă garantează o grosime uniformă și optimă a liniei de lipire de 0,25 mm. Adezivul se întărește la temperatura camerei pentru a forma o legătură rigidă.

AVANTAJELE PRODUSULUI

- Performanță de aderență cu rezistență ridicată
- Timp de lucru îndelungat
- Proprietate de întărire rapidă
- Fără scurgeri sau picurare
- Poate fi sudat prin puncte (neîntărit)
- Proiectat pentru o grosime optimă a liniei de adeziune
- Întărire accelerată cu căldură
- Miros scăzut
- Protecție foarte bună împotriva coroziunii
- Fără solvenți

DOMENII DE APLICARE

SikaPower®-4720 este potrivit pentru lipirea panourilor expuse la zone de stres dinamic ridicat, cum ar fi fețele ușilor, panourile din spate ale caroseriei, panoul de acoperiș sau panourile laterale. Se folosește doar pentru părțile structurale ale caroseriei, în combinație cu suduri punctiforme sau nituri, conform recomandării producătorului vehiculului. Substraturile comune sunt metalele, în special aluminiul (inclusiv anodizat și laminat), oțelul laminat la rece și substraturi din FRP. Foi de metal asamblate cu SikaPower®-4720 (în stadiul neîntărit) poate fi sudat prin puncte.

Acest produs este destinat doar utilizatorilor profesionali experimentați. Trebuie efectuate teste cu substraturi și condiții reale pentru a asigura aderența și compatibilitatea materialelor.

MECANISM DE ÎNTĂRIRE

Întărirea SikaPower®-4720 are un proces care are loc prin reacția chimică a celor 2 componente.

Pentru indicații privind dezvoltarea tipică a rezistenței, consultați tabelul de mai jos.

Time [h]	Lap-shear strength [MPa]			
	10 °C	23 °C	30 °C	60 °C
1	-	-	-	13
2	-	-	2.7	Final strength 14 [MPa]
4	-	0.7	12	
4.5	-	1.2		
6	-	3		
8	0.1	6		
24	6	12		
48	12			

Tabelul 1: Rezistența la forfecare SikaPower®-4720

METODA DE APLICARE

Pregătirea suprafeței

Șlefuiți suprafețele metalice până la metalul gol, curățați și degresați cu acetona sau heptan. Tratamentul suplimentar al suprafeței depinde de natura specifică a substraturilor și de procesul fabricantului.

APLICARE

SikaPower®-4720 este livrat din cartușe duble sau unul singur folosind pistoale adecvate. Pentru a obține o amestecare corectă, este necesar un mixer quadro MGQ 10-19D. La temperaturi scăzute (10 °C), cartușul trebuie încălzit înainte de aplicare pentru a crește viteza de extrudare.

Extrudeți adezivul fără mixer pentru a egala nivelurile celor componente, atașați mixerul și extrudați primii câțiva cm din mixer.

Pentru protecția la coroziune, aplicați și nivelați adezivul într-un strat subțire pe ambele substraturi, acoperind toate zonele șlefuite. Așezați o bandă de adeziv pe o parte la 5 mm de margine pentru a reduce scurgerea materialului (cu excepția punctelor de sudură).

Montează piesa de schimb și adaugă cleme în colțuri mai întâi. Fixează-o cu nituri sau sudură punctiformă dacă este necesar sau așează cleme la fiecare 10 cm. Aplicarea pe o singură parte va reduce timpul de lucru și rezistența finală cu până la 50 % și poate diminua protecția împotriva coroziunii.

Pentru o descriere detaliată a manipulării cartușului și mixerului, precum și a procesului de aplicare, consultați Ghidul de Înlucuire a Pannoului, care este disponibil prin Departamentul Tehnic al Sika Industry.

SikaPower®-4720 poate fi aplicat la o temperatură între 10 °C și 30 °C. Acest interval de temperatură este valabil pentru produs, substraturi și condiții ambientale.

Întărire

SikaPower®-4720 se întărește în condiții ambientale. Viteza de întărire depinde de temperatură. O temperatură cu 10 °C mai mare ar duce aproximativ la dublarea vitezei de întărire și la reducerea timpului de lucru cu 50 %. Viteza de întărire poate fi accelerată prin temperatură (max. 85 °C) folosind lămpi infraroșii sau cuptoare.

Înlăturarea

Neîntărit SikaPower®-4720 poate fi îndepărtat de pe unelte și echipamente cu Sika® Remover-208 sau alt solvent potrivit. Odată ce s-a întărit, materialul poate fi îndepărtat doar mecanic. Măinile și pielea expusă trebuie spălate imediat folosind șervețele umede pentru mâini, cum ar fi Sika® Cleaner-350H sau un detergent industrial pentru mâini adecvat și apă.

Nu folosiți solvenți pe piele.

INFORMAȚII SUPLIMENTARE

Informațiile conținute aici sunt oferite doar pentru orientare generală. Sfaturi despre aplicații specifice sunt disponibile la cerere de la Departamentul Tehnic al Sika Industry. Exemplarele următoare sunt disponibile la cerere:

- Fișa tehnică de securitate
- Ghid înlocuire panou

AMBALARE

Cartuș coaxial	195 ml
Cartuș unul lângă altul	220 ml

SURSA VALORILOR DECLARATE

Toate datele din prezenta fișă tehnică se bazează pe teste de laborator. Datele efectiv măsurate, pot varia din cauza unor circumstanțe independente de controlul nostru.

MĂSURI DE SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚĂ

Pentru informații și recomandări privind siguranța utilizării, depozitarea și eliminarea produselor chimice, utilizatorii vor consulta cea mai recentă versiune a fișei cu date de securitate a produsului, care conține informații de ordin fizic, ecologic și toxicologic, precum și alte informații privind siguranța.

PREVEDERI LEGALE

Informațiile și în mod special recomandările privind aplicarea și utilizarea finală a produselor Sika, sunt furnizate cu bună credință, în baza cunoștințelor actuale și a experienței Sika și sunt valabile atunci când produsul este depozitat corespunzător, manipulat și aplicat în condiții normale și în conformitate cu recomandările Sika. În practică, diferențele de materiale și de substraturi, precum și condițiile concrete din teren, sunt de așa manieră încât, nici o garanție în raport cu vandabilitatea sau utilizarea într-un anumit scop a produsului și nici o altă responsabilitate decurgând din orice raport juridic nu poate fi dedusă din prezentele informații, din orice recomandări scrise sau din orice altă consiliere oferită. Utilizatorul produsului trebuie să testeze compatibilitatea acestuia pentru aplicația și scopul propus. Sika își rezervă dreptul de a aduce modificări caracteristicilor produselor sale. Se vor respecta drepturile de proprietate ale terților. Toate comenzile sunt acceptate în concordanță cu condițiile generale de vânzare și de livrare actuale. Utilizatorii trebuie să consulte cea mai recentă versiune a fișei tehnice a produsului respectiv, a cărei copie se livrează la cerere.

FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

SikaPower®-4720
Versiune 04.01 (05 - 2025), ro_RO
013106477200001000

S.C. Sika Romania S.R.L.

Str. Izvor, Nr. 92-96, Clădirea FORUM III,
Et. 7
050564, București, Sectorul 5
Tel. +40 21 317 3338
office@ro.sika.com
www.sika.ro

