

PRODUKTDATABLAD

SikaFast®-2590

2-komponent universellt Superlim

TYPISKA PRODUKTDATA (MER INFORMATION, SE SÄKERHETS DATABLAD)

Egenskaper	Komponent A	Komponent B
Kemisk bas	Etylcianoakrylat	
Färg (CQP001-1)	Klar	Vit
Färg blandad	Krämfärgad ogenomskinlig	
Härdningsmekanism	Polymerisation	
Densitet	1.1 kg/l	
Blandningsförhållande efter volym	4 : 1	
Konsistens	Tixotropisk gel	
Applicerings temperatur	5 – 40 °C	
Öppentid (CQP526-2)	4 minuter ^A	
Hanteringstid	på Aluminium på Trä	2 minuter ^{A,B} 4 minuter ^{A,B}
Skjuvhållfasthet (CQP046-6 / ISO 4587)	Se tabell ^A	
Glastransitionstemperatur (CQP509-1 / ISO 6721-2)	87 °C	
Lagringstid	9 månader ^C	

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. f.^{B)} beror på flera faktorer, se Härdmekanism^{C)} Lagras i temperatur under 25 °C / ej exponerat till direkt solljus

BESKRIVNING

SikaFast®-2590 är ett snabbhärddande och spaltfyllande tvåkomponents universellt "superlim", baserat på etylcyanoakrylatteknik. Det erbjuder en lång öppentid i kombination med snabb härdning. På grund av sin viskositet är SikaFast®-2590 väl lämpat för vertikala och underupp applikationer.

PRODUKTFÖRDELAR

- Brett vidhäftningsområde
- Fyller sprickor upp till 5 mm
- Kan slipas och målas
- Hög hållfasthet och goda stötdämpande egenskaper
- Limmar porösa material (trä, kork, läder)
- Låg blooming och låg lukt

APPLIKATIONSOMRÅDEN

SikaFast®-2590 är utformad för snabba reparationer eller limning av en mängd olika material, även med ojämna ytor. Tack vare de goda foggfyllande egenskaperna kan SikaFast®-2590 användas för rekonstruktion av trasiga delar samt för att fylla sprickor. Alternativt kan den användas för att förstärka svaga delar eller användas som kemisk förankring av t.ex. små skruvar och krokar.

Rådfråga tillverkarens råd och utför tester på originalunderlag innan du använder SikaFast®-2590 på material som är känsliga för spänningssprickbildning.

Denna produkt är endast lämplig för erfarna professionella användare. Tester med faktiska underlag och förhållanden måste utföras för att säkerställa vidhäftning och materialkompatibilitet.

HÄRDNINGSMEKANISM

SikaFast®-2590 härdar genom polymerisation vid blandning. Öppnings- och hanteringstiden påverkas av limtjocklek, substratytta och temperatur, t.ex. ju högre temperatur desto kortare öppen- och fixeringstid och vice versa.

KEMISK RESISTENS

Vid potentiell kemisk eller termisk exponering är det nödvändigt att utföra projektrelaterad provning.

VIDHÄFTNINGSRISULTAT

På grund av mångfalden av substrat är förberedande tester obligatoriska. Följande tabell sammanfattar resultat från skjuvtest erhållna med olika standardsubstrat. Resultaten nedan bör endast betraktas som indikationer.

Substrat	Styrka	BM ^A
AlMg ³	5 MPa	K
Rostfritt stål	5 MPa	K
Bokträ	6 MPa	S
PC	4 MPa	A
PVC	4 MPa	S
PMMA	4 MPa	K
ABS	5 MPa	S

Tabell 1: Enligt ISO 4587 (limtjocklek 0.5 mm)
^A Brottmod: Adhesion, Kohesion, Substrat

APPLICERINGSMETOD

Förbehandling

Ytorna måste vara rena, torra och fria från fett, olja och damm. Avlägsna alla lösa partiklar eller rester genom att rengöra ytorna noggrant, till exempel med en avtorkning med IPA. På grund av mångfalden av material är preliminära tester med originals substrat nödvändiga.

Applicering

SikaFast®-2590 appliceras med ett blandningsförhållande på 4:1 i volym genom en statisk mixer. Tänk på att vid applicering i stora mängder genereras värme genom den exoterma reaktionen. Det blandade limmet har en öpptid på cirka 4 minuter och uppnår hanteringsstyrka på cirka 2–4 minuter efter sammanfogning vid tunna lager. Optimal temperatur för limningsprocessen är mellan 15 °C och 25 °C. Reaktivitetens inverkan genom temperaturförändringar måste respekteras. Efter att öpptiden har löpt ut får de limmade delarna inte längre förflyttas mot varandra. När hanteringstiden har uppnåtts kan delarna förflyttas om ingen ytterligare spänning fördelas på limfogen.

Rengöring

Överskott av ohärdat lim kan enkelt avlägsnas före härdning med en torr trasa, Sika® Remover-208 eller annat lämpligt lösningsmedel. När limmet har härdat kan det endast avlägsnas mekaniskt. Händer och exponerad hud ska rengöras omedelbart med Sika® Cleaner-350H handdukar eller ett lämpligt industriellt handrengöringsmedel och vatten. Använd inte lösningsmedel på huden.

VIDARE INFORMATION

Informationen här ges endast som allmän vägledning. Råd om specifika tillämpningar finns tillgängliga på begäran från Sika Industris tekniska avdelning. Kopior av följande publikationer finns tillgängliga på begäran:

- Säkerhetsdatablad

FÖRPACKNINGSGINFORMATION

Spruta	10 ml
--------	-------

GRUND FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska värden som anges i detta dokument är baserade på laboratorietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

HÄLSO- OCH SÄKERHETSINFORMATION

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

FRISKRIVNING

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållanden sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produkt databladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.

