

## TEHNIČNI LIST

## Sika MonoTop®-1010

Cementni vezni premaz in zaščitni premaz za armaturo, ki vsebuje reciklirane surovine in zaviralce korozije.

## OPIS IZDELKA

Sika MonoTop®-1010 je enokomponentni, cementni, polimer-modificirani premaz, ki se uporablja kot vezni sloj in protikorozijska zaščita armature. Vsebuje zaviralce korozije in reciklirane surovine, kar zagotavlja nižji ogljični odtis v primerjavi z drugimi maltami enake učinkovitosti.

## UPORABA

Kot del sistema za sanacijo betona se Sika MonoTop®-1010 uporablja za:

- vezni sloj na betonskih površinah,
- protikorozijsko zaščito armature,
- nadzor anodnih območij (Princip 11, metoda 11.1 po EN 1504-9), s čimer se ustvarijo pogoji, v katerih potencialna anodna oziroma katodna območja armature ne morejo sodelovati v korozijskem procesu.

Sika MonoTop®-1010 je primeren za notranjo in zunanjo uporabo.

- Opomba: Izdelek smejo uporabljati samo usposobljeni strokovnjaki z izkušnjami

## LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Vsebuje reciklirane surovine
- Enostavna priprava – zmeša se samo z vodo
- Dober oprijem na beton in jeklo
- Dobra odpornost proti prodiranju vode in kloridov
- Nanaša se s čopičem ali z mokrim brizganjem

## INFORMACIJE O IZDELKU

Kemijska osnova	Portlandski cement, nadomestki cementa, redisperzibilni polimerni prašek, izbrani agregati in dodatki.
Embalaža	Pakiranje: 25 kg Za razpoložljive različice embalaže glejte trenutni cenik.
Površinski izgled - barva	Siv prah

## INFORMACIJE O VAROVANJU OKOLJA

- Izdelek prispeva k izpolnjevanju meril sistema LEED® v4 na področju Materiali in viri (MR), in sicer:
- Razkritje in optimizacija gradbenega proizvoda – Okoljska deklaracija proizvoda (EPD)
- Razkritje in optimizacija gradbenega proizvoda – Vir in pridobivanje surovega materiala
- Razkritje in optimizacija gradbenega proizvoda – Materialne sestavine
- Izdelek ima: Specifično okoljsko deklaracijo proizvoda (EPD) v skladu z EN 15804, neodvisno preverjeno pri BRE Global.

## CERTIFIKATI IN POROČILA O TESTIH

- Oznaka CE in izjava o lastnostih v skladu z EN 1504-7:2006 – Izdelki in sistemi za zaščito in popravilo betonskih konstrukcij – Zaščita armature pred korozijo.

Rok uporabe	12 mesecev od datuma proizvodnje.	
Pogoji za shranjevanje	Izdelek je treba hraniti v originalni, neodprti in nepoškodovani embalaži, v suhih pogojih pri temperaturi med +5 °C in +35 °C. Vedno upoštevajte navodila na embalaži. Za podrobne informacije o varnem ravnanju in skladiščenju glejte aktualni varnostni list izdelka.	
Vsebnost vodotopnih kloridnih ionov	≤ 0,01 %	(EN 1015-17)

## TEHNIČNI PODATKI

Tlačna trdnost	Po 28 dneh utrjevanja pri +21 °C: 50 MPa	(EN 12190)
Odtržna trdnost spoja	≥ 2.0 MPa	(EN 1542)
Strižna trdnost spoja	ustreza zahtevam	(EN 15184)
Difuzijska odpornost na vodno paro	~100 µH <sub>2</sub> O	(DIN EN ISO 12572)
Odpornost proti difuziji kloridnih ionov		
Strižna sprijemna trdnost	Ustreza zahtevam	(EN 15184)
Odpornost proti difuziji ogljikovega dioksida	~1200 µCO <sub>2</sub>	(EN 1062-6)

