

TEHNIČNI LIST

SikaMelt®-676

Poliuretansko talilno lepilo z visoko začetno trdnostjo za laminacijo in konstrukcijsko lepljenje

OSNOVNE INFORMACIJE O IZDELKU DODATNE VREDNOSTI SO NAVEDENE V VARNOSTNEM LISTU.

Kemijska osnova	Poliuretan
Barva (CQP001-1)	bela - bež
Način utrjevanja	S pomočjo vlage
Gostota	1.2 kg/l
Viskoznost (po Brookfieldu)	pri 130 °C 30 000 mPa·s
Temperatura zmehčičja (CQP538-5)	75 °C
Temperatura vgradnje	120 – 160 °C 170 °C ^A
Odprti čas (CQP591-1)	Srednji
Čas utrjevanja (CQP558-1)	26 ur
Začetna trdnost (CQP557-1)	0.8 MPa
Natezna trdnost (CQP036-3)	15 MPa
Čas skladiščenja (CQP081-1)	9 mesecev

CQP = postopki za zagotavljanje kakovosti skupine Sika

A) Velja samo za šobo

OPIS

SikaMelt®-676 je reaktivno poliuretansko talilno lepilo. Utrjuje s pomočjo zračne vlage. Odlikuje ga dolg odprti čas in visoka začetna trdnost, ki omogočata odlične aplikacijske lastnosti v širokem spektru aplikacij. SikaMelt®-676 je primeren za konstrukcijsko lepljenje in za aplikacije laminiranja.

PREDNOSTI IZDELKA

- Visoka začetna trdnost
- Širok spekter oprijema
- Dolg odprti čas
- Zelo dobra odpornost proti staranju

OBMOČJE UPORABE

SikaMelt®-676 je primeren za trajno lepljenje polarnih plastičnih mas, kot tudi za les, pene, tekstil, lakirano in s primerjem zaščiteno jeklo. Napolarna plastika, kot sta PP in PE, se lahko lepi vendar po ustrezni predhodni fizikalni obdelavi. Uporablja se za aplikacije notranjega lepljenja v avtomobilski industriji, kot tudi za aplikacije lepljenja sendvič panelov, kjer je potrebna visoka trdnost kmalu po lepljenju.

Ta izdelek je primeren samo za izkušene profesionalne uporabnike. Ta izdelek je primeren samo za profesionalne izkušene uporabnike.

MEHANIZEM STRJEVANJA

SikaMelt®-676 se strjuje z reakcijo z atmosfersko vlago. Pri nizkih temperaturah je vsebnost vode v zraku nižja, kar povzroči manjšo hitrost utrjevanja (glejte sliko 1). Pri lepljenju hidro-fobnih (npr. PP) in/ali za vlago neprepustnih substratov je treba upoštevati bistveno daljši čas strjevanja.

To velja zlasti za montažne aplikacije z debelino lepila > 100 µm. Pri laminaciji hidro-fobnih in/ali za vlago neprepustnih podlag lepilna plast ne sme presegati 100 µm. V takih primerih so testi, povezani s projektom, na realnih materialih in pogojih obvezni

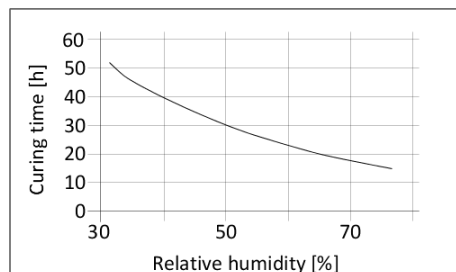


Diagram 1: Čas sušenja 500 µm film

KEMIČNA ODPORNOST

SikaMelt®-676 je odporen na vodne surfaktante, šibke alkalne / kislinske raztopine in kratkotrajno odporen na goriva, topila in mineralna olja.

Na kemično odpornost vpliva več dejavnikov, kot so kemična sestava, koncentracija, obdobje izpostavljenosti in temperatura. Zato je preskušanje, povezano s projektom, v CA-se izpostavljenosti kemikalijam ali toploti, potrebno izvesti.

NAČIN VGRADNJE

Priprava površine

Površine za lepljenje morajo biti čiste, suhe in brez maščobe, olja in prahu.

Glede na površino in vrsto materiala bo morda potrebna fizikalna ali kemična predobdelava. Vrsto predobdelave je treba definirati na podlagi predhodnih preizkusov.

Za kovine so najboljši rezultati doseženi, če se substrati pred postopkom lepljenja segrejejo med 40 °C in 60 °C.

Vgradnja

Z ustrezno opremo za obdelavo lahko SikaMelt®-676 nanesete kot film, piko, kroglico ali ga razpršite. Za avtomatizirane aplikacije je potreben ustrezen filtrirni sistem.

Da bi izpolnili zahtevane lastnosti nanosa, lahko viskoznost lepila prilagodite s prilagajanjem temperature nanosa (glejte te-ble Typical Product Data).

Med premori aplikacije SikaMelt®-676 je treba izvesti naslednje postopke:

Pri premorih ≥ 1 h je potrebno temperature zmanjšati na 80 °C, za odmore ≥ 4 h pa je potrebno ogrevanje izklopiti.

Da bi zagotovili stalno kakovost med celotnim proizvodnim procesom, je treba lepilo v talilni posodi obvezno zaščititi z dušikom, ogljikovim dioksidom ali sušenim zrakom (da se prepreči morebitna reakcija izdelka z zračno vlago). Pri prekinitvah ali zaustavitvah potopite šobo v posušeno olje, da preprečite strjevanje lepila in adhezijo na šobo (preprečite zamašitev).

Za nasvet glede izbire in postavitve ustrezne obdelovalne opreme se obrnite na oddelek za sistemski inženiring divizije Sika industrija.

Odstranitev

Opremo in aplikacijska orodja je mogoče očistiti s SikaMelt®-009. Utrjeni material lahko namočimo s Sika-Melt®-001 potem ga je potrebno očistiti mehansko (glejte tudi navodila za čiščenje). SikaMelt®-676 lahko odstranite iz orodja in opreme z odstranjevalcem Sika®-208 ali drugim ustreznim topilom.

Roke in izpostavljeno kožo je treba takoj umiti z robčki za roke, kot je Sika® Cleaner-350 H čistilnimi robčki ali z ustreznim industrijskim čistilom za roke in vodo.

Topila ne uporabljate za čiščenje kože.

POGOJI SKLADIŠČENJA

SikaMelt®-676 shranjujte pri temperaturi do 30 °C na suhem mestu.

Za transportne namene se lahko temperatura skladiščenja preseže za največ 2 tednov do 60 °C.

NADALJNE INFORMACIJE

Informacije na voljo v tem dokumentu veljajo kot splošne smernice. Nasveti za posebne vgradnje so na voljo na zahtevo pri tehničnem oddelku Sika Industry.

Kopije naslednjih publikacij so na voljo na zahtevo:

- Navodila za čiščenje za SikaMelt® PUR reaktivna talilna lepila
- Varnostni listi

INFORMACIJE O PAKIRANJU

Vreča	2.5 kg
Vedro	20 kg
Vrečka (karton)	22 kg
Sod	200 kg

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

ZDRAVSTVENE IN VARNOSTNE INFORMACIJE

Za več informacij in nasvetov o varnem roko-vanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

IZJAVA O OMEJITVI ODGOVORNOSTI

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za za-devni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

TEHNIČNI LIST

SikaMelt®-676
Verzija 02.02 (11 - 2025), sl_SI
013409636760001010

Sika d.o.o.

Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel.: +386 1 580 95 34
Fax: +386 1 580 95 33
www.sika.si

