

## TEHNIČNI LIST

## Sika MonoTop®-1010

Premaz na cementni osnovi. Uporablja se kot vezni temeljni premaz in zaščita pred korozijo. Vsebuje reciklirane surovine.

## OPIS IZDELKA

Sika MonoTop®-1010 je enokomponentni cementni material modificiran s polimeri za premazovanje. Uporablja se kot vezni temeljni premaz in zaščita armature pred korozijo. Vsebuje inhibitorje korozije, kot tudi reciklirane odpadne materiale, kar vodi do zmanjšane ogljičnega odtisa v primerjavi z enakovredno učinkovito malto.

## UPORABA

- Vezni temeljni premaz, kot del sistema za popravilo betona.
- Zaščita proti koroziji armature, kot del sistema za popravilo betona.
- Primeren za nadzor anodnih območij (Princip 11, postopek 11.1 po EN 1504-9).
- Za notranjo in zunanjo uporabo.

## LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Vsebuje reciklirane surovine.
- Enostavna uporaba, samo dodajte vodo.
- Dober oprijem na beton in jeklo.
- Dobra odpornost proti vodi in kloridom.
- Lahko se nanaša s čopičem ali z mokrim brizganjem.

## INFORMACIJE O IZDELKU

Izjava o izdelku	Ustreza	(EN 1504-7)
Kemijska osnova	Portlandski cement, nadomestki za cement, polimerni prah, izbrani agregati in dodatki.	
Embalaza	Vreče po 25 kg. Za razpoložljive različice v embalaži, glejte trenutni cenik.	
Rok uporabe	12 mesecev od datuma izdelave.	
Pogoji za shranjevanje	Izdelek je potrebno hraniti v originalni, neodprti in nepoškodovani embalaži v hladnem in suhem prostoru in pri temperaturah med +5 °C in +35 °C.	

Vedno upoštevajte navodila na embalaži.

Videz/barva	Siv prah	
Vsebnost vodotopnih kloridnih ionov	≤ 0,01 %	(EN 1015-17))

## TEHNIČNI PODATKI

Tlačna trdnost	~50 MPa po 28 dneh	(EN 12190)
Održna trdnost	~2,0 MPa po 28 dneh	(EN 1542)
Strižna sprijemna trdnost	Ustreza	(EN 15184)
Odpornost na prehod vodne pare	~100 μH <sub>2</sub> O	
Odpornost proti difuziji ogljikovega dioksida	~1200 μCO <sub>2</sub>	
Preizkus korozije	Ustreza	(EN 15183)

## SISTEMSKE INFORMACIJE

Struktura sistema	Sika MonoTop®-1010 je del serije Sika malt in obsega: <b>Vezni temeljni premaz / Zaščita armature pred korozijo</b>	
	Sika MonoTop®-1010	Zmanjšan ogljični odtis
	<b>Malta za popravilo betona</b> Sika MonoTop®-4012	Zmanjšan ogljični odtis
	<b>Izravnalna / nivelirna malta</b> Sika MonoTop®-3020	Zmanjšan ogljični odtis

## INFORMACIJE O VGRADNJI

Mešalno razmerje	Vgradnja s čopičem	~5,25 l vode (21 %) za 25 kg vrečo prahu.
	Vgradnja z brizganjem	~5,0 l vode (20 %) za 25 kg vrečo prahu.
Gostota sveže malte	~2,0 kg/l	
Poraba	Vezni temeljni premaz	~1,5 – 2,0 kg prahu na m <sup>2</sup> na 1 mm debeline sloja. Ovisno od hrapavosti podlage in debeline nanesenega sloja.
	Zaščita armature pred korozijo	~2,0 kg prahu na m <sup>2</sup> na 1 mm debeline sloja.
Poraba	Poraba je odvisna od hrapavosti in vpojnosti podlage. Te vrednosti so teoretične in ne upoštevajo porabe dodatnega materiala zaradi površinske poroznosti, površinskega profila, nihanj v nivoju ali izgub itd	
Poraba	25 kg prahu zadostuje za približno 14,3 l malte.	
Debelina sloja	Vezni temeljni premaz: zadostuje kot tanek premaz betonske površine, ki zapolni pore in votline. Armatura: protikorozijska zaščita - najmanjša debelina 2 mm.	
Temperatura zraka v okolici	Najmanj +5 °C / največ +30 °C	
Temperatura podlage	Najmanj +5 °C / največ +30 °C	
Obdelovalni čas	~90 minut pri 20 % vode (strojna vgradnja)	

