

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-668 PowerCure

Accelererat, högpresterande monterings- och glaslim och fogmassa för tågapplikationer

TYPISKA PRODUKTDATA (MER INFORMATION, SE SÄKERHETSDATABLAD)

Kemisk bas	Polyuretan (Purform®)
Färg (CQP001-1)	Svart
Härdningsmekanism	Fukthärdande ^A
Densitet (ohärdad)	1.3 kg/l
Stabilitet (CQP061-1)	Mycket bra
Applicerings temperatur	10 – 35 °C
Öppentid (CQP526-1)	40 minuter ^B
Tidig skjuvhållfasthet (CQP046-1 / ISO 4587)	(se tabell 1)
Krympning (CQP014-1)	1 %
Hårdhet Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	60
Draghållfasthet (CQP036-1 / ISO 527)	8 MPa
Brottöjning (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Rivhållfasthet (CQP045-1 / ISO 34)	12 N/mm
Skjuvhållfasthet (CQP046-1 / ISO 4587)	5 MPa
Servicetemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Lagringstid	9 månader ^C

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) erhålls av PowerCure^B) 23 °C / 50 % r. f.^C) lagras under 25 °C

BESKRIVNING

Sikaflex®-668 PowerCure är baserad på Purform®, en polyuretan med mindre än 0,1 % monomer diisocyanat för bättre hälsoskydd och arbetssäkerhet. Sikaflex®-668 PowerCure är ett accelererat limsystem speciellt framtaget för tågmarknaden. Härdningen av Sikaflex®-668 PowerCure påskyndas av Sikas PowerCure-teknologi som gör den till stor del oberoende av atmosfäriska förhållanden. Den är lämplig för monterings- och glaslimningsapplikationer. Dess enastående vädertålighet och dess unika motstånd mot en stor mängd rengöringsmedel gör det idealiskt för användning till exteriöra fogar på tåg.

PRODUKTFÖRDELAR

- Mindre än 0,1 % monomer diisocyanat för bättre hälsoskydd och arbetsmiljösäkerhet
- Mycket god väderstabilitet
- Resistent mot en stor mängd av rengöringsmedel
- Klarar EN45545 R1/R7 HL3, NFPA 130, BSS 7239
- Snabbhärdande med PowerCure Teknologi
- Ftalatfri

APPLIKATIONSOMRÅDEN

Sikaflex®-668 PowerCure är speciellt utvecklad för komponent- och glasapplikationer inom järnvägsindustrin, vid tillverkning av kommersiella fordon och för reparationsmarknaden. Den uppvisar utmärkta bearbetnings- och appliceringsegenskaper. Med den enastående vädertåligheten och ett unikt motstånd mot många rengöringsmedel inom tågbranschen kan produkten användas för exteriöra fogar.

Härdningen av Sikaflex®-668 PowerCure accelereras av Sikas PowerCure-teknologi som gör den till stor del oberoende av atmosfäriska förhållanden.

Sök tillverkarens råd och utför tester på ursprungliga underlag innan användning av Sikaflex®-668 PowerCure på material som är känsliga för spänningssprickbildning.

Denna produkt skall endast användas av erfarna professionella användare. Förprov skall utföras på aktuella underlag och vid rätt förhållanden för att säkerställa vidhäftning och kompatibilitet mellan materialen.

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-668 PowerCure

Version 02.01 (12 - 2024), sv_SE

012001256680001000

HÄRDNINGSMEKANISM

Sikaflex®-668 PowerCure härdar genom en reaktion med fukten i acceleratorpastan och sker till stora delar oberoende av atmosfärens fukt. För en typisk styrkeuppbyggnad, se tabellen nedan.

Tid [t]	Styrka [MPa]
2	1
3	2.5
4	3
6	4

Tabell 1: Skjuvhållfasthet vid 23 °C / 50 % r.f.

KEMISK RESISTENS

Sikaflex®-668 PowerCure är i allmänhet resistent mot färskvatten, sjövattnen, utspädda syror och utspädda kaustiklösningar; temporärt resistent mot bränslen, mineraloljor, vegetabiliska och animaliska fetter och oljor; ej resistent mot organiska syror, glykolalkohol, koncentrerade mineraliska syror och kaustiska lösningar eller lösningsmedel.

