

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-515

Mångsidig STP fogmassa

TYPISKA PRODUKTDATA (MER INFORMATION, SE SÄKERHETS DATABLAD)

Kemisk bas		Silan Terminerad Polymer
Färg (CQP001-1)		Ljusgrå
Härdningsmekanism		Fukthärdande
Densitet (ohärdad)	beroende på färg	1.5 kg/l
Stabilitet		Bra
Appliceringstemperatur	omgivning	5 – 40 °C
Skinnbildningstid (CQP019-1)		25 minuter ^A
Härdningshastighet (CQP049-1)		(se diagram)
Krympning (CQP014-1)		3 %
Hårdhet Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		25
Draghållfasthet (CQP036-1 / ISO 527)		1.1 MPa
Brottöjning (CQP036-1 / ISO 527)		300 %
Rivhållfasthet (CQP045-1 / ISO 34)		5.0 N/mm
Servicetemperatur (CQP513-1)	4 timmar	-50 – 90 °C 120 °C
Lagringstid	patron / påse hink / fat	12 månader ^B 9 månader ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. f.^{B)} lagras under 25 °C

BESKRIVNING

Sikaflex®-515 är en 1-komponent Silan Terminerad Polymer (STP) fogmassa vilken härdar vid exponering till atmosfärens luftfuktighet. Den vidhäftar bra till en mängd material som t.ex. metaller, ABS, PC, glasfiberarmerad plast och trä utan behov av speciellt förbehandling och den är lämplig till de flesta interiöra och exteriöra applikationerna.

PRODUKTFÖRDELAR

- Snabb skinnbildning
- Vidhäftar bra till en mängd olika underlag utan behov av speciell förbehandling
- Fri från isocyanater, lösningsmedel, silikon och PVC
- Utmärkta bearbetningsegenskaper
- Kan övermålas
- Svag lukt

APPLIKATIONSOMRÅDEN

Sikaflex®-515 är en universell fogmassa vilken är lämplig till de flesta industriella tätningssapplikationerna. Produkten har utmärkta tätningsegenskaper för exteriöra och interiöra tillämpningar. Sikaflex®-515 vidhäftar bra till material som t.ex. metaller, ABS, PC, glasfiberarmerad plast och trä.

Sök tillverkarens råd och utför tester på ursprungliga underlag innan användning av Sikaflex®-515 på material som är känsliga för spänningssprickbildning.

Denna produkt skall endast användas av erfarna professionella användare. Förprov skall utföras på aktuella underlag och vid rätt förhållanden för att säkerställa vidhäftning och kompatibilitet mellan materialen.

HÄRDNINGSMEKANISM

Sikaflex®-515 härdar genom en reaktion med luftens fuktighet. Vid låga temperaturer är luftens fuktinnehåll generellt lägre varför härdningen sker något långsammare (se diagram 1).

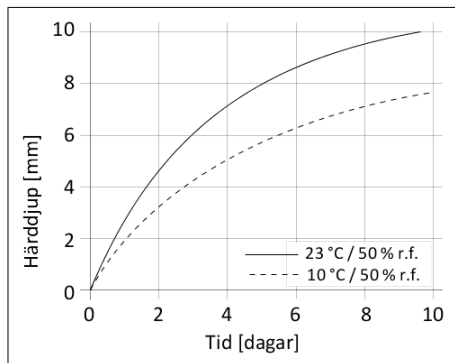


Diagram 1: Härdningshastighet hos Sikaflex®-515

KEMISK RESISTENS

Sikaflex®-515 är generellt resistent mot färskvatten, sjövattnet, utspädda syror och utspädda kaustiska lösningar; temporärt resistent mot drivmedel, mineralolja, vegetabiliska och animaliska fetter och oljor; ej resistent mot organiska syror, glykol, koncentrerade mineralsyror och kaustiska lösningar eller lösningsmedel.

APPLICERINGSMETOD

Förbehandling

Ytorna måste vara rena, torra och fria från fett, olja och damm.

Förbehandlingen beror på underlagens specifika karaktär och är viktig för att ge en limfog med lång hållbarhet. Förslag på förbehandling kan hittas i gällande utgåva av Sika® förbehandlingstabell. Observera att dessa förslag är baserade på erfarenhet och måste verifieras med prov på originalsubstrat.

Applicering

Sikaflex®-515 kan användas mellan 5 °C och 40 °C men skillnader i reaktivitet och appliceringsegenskaper måste beaktas. Optimal temperatur hos material och fogmassa är mellan 15 °C och 25 °C.

Sikaflex®-515 kan appliceras med hand, pneumatisk eller elektriskt driven fogpistol med kolvstång eller också med pumputrustning. För råd om val av pumputrustning, vänligen kontakta Sika System Engineering.

Glättning och efterbehandling

Efterbearbetning av fogen måste ske inom fogmassans skinnbildningstid. Vi rekommenderar att använda Sika® Tooling Agent N. Andra glättningsprodukter bör testas utifrån lämplighet/kompabilitet innan användning.

Rengöring

Ohärdad Sikaflex®-515 kan avlägsnas från verktyg och utrustning med Sika® Remover-208 eller annat lämpligt lösningsmedel. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt. Händer och hud som nedsmutsats tvättas omedelbart med Sika® Cleaner-350H rengöringsdukar eller annat lämpligt tvättmedel för industriellt bruk. Använd aldrig lösningsmedel på huden.

Övermålning

Sikaflex®-515 kan bäst övermålas innan skinnbildning. Om övermålningen sker efter det att fogmassan har bildat skinn kan vidhäftningen förbättras genom att förbehandla ytorna med Sika® Aktivator-100 eller Sika® Aktivator-205 innan lackprocessen. Om lacken kräver ugnshärdning (> 80 °C) blir resultatet bäst om fogmassan får härda helt först. Alla lackers kompabilitet ska utprovas via förprov under produktionsförhållanden. Elasticiteten hos lacker är oftast lägre än hos fogmassor vilket kan leda till sprickbildning av lackskiktet i fogområdet.

VIDARE INFORMATION

Ovanstående information är endast att se som generell vägledning. Applikationsspecifik rådgivning är tillgänglig från Tekniska avdelningen hos Sika Industri.

Följande information finns tillgänglig på begäran:

- Säkerhetsdatablad
- Sika förbehandlingstabell för silanterminerade polymerer
- Generella riktlinjer för limning och tätning med Sikaflex®

FÖRPACKNINGSPÅSÄTTNING

Patron	300 ml
--------	--------

GRUND FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska värden som anges i detta dokument är baserade på laboratorietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

HÄLSO- OCH SÄKERHETSINFORMATION

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

FRISKRIVNING

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållanden sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produkt databladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-515
Version 06.01 (04 - 2023), sv_SE
012201205150001000

Sika Sverige AB

Domnarvsgatan 15
Box 8061
SE-163 08 Spånga, SWEDEN
Tel +46 8 621 89 00
info@se.sika.com
www.sika.se

