

PRODUKTDATABLAD

SikaPower®-4720

2-komponent höghållfast karosserilim

TYPISKA PRODUKTDATA (MER INFORMATION, SE SÄKERHETS DATABLAD)

Egenskaper	SikaPower®-4720 A	SikaPower®-4720 B
Kemisk bas	Epoxy	Amin
Färg (CQP001-1)	Svart	Gulbrun
Densitet	1.08 kg/l	1.13 kg/l
Blandningsförhållande	A:B volym	2 : 1
Stabilitet	Bra	
Appliceringstemperatur	10 – 30 °C	
Öppentid (CQP580-1, -6 / ISO 4587)	60 minuter ^A	
Mixeröppentid	30 minuter ^A	
Fixeringstid (CQP580-1, -6)	tid för att nå 1 MPa	4.5 timmar ^{A/B}
Härldningstid	80 % av slutstyrkan	24 timmar ^A
Hårdhet Shore A (ASTM D-2240)	80	
Draghållfasthet (CQP580-5)	24 MPa	
Young's modul (CQP580-1, -6)	1900 MPa	
Brottöjning (ASTM D-638)	3 %	
Slagfläkning (CQP580-1, -3)	12 N/mm	
Glastransitionstemperatur (ASTM E-1640)	73 °C	
Värmebeständighet (CQP 513-1)	1 timme	190 °C
Servicetemperatur	-30 – 120 °C	
Lagringstid (CQP016-1)	24 månader	

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r.f.^{B)} Substrat 0.8 mm stål typ DC04

BESKRIVNING

SikaPower®-4720 är ett 2-komponent, höghållfast epoxyilim med utmärkta vidhäftningsegenskaper mot en mängd underlag. Den är speciellt framtagen för limning av metall och kompositpaneler. Glaspärlorna säkerställer en jämn och optimal limtjocklek på 0.25 mm. Limmet härdar vid rumstemperatur till en stark fog.

PRODUKTFÖRDELAR

- Höghållfast
- Bra vidhäftning till en mängd olika underlag utan användning av primer
- Lång öppentid
- Snabbhårdande
- Rinner och droppar ej
- Kan punktsvetsas (ohärdad)
- Framtagen för att ge optimal limtjocklek
- Accelererad härldning med värme
- Svag lukt
- Utmärkt rostskydd
- Lösningensmedelsfri

APPLIKATIONSOMRÅDEN

SikaPower®-4720 är lämplig för limning av paneler som är utsatta för höga dynamiska påkänningar som t ex dörrskinn, bakskrmar, tak och sidopaneler. Används endast som strukturlimning i kombination med punktsvets eller nitning, följ fordonstillverkarens rekommendationer. Vanligt förekommande material är metaller, speciellt aluminium (inkl. anodiserat och valsat), kallvalsat stål och fiberförstärkt plast.

Metaller monterad med SikaPower®-4720 kan (i ohärdad tillstånd) punktsvetsas.

Denna produkt skall endast användas av erfarna professionella användare. Förprov skall utföras på aktuella underlag och vid rätt förhållanden för att säkerställa vidhäftning och kompatibilitet mellan materialen.

HÄRDNINGSMEKANISM

Härdningen av SikaPower®-4720 sker genom en kemisk reaktion mellan de 2 komponenterna.

För att få en uppfattning av den typiska styrkeuppbbyggnaden, se tabellen nedan.

Tid [h]	Skjuvhållfasthet [MPa]			
	10 °C	23 °C	30 °C	60 °C
1	-	-	-	13
2	-	-	2.7	Slutlig styrka 14 [MPa]
4	-	0.7	12	
4.5	-	1.2		
6	-	3		
8	0.1	6		
24	6	12		
48	12			

Tabell 1: Skjuvhållfasthet SikaPower®-4720

APPLICERINGSMETOD

Förbehandling

Slipa metallytor till ren metall, rengör och avfetta med aceton eller heptan. Ytterligare förbehandling beror på typen av underlag och tillverkningsprocess.

Applicering

SikaPower®-4720 appliceras från en 2 i 1 uT-AH patron med lämplig pistol. För att säkerställa en korrekt mixning skall en quadro MGQ 10-19D mixer användas. Vid lägre temperaturer (10 °C) måste patronen värmas upp för att öka extrusionshastigheten.

Extrudera lim utan mixer för att utjämna fyllningsnivån, sätt på mixern och kassera de första cm av limsträngen.

För att erhålla korrosionsskydd, applicera limmet och stryk ut det till ett tunt skikt på båda ytorna. Se till att skiktet täcker den slipade ytan. Applicera en limsträng på ena ytan 5 mm in från kanten för att reducera att limmet trycks ut (förutom vid punktsvetsar).

Montera detaljen och applicera tvingar i hörnen först. Fixera med nitar eller punktsvetsar om så önskas eller placera tvingar var 10 cm. Applicering på en av ytorna kommer att reducera öppentiden och slutstyrkan med upp till 50 % och kan även minska korrosionsmotståndet.

För detaljerad beskrivning av handhavandet av patronen och mixern såväl som appliceringsprocessen, v.g. se "Panel Replacement Guide", vilken är tillgänglig från den tekniska avdelningen hos Sika Industri.

SikaPower®-4720 kan appliceras vid en temperatur mellan 10 °C och 30 °C. Även underlag och utrustning skall hålla samma temperatur.

Härdning

SikaPower®-4720 härdar vid rumstemperatur. Härdhastigheten beror på temperaturen. 10 °C högre temperatur skulle resultera i ungefär en fördubbling av härdhastigheten och reduktion av öppentiden med 50 %. Härdhastigheten kan accelereras med högre temperatur (max. 85 °C) med hjälp av infraröda lampor eller ugnar.

Rengöring

Ohärdad SikaPower®-4720 kan avlägsnas från verktyg och utrustning med Sika® Remover-208 eller annat lämpligt lösningsmedel. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt. Händer och hud tvättas omedelbart med Sika® Cleaner-350H rengöringsdukar eller annat lämpligt handtvättmedel för industriellt bruk. Använd aldrig lösningsmedel på huden.

VIDARE INFORMATION

Ovanstående information är endast att se som generell vägledning. Applikationsspecifik rådgivning är tillgänglig från Tekniska avdelningen hos Sika Industri.

Följande information finns tillgänglig på begäran:

- Säkerhetsdatablad
- Panel Replacement Guide

FÖRPACKNINGSGENOMMÄTNING

Koaxialpatron	195 ml
---------------	--------

GRUND FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska värden som anges i detta dokument är baserade på laboratorietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

HÄLSO- OCH SÄKERHETSINFORMATION

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

FRISKRIVNING

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållanden sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produkt databladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.

PRODUKT DATABLAD

SikaPower®-4720

Version 03.01 (09 - 2021), sv_SE

013106477200001000