## INFORMACIJE O VGRADNJI

Mešalno razmerje	Strojni nanos	5,0 L na 25-kg vrečo (20 % dodatka vode)
	Nanos s čopičem:	5,25 L na 25-kg vrečo (21 % dodatka vode)
Poraba	KOT ZAŠČITA PRED KOROZIJO ARMATURE	
	Za skupno debelino nanosov 2 mm, v dveh slojih po 1 mm:	
	<b>Premier armature 8 mm:</b>	100 g prahu na meter (50 g/m na sloj)
	<b>Premier armature 16 mm:</b>	200 g prahu na meter (100 g/m na sloj)
	KOT VEZNI PREMAZ NA MINERALNIH PODLAGAH	
	1,5–2,0 kg prahu na m <sup>2</sup> in mm debeline sloja, odvisno od stanja podlage.	
Poraba	Opomba: Podatki o porabi so teoretični in ne upoštevajo dodatnega materiala zaradi poroznosti podlage, hrapavosti, neravnin, izgub pri nanosu ali drugih odstopanj. Za natančen izračun porabe glede na specifične pogoje podlage in predvideno opremo za nanos je priporočljivo izvesti preizkus nanosa na testnem območju.	
	14,3 L malte na 25-kg vrečo	
	Opomba: Podatki o porabi so teoretični in ne upoštevajo dodatnega materiala zaradi poroznosti podlage, hrapavosti, neravnin, izgub pri nanosu ali drugih odstopanj. Za natančen izračun porabe glede na specifične pogoje podlage in predvideno opremo za nanos je priporočljivo izvesti preizkus nanosa na testnem območju.	
Debelina sloja	Vezni premaz	zadostna količina za prekritje betonske površine v tankem sloju, ki zapolni pore in luknjice.
	Protikorozijska zaščita armature:	minimalna debelina 2 mm.
Temperatura izdelka	Največ	+30 °C
	Najmanj	+5 °C

Temperatura zraka	Največ	+30 °C	
	Najmanj	+5 °C	
Temperatura podlage	Največ	+30 °C	
	Najmanj	+5 °C	
Obdelovalni čas	Nanos	Dodatek vode	Čas uporabe pri +20 °C
	Strojni nanos:	20 % vode	90 minut
	Nanos s čopičem:	21 % vode	120 minut
Čas čakanja/nanos končnega premaza	Sanacijsko malto nanesite po sistemu “mokro na mokro” na vezni premaz. Sanacijsko malto nanesite po sistemu “mokro na suho” na protikorozijsko zaščito armature.		
Gostota sveže malte	~2,0 kg/l		(EN 1015-6)

## SISTEMSKE INFORMACIJE

Struktura sistema	Sika MonoTop®-1010 je del linije Sika malt z zmanjšanim ogljikim odtisom:		
	<b>Sloj</b>	<b>Proizvod</b>	
	Vezni sloj / Protikorozijska zaščita armature	Sika MonoTop®-1010	
	Sanacijska malta za beton	Sika MonoTop®-4012	
	Izravnalna malta	Sika MonoTop®-3020	

## PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

## DRUGI DOKUMENTI

- Priročnik za sanacijo betona
- 850 3201 – Navodila za vgradnjo: Sanacija betona (01/2021) – verzija 3

## OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

## NAVODILA ZA VGRADNJO

### PRIPRAVA PODLAGE

#### BETON

1. Podlago temeljito očistite, da bo brez prahu, nevezanih delcev, površinskih onesnaženj ter vseh snovi, ki zmanjšujejo oprijem ali preprečujejo omočenje s sanacijsko malto.
2. Odstranite razslojen, šibek, poškodovan ali dotrajan beton ter po potrebi tudi zdrav beton, in sicer z mehanskimi ročnimi orodji ali z uporabo visokotlačne oziroma ultra visokotlačne opreme za vodno čiščenje.
3. Odstranite dovolj betona okoli korodirane armature, da omogočite čiščenje, nanos protikorozijskega pre-

maza (kadar je potreben) in zbijanje sanacijske malte.

4. Površine za popravilo pripravite v enostavnih kvadratnih ali pravokotnih oblikah, da se izognete koncentraciji napetosti zaradi krčenja in nastanku razpok med utrjevanjem sanacijske malte. Takšna zasnova prav tako zmanjšuje možnost konstrukcijskih napetosti zaradi temperaturnih sprememb in obremenitev med uporabo.

