

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-552 AT

Elastiskt STP lim för fordonslimning

TYPISKA PRODUKTDATA (MER INFORMATION, SE SÄKERHETS DATABLAD)

Kemisk bas	Silan Terminerad Polymer
Färg (CQP001-1)	Vit
Härdningsmekanism	Fukthärdande
Densitet (ohärdad)	1.5 kg/l
Stabilitet (CQP061-1)	Mycket bra
Appliceringstemperatur	omgivning 5 – 40 °C
Skinnbildningstid (CQP019-1)	30 minuter ^A
Öppentid (CQP526-1)	20 minuter ^A
Härdningshastighet (CQP049-1)	(se diagram)
Hårdhet Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Draghållfasthet (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Brottöjning (CQP036-1 / ISO 527)	600 %
Rivhållfasthet (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm
Skjuvhållfasthet (CQP046-1 / ISO 4587)	2 MPa
Servicetemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Lagringstid	patron 15 månader ^B påse 12 månader ^B fat / hink 9 månader ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % r.f.

B) lagras under 25 °C

BESKRIVNING

Sikaflex®-552 AT är ett elastiskt 1-komponent Silan Terminerad Polymer (STP) lim speciellt framtaget för limning av stora komponenter inom fordonsindustrin. Den är lämplig för limning av belagd metall, glasfiberarmerad plast, keramiska material och plaster. Den vidhäftar bra till en stor mängd underlag med minimal förbehandling.

PRODUKTFÖRDELAR

- Bra vidhäftning till en mängd olika underlag utan primer
- Isocyanat- och lösningsmedelsfri
- Kan övermålas
- Motstår höga dynamiska laster
- Äldrings- och väderresistent

APPLIKATIONSOMRÅDEN

Sikaflex®-552 AT är lämplig till fogar med dynamiska påkänningar. Lämpliga underlag är metaller, speciellt aluminium, metallprimers, lacker, stålplåt, keramiska material och plaster.

Sök tillverkarens råd och utför prov på originalunderlag innan användning av Sikaflex®-552 AT på material som är känsliga för spänningssprickbildning.

Sikaflex®-552 AT skall endast användas av erfarna professionella användare. Förprov skall utföras på aktuella underlag och vid rätt förhållanden för att säkerställa vidhäftning och kompatibilitet mellan materialen.

HÄRDNINGSMEKANISM

Sikaflex®-552 AT härdar genom en reaktion med luftens fuktighet. Vid låga temperaturer är luftens vatteninnehåll generellt lägre och härdningsreaktionen sker långsammare (se diagram 1).

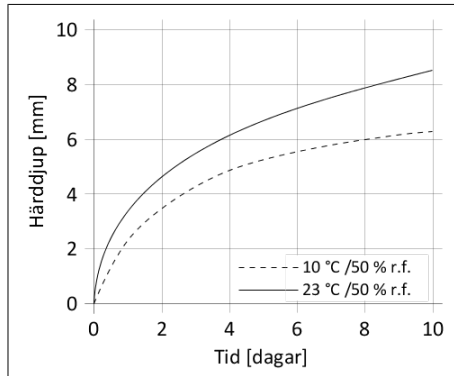


Diagram 1: Härdningshastighet Sikaflex®-552 AT

KEMISK RESISTENS

Sikaflex®-552 AT är generellt resistent mot färskvatten, sjövattnet, utspädda syror och baser; temporärt resistent mot bränslen, mineraloljor, vegetabiliska och animaliska fetter och oljor; ej resistent mot organiska syror, glykol, koncentrerade mineralsyror och kaustiska lösningar eller lösningsmedel.

APPLICERINGSMETOD

Förbehandling

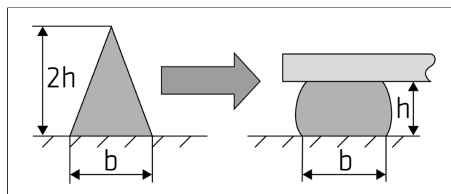
Ytorna måste vara rena, torra och fria från fett, olja, damm och föroreningar. Förbehandlingen beror på underlagens specifika karaktär och är viktig för att ge en limfog med lång hållbarhet. Förslag på förbehandling kan hittas i gällande utgåva av Sika® förbehandlingstabell. Observera att dessa förslag är baserade på erfarenhet och måste verifieras med prov på originalsubstrat.

Applicering

Sikaflex®-552 AT kan användas mellan 5 °C och 40 °C men skillnader i reaktivitet och appliceringsegenskaper måste beaktas. Optimal temperatur hos material och fogmassa är mellan 15 °C och 25 °C.

Beakta viskositetsökningen vid låga temperaturer. För enkel applicering, låt limmet anta omgivningstemperatur före användning.

För att säkerställa en jämn tjocklek på limbåden, rekommenderar vi att limmet appliceras i form av en triangel (se figur 1).



Sikaflex®-552 AT kan appliceras med hand, pneumatisk eller elektriskt driven appliceringspistol med kolvstång eller också med pumputrustning.

Öppentiden är markant kortare i varma och fuktiga klimat. Detaljerna måste alltid installeras inom öppentiden. Montera aldrig detaljer om produkten har bildat skinn.

För råd om val och installation av lämplig pumputrustning, vänligen kontakta Sika System Engineering.

Glättning och efterbehandling

Efterbearbetning av fogen måste ske inom fogmassans skinnbildningstid. Vi rekommenderar att använda Sika® Tooling Agent N. Andra glättningsprodukter bör testas utifrån lämplighet/kompabilitet innan användning.

Rengöring

Ohärdad Sikaflex®-552 AT kan avlägsnas från verktyg och utrustning med Sika® Remover-208 eller annat lämpligt lösningsmedel. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt. Händer och hud som nedsmutsats tvättas omedelbart med Sika® Cleaner-350H rengöringsdukar eller annat lämpligt tvättmedel för industriellt bruk. Använd aldrig lösningsmedel på huden!

Övermålning

Sikaflex®-552 AT kan bäst övermålas innan skinnbildning. Om övermålningen sker efter det att produkten har bildat skinn så kan vidhäftningen förbättras genom att behandla limytan med Sika® Aktivator-100 eller Sika® Aktivator-205 innan lackning. Vid användning av ugnshärdande lacksystem (> 80 °C) är det bäst att vänta till full uthärdning innan övermålning. Lackens kompabilitet ska utprovas via förprov under produktionsförhållanden. Elasticiteten hos lacker är oftast lägre än hos fogmassor vilket kan leda till sprickbildning av lackskiktet i fogområdet.

VIDARE INFORMATION

Ovanstående information är endast att se som generell vägledning. Applikationsspecifik rådgivning är tillgänglig från Tekniska avdelningen hos Sika Industry. Följande information finns tillgänglig på begäran:

- Säkerhetsdatablad
- Sika® förbehandlingstabell för silanterminerade polymerer
- Generella riktlinjer för limning och tätning med 1-komponent Sikaflex®

FÖRPACKNINGSPACKNING

Patron	300 ml
Påse	600 ml

GRUND FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska värden som anges i detta dokument är baserade på laboratorietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

HÄLSO- OCH SÄKERHETSINFORMATION

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

FRISKRIVNING

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållande sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produkt databladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.