

PRODUKTDATABLAD

SikaPower®-4720

2-komponent panellim med hög styrka

TYPISKA PRODUKTDATA (MER INFORMATION, SE SÄKERHETSDATABLAD)

Egenskaper	SikaPower®-4720 A	SikaPower®-4720 B
Kemisk bas	Epoxi	Amin
Färg (CQP001-1)	Svart	Gulbrun
Densitet	1.08 kg/l	1.13 kg/l
Blandningsförhållande A:B efter volym	2 : 1	
Stabilitet	Bra	
Appliceringstemperatur	10 – 30 °C	
Mixeröppentid	30 minuter ^A	
Fixeringstid (CQP580-1, -6) tid att nå 1 MPa	4.5 timmar ^{A/B}	
Härdningstid 80 % av styrkan	24 timmar ^A	
Hårdhet Shore A (ASTM D-2240)	80	
Draghållfasthet (CQP580-5)	24 MPa	
Brottöjning (ASTM D-638)	3 %	
Glastransitionstemperatur (ASTM E-1640)	73 °C	
Värmebeständighet (CQP 513-1) 1 timme	190 °C	
Servicetemperatur	-30 – 120 °C	
Lagringstid	24 månader	

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r.f.^{B)} Substrat 0.8 mm stål typ DC04

BESKRIVNING

SikaPower®-4720 är ett 2-komponent höghållfast epoxilim med mycket goda vidhäftningsegenskaper på en mängd olika underlag. Det är speciellt utformat för limning av metall och kompositpaneler. Glaspärlorna garanterar en jämn och optimal fogtjocklek på 0,25 mm. Limmet härdar vid rumstemperatur för att bilda en stark fog.

PRODUKTFÖRDELAR

- Hög vidhäftningsförmåga
- God vidhäftning till en mängd olika underlag utan primer
- Lång öppentid
- Snabb härdning
- Rinner och droppar ej
- Kan punktsvetsas (ohärdad)
- Utvecklad för optimal fogtjocklek
- Accelererad härdning med värme
- Låg lukt
- Mycket bra korrosionsskydd
- Lösningsskyddsfri

APPLIKATIONSOMRÅDEN

SikaPower®-4720 är lämplig för limning av paneler med exponering för höga dynamiska belastningar såsom dörrskinn, bakskrmar, tak eller sidopaneler. Använd endast för strukturella delar i kombination med punktsvetsar eller nitar, enligt fordonstillverkarens rekommendationer. Vanliga underlag är metaller, särskilt aluminium (inkl. anodiserad och valsad), kallvalsad stål och fiberförstärkt plast. Metallplåtar monterade med SikaPower®-4720 (i ohärdad tillstånd) kan punktsvetsas. Denna produkt är endast lämplig för erfarna professionella användare. Tester med faktiska underlag och förhållanden måste utföras för att säkerställa vidhäftning och materialkompatibilitet.

HÄRDNINGSMEKANISM

Härdeningen av SikaPower®-4720 sker genom en kemisk reaktion mellan de två komponenterna.

För en indikation om typisk styrkeuppbyggnad, se tabellen nedan.

Tid [h]	Skjuvhållfasthet [MPa]				
	10 °C	23 °C	30 °C	60 °C	
1	-	-	-	13	
2	-	-	2.7	Slutlig styrka 14 [MPa]	
4	-	0.7	12		
4.5	-	1.2			
6	-	3			
8	0.1	6			
24	6	12			
48	12				

Tabell 1: Skjuvhållfasthet SikaPower®-4720

APPLICERINGSMETOD

Förbehandling

Slipa metallytor ner till ren metall, rengör och avfetta med aceton eller heptan. Ytterligare ytbehandling beror på underlagets specifika egenskaper och tillverkarens process.

Applicering

SikaPower®-4720 appliceras från en 2 i 1 uT-AH patron med lämplig pistol. För att säkerställa en korrekt mixning skall en quadro MGQ 10-19D mixer användas. Vid lägre temperaturer (10°C) måste patronen värmas upp för att öka extrusionshastigheten. Extrudera lim utan mixer för att utjämna fyllningsnivån, sätt på mixern och kassera de första cm av limsträngen. För att erhålla korrosionsskydd, applicera limmet och stryk ut det till ett tunt skikt på båda ytorna och täck de slipade områdena. Applicera en limsträng på ena ytan 5 mm in från kanten för att reducera att limmet trycks ut (förutom vid punktsvetsar).

Montera detaljen och applicera tvingar i hörnen först. Fixera med nitar eller punktsvetsar om så önskas eller placera tvingar var 10 cm. Applicering på en av ytorna kommer att reducera öppentiden och slutstyrkan med upp till 50% och kan även minska korrosionsmotståndet.

För detaljerad beskrivning av handhavandet av patronen och mixern såväl som appliceringsprocessen, v.g. se "Panel Replacement Guide", vilken är tillgänglig från den tekniska avdelningen hos Sika Industri. SikaPower®-4720 kan appliceras vid en temperatur mellan 10°C och 30°C. Detta temperaturintervall gäller för produkten, underlaget och omgivningsförhållandena.

Härdning

SikaPower®-4720 härdar vid rumstemperatur. Härdningshastigheten beror på temperaturen. 10 °C högre temperatur skulle resultera i en ungefärlig fördubbling av härdningshastigheten och en minskning av öppentiden med 50 %. Härdningshastigheten kan accelereras med temperaturen (max. 85 °C) med hjälp av infraröda lampor eller ugnar.

Rengöring

Ohärdad SikaPower®-4720 kan tas bort från verktyg och utrustning med Sika® Remover-208 eller annat lämpligt lösningsmedel. När materialet har härdat kan det endast tas bort mekaniskt. Händer och exponerad hud måste omedelbart tvättas med handtorkdukar som Sika® Cleaner-350H eller ett lämpligt industriellt handrengöringsmedel och vatten. Använd inte lösningsmedel på huden.

VIDARE INFORMATION

Informationen här ges endast som allmän vägledning. Råd om specifika tillämpningar finns tillgängliga på begäran från Sika Industris tekniska avdelning. Kopior av följande publikationer finns tillgängliga på begäran:

- Säkerhetsdatablad
- Panel Replacement Guide

FÖRPACKNINGSGRUND

Koaxial Patron	195 ml
----------------	--------

GRUND FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska värden som anges i detta dokument är baserade på laboratorietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

HÄLSO- OCH SÄKERHETSINFORMATION

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

FRISKRIVNING

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållanden sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produkt databladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.