<b>Čas čakanja/nanos končnega premaza</b>	Nanesite malto za popravilo betona "mokro na mokro" na vezni temeljni premaz. Nanesite malto za popravilo betona "mokro na suho" na protikorozijsko zaščitno armature.
---	---

## PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

## DRUGI DOKUMENTI

- Sikina navodila za vgradnjo: Popravilo betona s sistemom Sika MonoTop®
- EN 1504-7 – Zaščita armature pred korozijo

## OMEJITVE

- Izogibajte se vgradnji na direktnem soncu in/ali močnem vetru in/ali dežju.
- Ne dodajajte večje količine vode kot je priporočeno.
- Vgrajujte samo na stabilne, pripravljene podlage.

## OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

## NAVODILA ZA VGRADNJO

### KAKOVOST PODLAGE/PREDPRIPRAVA

#### Beton

Betonska površina mora biti temeljito očiščena, brez prahu, ohlapnega materiala, površinskih nečistoč in materialov, ki otežujejo vezanje, preprečujejo oprijem ali vlaženje saniranega materiala. Delaminiran, šibek, poškodovan beton je potrebno odstraniti do zdrave podlage s primernimi sredstvi. Odstranite z mehanskim orodjem ali opremo za peskanje z visoko/ultra visokim pritiskom. Odstranite dovolj betona okrog korodirane armature, da se omogoči čiščenje za protikorozijsko zaščito (kjer je potrebno) in zbijanje materiala za popravilo.

#### Jeklena armatura

Rjo, škajo, ostanke malte, prah in ostale proste delce in nečistoče, ki zmanjšujejo oprijem in prispevajo k rjavemu, je potrebno odstraniti. Z abrazivnim peskanjem ali visokotlačno opremo za čiščenje z vodo, površino obdelajte dokler ne dobite svetlečega jekla, stopnja Sa 2 (ISO 8501-1).

Za posebne zahteve se upošteva EN 1504-10.

#### MEŠANJE

Mešajte z mešalnikom z eno ali dvema lopaticama, pri nizki hitrosti (< 500 vrt./min), manjše količine se lahko

meša ročno. Primerno količino vode se vlije v mešalno posodo. Med mešanjem dodajajte prah in temeljito mešajte najmanj 3 minute.

#### VGRADNJA

##### Vezi temeljni premaz:

Pripravljeno podlago predhodno, vsaj 2 uri pred vgradnjo, temeljito navlažite. Površina naj ostane mokra in ne pustite, da se posuši. Pred vgradnjo odstranite odvečno vodo, npr. s čisto gobo. Površina mora imeti temno mat videz brez bleščanja. Površinske pore in votline ne smejo vsebovati vode. Z ustreznim čistim čopičem, valjčkom ali primerno opremo za brizganje prekrijte podlago v tankem sloju, tako da se zapolni vse neravnine, jamice in votline.

##### Protikorozijska zaščita armature:

S primernim čistim čopičem ali opremo za brizganje nanesite prvi sloj za pokrivanje armaturnih palic debeline ~1 mm. Ko je ta sloj trd na otip, nanesite drugi sloj debeline ~1 mm. Če vgrajujete z brizganjem, zaščitite podlago pred prekomernim škropljenjem. Pred vgradnjo sanacijske malte počakajte, da se drugi sloj izdelka popolnoma posuši.

#### SUŠENJE

Zaščita armature proti koroziji: z ustreznimi metodami utrjevanja, svež premaz takoj zaščitite pred prezgodnjim sušenjem in umazanijo.

#### ČIŠČENJE ORODJA

Orodje in delovno opremo očistite takoj po končanem delu z vodo. Utrjeni material se lahko odstrani le še mehansko.

## LOKALNE OMEJITVE

Upošteвайте, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

## PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka

mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

**Sika d.o.o.**

Prevale 13  
1236 Trzin, Slovenija  
Tel: +386 580 95 34  
Fax: +386 580 95 33  
[www.sika.si](http://www.sika.si)



**Tehnični list**

Sika MonoTop®-1010  
April 2023, Verzija 01.01  
020302020010000054

SikaMonoTop-1010-sl-SI-(04-2023)-1-1.pdf