Den är resistent mot en mängd tågrengöringsmedel om de används enligt tillverkarnas riktlinjer. Vissa rengöringsmedel innehåller aggressiva kemikalier som fosforsyra vilket kan påverka hållbarheten hos Sikaflex®-668 PowerCure markant. Därför är det av största vikt att begränsa exponeringstiden till ett minimum, observera korrekt utspädning och utföra en ordentlig avspolning med färskvatten i slutet på rengöringsprocessen. Provapplicera nyintroducerade rengöringsmedel.

Ovanstående information är endast att se som generell vägledning. Applikationsspecifik rådgivning kan ges vid behov.

APPLICERINGSMETOD

Förbehandling

Ytorna ska vara rena, torra och fria från fett, olja,damm och föroreningar. Förbehandlingen beror på underlagens specifika karaktär och är avgörande för en lång hållbarhet. Alla förbehandlingssteg måste bekräftas genom preliminära förprover på originalunderlag med hänsyn till specifika förhållanden i monteringsprocessen.

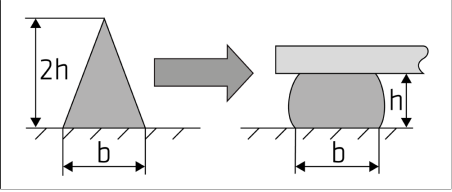
Obs: Den maximala avluftningstiden för primer är begränsad till 8 timmar för Sikaflex®-668 PowerCure vid temperaturer över 30 °C. Primern måste sedan återaktiveras med Sika® Aktivator-100 innan limningsprocessen.

Applicering

Ställ in PowerCure Dispensern enligt PowerCure användarmanual. Om applikationen avbryts i mer än 10 minuter måste mixern bytas ut. Sikaflex®-668 PowerCure kan användas mellan 10 °C and 35 °C men skillnader i reaktivitet och appliceringsegenskaper måste beaktas. Den optimala temperaturen är mellan 15 °C och 25 °C.

Öppentiden är markant kortare i varma och fuktiga klimat. Delarna måste alltid installeras inom öppentiden. Som en tumregel, en förändring av +10 °C minskar öppentiden med hälften.

För att försäkra sig om en jämn fogtjocklek, rekommenderar vi att limmet appliceras i form av en triangelformad limbädd (se figur 1).



Figur 1: Rekommenderad limbädd

Glättning och efterbehandling

Efterbearbetning av fogen måste ske inom limmets skinnbildningstid. Vi rekommenderar att använda Sika® Tooling Agent N. Andra glättningsprodukter bör testas utifrån lämplighet/kompabilitet innan användning.

Rengöring

Ohärdad Sikaflex®-668 PowerCure kan avlägsnas från verktyg och utrustning med Sika® Remover-208 eller annat lämpligt lösningsmedel. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt. Händer och hud som nedsmutsats tvättas omedelbart med Sika® Cleaner-350H eller annat lämpligt tvättmedel för industriellt bruk och vatten.

Använd aldrig lösningsmedel på huden.

VIDARE INFORMATION

Ovanstående information är endast att se som generell vägledning. Applikationsspecifik rådgivning är tillgänglig från Tekniska avdelningen hos Sika Industri.

Följande information finns tillgänglig på begäran:

- Säkerhetsdatablad
- Generella riktlinjer för limning och tätning med 1-komponent Sikaflex®
- PowerCure användarmanual och snabbguide

FÖRPACKNINGSPACKNING

PowerCure förpackning	600 ml
-----------------------	--------

GRUND FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska värden som anges i detta dokument är baserade på laboratorietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

HÄLSO- OCH SÄKERHETSINFORMATION

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

FRISKRIVNING

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållanden sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produktdatabladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-668 PowerCure
Version 02.01 (12 - 2024), sv_SE
012001256680001000

Sika Sverige AB
Domnarvgatan 15
Box 8061
SE-163 08 Spånga, SWEDEN
Tel +46 8 621 89 00
info@se.sika.com
www.sika.se