#### JEKLENA ARMATURA

1. Odstranite rjo, obloge, ostanke malte, betona, prah in druge nevezane ali škodljive materiale, ki zmanjšujejo oprijem ali pospešujejo korozijo.
2. Površino pripravite do svetle kovine, stopnja Sa 2 (ISO 8501-1), z uporabo abrazivnega peskanja ali visokotlačnega vodnega čiščenja.

### MEŠANJE

1. V ustrezno, čisto posodo ali mešalno napravo nalijte najmanjšo priporočeno količino vode.
2. Med počasnim mešanjem postopoma dodajajte prašek v vodo.
3. Mešajte temeljito najmanj 3 minute. Po potrebi dodajte še malo vode, vendar ne prekoračite največje dovoljene količine.
4. Prilagodite zmes, da dosežete gladko in enotno konsistenco.
5. Po vsakem mešanju preverite konsistenco pripravljene malte.

### VGRADNJA

POMEMBNO – **strogo upoštevajte navodila za nanos**  
Dosledno upoštevajte postopke nanašanja, kot so opredeljeni v metodnih izjavah, navodilih za uporabo in delovnih navodilih, ki jih je treba vedno prilagoditi dejanskim razmeram na gradbišču.

POMEMBNO – **nevarnost razpok zaradi izpostavljenosti**

#### Tehnični list

Sika MonoTop®-1010  
November 2025, Verzija 04.04  
020302020010000054

## sti zmrzali

1. Sveže nanesen material zaščitite pred zmrzovanjem in pozebo.

### POMEMBNO – nevarnost razpok zaradi nanašanja na neposrednem soncu ali v močnem vetru

1. Izdelka ne nanašajte na neposrednem soncu, v močnem vetru ali v obeh pogojih hkrati.

### POMEMBNO – zmanjšana učinkovitost izdelka zaradi nezadostnega predhodnega vlaženja podlage

Če podlaga ni dovolj nasičena z vodo pred nanosom, malta ne bo dosegla svojih polnih mehanskih lastnosti.

1. Izdelek nanašajte samo na stabilne in ustrezno pripravljene podlage.
2. Pripravljen podlago temeljito navlažite najmanj 2 uri pred nanosom.
3. Površina mora ostati vlažna in se ne sme izsušiti.
4. Končna navlažena površina mora imeti temno mat videz (t. i. suha nasičena površina – SSD).

### NANOS VEZNEGA PREMAZA

1. Odvečno vodo iz por in jamic odstranite s čisto gobo.
2. Izdelek nanašajte s čopičem, valjčkom ali pršilno opremo po celotni površini podlage, da nastane tanek sloj, ki zapolni pore in jamice.

### PROTIKOROZIJSKA ZAŠČITA ARMATURE

1. Z čistim čopičem ali brizgalno opremo nanesite prvi sloj debeline približno 1 mm, da popolnoma prekrije te armaturne palice.
2. Ko je prvi sloj utrjen do trdote nohta, nanesite drugi sloj debeline približno 1 mm. Opomba: Pri brizganju zaščitite podlago pred razpršenim materialom.
3. Počakajte, da je premaz popolnoma suh, preden nadaljujete z nanosom sanacijske malte.

## SUŠENJE

- Sveže naneseno malto takoj zaščitite pred prezgodnjim sušenjem z uporabo ustrezne metode naknadnega negovanja, kot so utrdilna sredstva, vlažne geotekstilne membrane ali polietilenska folija.
- Ne uporabljajte utrjevalnih sredstev, če bi ta lahko negativno vplivala na kasneje nanesene izdelke ali sisteme.

## ČIŠČENJE ORODJA

Vso orodje in opremo za nanašanje očistite takoj po uporabi z vodo.

Utrjen material je mogoče odstraniti le mehansko.

## LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

## PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

### Sika d.o.o.

Prevale 13  
1236 Trzin, Slovenija  
Tel.: +386 1 580 95 34  
Fax: +386 1 580 95 33  
www.sika.si



### Tehnični list

Sika MonoTop®-1010  
November 2025, Verzija 04.04  
020302020010000054

SikaMonoTop-1010-sl-SI-(11-2025)-4-4.pdf