

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50

Boosteraccelererat glaslim

TYPISKA PRODUKTDATA (MER INFORMATION, SE SÄKERHETS DATABLAD)

Kemisk bas	Polyuretan
Färg (CQP001-1)	Svart
Härdningsmekanism	Fukthärdande ^A
Densitet (ohärdad)	Lim 1.18 kg/l SikaBooster® P-50 1.10 kg/l
Boosterinnehåll	enligt volym 2.0 % enligt vikt 1.9 %
Stabilitet	Mycket bra
Applicerings temperatur	omgivning 10 – 45 °C
Öppentid (CQP526-1)	10 minuter ^B
Tidig skjuvhållfasthet (CQP046-1 / ISO 4587)	Se tabell 1
Krympning (CQP014-1)	1 %
Hårdhet Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	65
Draghållfasthet (CQP036-1 / ISO 527)	7 MPa
Brottöjning (CQP036-1 / ISO 527)	350 %
Rivhållfasthet (CQP045-1 / ISO 34)	10 N/mm
Skjuvhållfasthet (CQP046-1 / ISO 4587)	5 MPa
Servicetemperatur (CQP513-1)	-40 – 90 °C 4 timmar 120 °C 1 timme 140 °C
Lagringstid	Lim 6 månader ^C SikaBooster® P-50 9 månader ^C
Mixer	Statomix MS13/18 G små volymer Statomix MS06/18 T

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} tillhandahålls av SikaBooster® P-50^{B)} 23 °C / 50 % r. f.^{C)} lagras under 25 °C

BESKRIVNING

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 är ett accelererat elastiskt polyuretanlim för fordons-glasapplikationer. Lämplig för limning av material som är relevanta för fordonsglasning såsom lacker, glas, keramiska beläggningar, målade och e-belagda ytor vid tillverkning av kommersiella fordon.

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 är kompatibel med Sikas svartprimerfria limprocess. Tack vare användningen av SikaBooster® sker härdningen i stort sett oberoende av atmosfäriska förhållanden.

PRODUKTFÖRDELAR

- Accelererad härdning och vidhäftningsuppbyggnad
- Mycket bra appliceringsegenskaper
- Lämplig för automatiserad applikation
- Lågt klimatberoende hos härdningen med Sika® Booster teknologi
- Hög mekanisk styrka
- Lösningsmedelfri

APPLIKATIONSOMRÅDEN

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 är speciellt utformad för manuell och automatiserad glaslimning ur bulkförpackningar där en snabb uppbyggnad av vidhäftning och styrka krävs. Användningen av SikaBooster® P-50 ger snabb styrka och tidig vidhäftningsutveckling. Sök råd från tillverkaren och utför tester på originalsubstrat innan du använder Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 på material som är känsliga för spänningssprickor. Denna produkt är endast lämplig för erfarna professionella användare. Tester med faktiska underlag och förhållanden måste utföras för att säkerställa vidhäftning och materialkompatibilitet.

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50

Version 06.02 (08 - 2025), sv_SE

012001232710901050

HÄRDNINGSMEKANISM

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 härdar genom reaktion med fukt som tillhandahålls av SikaBooster® P-50 och är i stort sett oberoende av atmosfärisk fukt. För typisk hållfasthetsuppbyggnad, se tabellen nedan.

Tid [t]	Skjuvhållfasthet vid 23 °C [MPa]
1	1.5
2	4
3	5

Tabell 1: Styrkeuppbyggnad Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50

KEMISK RESISTENS

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 är i allmänhet resistent mot sötvatten, havsvatten, utspädda syror och utspädda kaustiklösningar; tillfälligt resistent mot bränslen, mineraloljor, vegetabiliska och animaliska fetter och oljor; inte resistent mot organiska syror, glykolalkohol, koncentrerade mineralsyror och kaustiklösningar eller lösningsmedel.

APPLICERINGSMETOD

Förbehandling

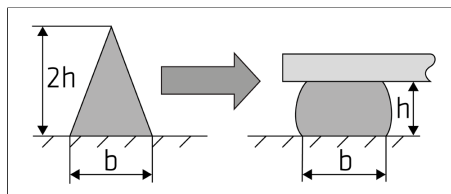
Ytor ska vara rena, torra och fria från fett, olja och damm. Ytbehandling beror på substrats specifika karaktär och är avgörande för ett hållbart förband. Alla förbehandlingssteg måste bekräftas genom preliminära tester på originalsubstrat med hänsyn till specifika förhållanden i monteringsprocessen.

Applicering

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 måste processas med ett adekvat dispenseringsystem. Mixertypen måste respekteras (se tabellen Typiska produktdata).

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 kan appliceras mellan 10 °C och 45 °C men förändringar i reaktivitet och appliceringsegenskaper måste beaktas. Den optimala temperaturen för underlag och lim är mellan 15 °C och 25 °C.

För att säkerställa en jämn tjocklek på limfoggen rekommenderas att limmet appliceras i form av en triangulär sträng (se figur 1).



Figur 1: Rekommenderad utformning av limbädden

Öppentiden är betydligt kortare i varmt och fuktigt klimat. Delarna ska alltid vara sammanfogade inom öppentiden. Installera aldrig ett glas efter det att produkten har bildat skinn.

Som en tumregel, en förändring på + 10 °C halverar öppentiden.

För råd om val och installation av ett lämpligt pumpsystem, kontakta Sika Industris systemavdelning.

Rengöring

Ohärdad Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 kan avlägsnas från verktyg och utrustning med Sika® Remover-208 eller annat lämpligt lösningsmedel. Efter härdning kan materialet endast avlägsnas mekaniskt. Händer och exponerad hud måste omedelbart tvättas med handservetter som Sika® Cleaner-350H eller en lämplig industriell handrengöring och vatten.

Använd inte lösningsmedel på huden.

VIDARE INFORMATION

Informationen häri tillhandahålls endast som allmän vägledning. Råd om specifika applikationer finns på begäran från Sika Industris tekniska avdelning.

Kopior av följande publikationer är tillgängliga på begäran:

- Säkerhetsdatablad
 - Sika förbehandlingstabell
 - Generella riktlinjer
- Limning och fogning med 1-komponent Sikaflex®

FÖRPACKNINGSGENOMGÅNG

Sikaflex®-271

Fat	195 l
-----	-------

SikaBooster® P-50

Påse	600 ml
Hink	23 l

GRUND FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska värden som anges i detta dokument är baserade på laboratorietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

HÄLSO- OCH SÄKERHETSINFORMATION

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

FRISKRIVNING

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållanden sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produkt databladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50
Version 06.02 (08 - 2025), sv_SE
012001232710901050

Sika Sverige AB

Domnarvsgatan 15
Box 8061
SE-163 08 Spånga, SWEDEN
Tel +46 8 621 89 00
info@se.sika.com
www.sika.se

