

## PRODUKTDATABLAD

## Sikaflex®-291i

Mångsidig lim/fogmassa för marina applikationer

## TYPISKA PRODUKTDATA (MER INFORMATION, SE SÄKERHETSDATABLAD)

Kemisk bas	1-komponent polyuretan
Färg (CQP001-1)	Vit, svart
Härdningsmekanism	Fukthärdande
Densitet (ohärdad)	beroende på färg 1.3 kg/l
Stabilitet	Bra
Applicerings temperatur	omgivning 10 – 40 °C
Skinnbildningstid (CQP019-1)	60 minuter <sup>A</sup>
Öppentid (CQP526-1)	45 minuter <sup>A</sup>
Härdningshastighet (CQP049-1)	(se diagram)
Krympning (CQP014-1)	2 %
Hårdhet Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Draghållfasthet (CQP036-1 / ISO 527)	1.8 MPa
Brottöjning (CQP036-1 / ISO 527)	700 %
Rivhållfasthet (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Servicetemperatur (CQP513-1)	-50 – 90 °C
	4 timmar 120 °C
	1 timme 140 °C
Lagringstid	15 månader <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % r. f.<sup>B</sup>) lagras under 25 °C

## BESKRIVNING

Sikaflex®-291i är en lättapplicerad 1K polyuretanbaserad tätningsmassa speciellt utvecklad för den marina marknaden. Massan härdar vid exponering till luftens fuktighet. Sikaflex®-291i möter även kraven på låg flamspridning uppsatta av the International Maritime Organisation (IMO).

## PRODUKTFÖRDELAR

- Wheelmark godkänd
- Högelastisk
- Svag lukt
- Ej korrosiv
- Kan övermålas
- Vidhäftar bra till en mängd olika underlag som förekommer inom marinsektorn
- Lösningssmedelsfri, mycket lågt VOC och isocyanatinnehåll

## APPLIKATIONSOMRÅDEN

Sikaflex®-291i är en allsidig produkt anpassad för marina applikationer. Den är lämplig till elastiska, vibrationsupptagande tätningar, och kan även användas till de mest skiftande invändiga applikationer. Sikaflex®-291i har god vidhäftning mot de underlag som vanligtvis förekommer i marina sammanhang som t.ex. trä, metaller, primade ytor och lacker (2K system), keramiska material samt plaster (t.ex. glasfiberarmerad polyester). Sikaflex®-291i ska inte användas på plaster med en benägenhet för spänningssprickbildning (t.ex. PM-MA, polykarbonat osv.). Förprov skall utföras på aktuella underlag och vid rätt förhållanden för att säkerställa vidhäftning och kompatibilitet mellan materialen.

## HÄRDNINGSMEKANISM

Sikaflex®-291i härdar genom en reaktion med luftens fuktighet. Vid låga temperaturer är luftens fuktnnehåll lägre varför härdningen sker något långsammare. (se diagram 1).

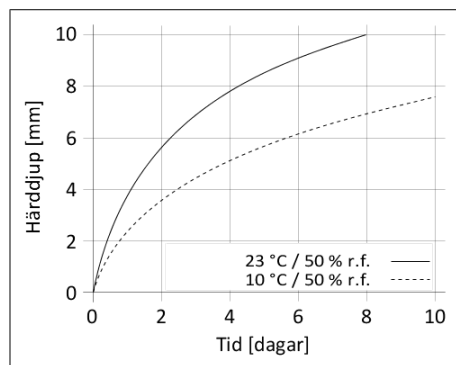


Diagram 1: Härdningshastighet hos Sikaflex®-291i

## KEMISK RESISTENS

Sikaflex®-291i är generellt resistent mot färskvatten, sjövattnen och utspädda syror och kaustiska lösningar; temporärt resistent mot drivmedel, mineralolja, vegetabiliska och animaliska fetter och oljor; ej resistent mot organiska syror, glykol, koncentrerade mineralsyror och kaustiska lösningar eller lösningsmedel.

## APPLICERINGSMETOD

### Förbehandling

Ytorna måste vara rena, torra och fria från fett, olja och damm.

Förbehandlingen beror på underlagens specifika karaktär och är viktig för att ge en limfog med lång hållbarhet. Förslag på förbehandling kan hittas i gällande utgåva av Sika® förbehandlingstabell. Observera att dessa förslag är baserade på erfarenhet och måste verifieras med prov på originals substrat.

### Applicering

Sikaflex®-291i kan användas mellan 10 °C och 40 °C men skillnader i reaktivitet och appliceringsegenskaper måste beaktas. Optimal temperatur hos material och fogmassa är mellan 15 °C och 25 °C.

Sikaflex®-291i kan appliceras med hand, pneumatisk eller elektriskt driven fogpistol med kolvstång.

## Glättning och efterbehandling

Efterbearbetning av fogen måste ske inom fogmassans skinnbildningstid. Vi rekommenderar att använda Sika® Tooling Agent N. Andra glättningsprodukter bör testas utifrån lämplighet/kompatibilitet innan användning.

## Rengöring

Ohärdad Sikaflex®-291i kan avlägsnas från verktyg och utrustning med Sika® Remover-208 eller annat lämpligt lösningsmedel. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt. Händer och hud som nedsmutsats tvättas omedelbart med Sika® Cleaner-350H rengöringsdukar eller annat lämpligt tvättmedel för industriellt bruk.

Använd aldrig lösningsmedel på huden!

## Övermålning

Sikaflex®-291i kan bäst övermålas efter skinnbildning. Övermålningen kan förbättras genom att förbehandla ytorna med Sika® Aktivator-100 eller Sika® Aktivator-205 innan lackprocessen. Om lacken kräver ugnshärdning (> 80 °C) blir resultatet bäst om fogmassan får härda helt först. Alla lackers kompatibilitet ska utprovas via förprov under produktionsförhållanden. Elasticiteten hos lacker är oftast lägre än hos fogmassor vilket kan leda till sprickbildning av lackskiktet i fogområdet.

## VIDARE INFORMATION

Ovanstående information är endast att se som generell vägledning. Applikationsspecifik rådgivning är tillgänglig från Tekniska avdelningen hos Sika Industri.

Följande information finns tillgänglig på begäran:

- Säkerhetsdatablad
- Sika:s förbehandlingstabeller för marina applikationer
- Generella riktlinjer för limning och tätning med Sikaflex® och SikaTack®

## FÖRPACKNINGSPÅSE

Minipåse	70 ml
----------	-------

## GRUND FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska värden som anges i detta dokument är baserade på laboratorietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

## HÄLSO- OCH SÄKERHETSINFORMATION

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

## FRISKRIVNING

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållanden sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produktdatabladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.

## PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-291i

Version 06.01 (09 - 2025), sv\_SE  
012001202914001100

## Sika Sverige AB

Domnarvsgatan 15  
Box 8061  
SE-163 08 Spånga, SWEDEN  
Tel +46 8 621 89 00  
info@se.sika.com  
www.sika.se

