

## PRODUKTDATABLAD

## Sikaflex®-292i

Mångsidigt lim för marina applikationer

## TYPISKA PRODUKTDATA (MER INFORMATION, SE SÄKERHETS DATABLAD)

Kemisk bas	1-komponent polyuretan
Färg (CQP001-1)	Vit
Härdningsmekanism	Fukthärdande
Densitet (ohärdad)	beroende på färg 1.3 kg/l
Stabilitet (CQP061-1)	Mycket bra
Appliceringsstemperatur	10 – 40 °C
Skinnbildningstid (CQP019-1)	40 minuter <sup>A</sup>
Öppentid (CQP526-1)	30 minuter <sup>A</sup>
Härdningshastighet (CQP049-1)	(se diagram 1)
Krympning (CQP014-1)	2 %
Hårdhet Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Draghållfasthet (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Brottöjning (CQP036-1 / ISO 527)	400 %
Rivhållfasthet (CQP045-1 / ISO 34)	8 N/mm
Skjuvhållfasthet (CQP046-1 / ISO 4587)	2 MPa
Servicetemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
	4 timmar 120 °C
	1 timme 140 °C
Lagringstid (CQP016-1)	12 månader <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>B</sup>) 23 °C / 50 % r. f.<sup>C</sup>) Lagras under 25 °C

## BESKRIVNING

Sikaflex®-292i är ett stabilt 1-komponent polyuretanlim med tixotrop, pastös konsistens vilken härdar vid exponering till luftens fuktighet. Den har utmärkta vidhäftningsegenskaper och bra mekanisk styrka.

Sikaflex®-292i möter kraven på låg flamspridning uppsatta av the International Maritime Organisation (IMO).

## PRODUKTFÖRDELAR

- Bra fogfyllande egenskaper
- Kan övermålas
- Vidhäftar bra till en mängd olika underlag
- Wheelmark godkänd
- Lösningssmedelfri och mycket lågt VOC innehåll

## APPLIKATIONSOMRÅDEN

Sikaflex®-292i är lämplig till strukturella fogar i marinkonstruktioner som kommer utsättas för dynamiska krafter. Den är lämplig till att limma metall, speciellt aluminium (inklusive anodiserad), metall primers och lacker (2-komponentsystem), keramiska material, plaster som GRP (omättat polyesterharts), ABS osv.

Sök tillverkarens råd och utför tester på ursprungliga underlag innan användning av Sikaflex®-292i på material som är känsliga för spänningssprickbildning.

Denna produkt skall endast användas av erfarna professionella användare. Förprov skall utföras på aktuella underlag och vid rätt förhållanden för att säkerställa vidhäftning och kompatibilitet mellan materialen.



