BUILDING TRUST

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-953 L30

Rýchlo vytvrdzujúce, 2-komponentné STP konštrukčné lepidlo a tmel s dlhým otvoreným časom

TYPICKÉ ÚDAJE O PRODUKTE (ĎALŠIE ÚDAJE VIĎ KBU)

Vlastnosti		Sikaflex®-953 L30 A	Sikaflex®-905 B
Chemická báza		2-komponentný polymér ukončený silánom (STP)	
Farba (CQP001-1)		biela	biela
Hustota		1.41 kg/l	1.20 kg/l
	zmes	1.39 kg/l	
Zmiešavací pomer	A:B objemovo	10 : 1	
	A:B hmotnostne	11.7 : 1	
Nestekavosť (CQP061-1)		priemerná	
Aplikačná teplota		5 – 40 °C	
Čas tvorby povrchovej kože (CQP019-1)		40 minút [A]	
Otvorený čas (CQP526-1)		30 minút [A]	
Rýchlosť vytvdzovania (CQP046-1)		(viď tabuľka) [A]	
Zmraštenie (CQP014-1)		2 %	
Tvrdosť Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		50	
Pevnosť v ťahu (CQP036-1 /ISO 527)		2.5 MPa	
Predĺženie pri pretrhnutí (CQP036-1 / ISO 37)		450 %	
Odolnosť proti ďalšiemu trhaniu (CQP045-1 / ISO 34)		15 N/mm	
Pevnosť v šmyku (CQP046-1 / ISO 4587)		1.5 MPa	
Tepelný odpor (CQP 513-1)	1 hod.	160 °C	
Prevádzková teplota (CQP513-1)		-45 – 90 °C	
Trvanlivosť		9 mesiacov [B] Dátum spotreby je uvedený na výrobku.	
Miešacie zariadenie - mixér		Statomix® MS 13-18-G	

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % r. v.

[B] skladovanie medzi +5 a +25 °C, komp. B je citlivý na mráz

POPIS

Sikaflex®-953 L30 je 2-komponentné STP konštrukčné lepidlo a tmel, ktorý vytvrdzuje chemickou reakciou dvoch komponentov. L30 verzia je navrhnutá na lepenie veľkých komponentov, kde sa vyžaduje dlhší otvorený čas. Vďaka svojej dobrej odolnosti voči poveternostným vplyvom a dobrej schopnosti vypĺňať škáry ho možno použiť aj na vonkajšie tesniace spoje. Je tiež veľmi vhodný tam, kde je potrebné čerpanie na dlhú vzdialenosť.

PREDNOSTI PRODUKTU

- pumpovateľný/ čerpateľný na veľkú vzdialenosť
- potrebná minimálna príprava povrchu pri väčšine bežných podkladov
- bez obsahu rozpúšťadiel a izokyanátov
- dobrá schopnosť vypĺňať škáry
- dobrá odolnosť proti poveternostných vplyvom a starnutiu

OBLASŤ POUŽITIA

Sikaflex®-953 L30 je vhodný na lepenie veľkých komponentov vystavených dynamickému napätiu a tam, kde sa požaduje vysoká počiatočná pevnosť. Bežné podklady sú kovy, hlavne hliník (aj eloxovaný), oceľ (fosfátovaná, chromátovaná a pozinkovaná), primery na kov, farebné nátery (2-komp. systémy), keramika a plasty.

Pozrite si odporúčania výrobcu pred aplikovaním na materiáloch, ktoré majú tendenciu vplyvom napätia praskať.

Tento produkt je vhodný iba pre skúsených používateľov. Pred použitím treba vykonať skúšky s aktuálnymi podkladmi a podmienkami, aby sa zaistila vhodná adhézia a kompatibilita materiálov.

MECHANIZMUS VYTVRDZOVANIA

Vytvrdzovanie Sikaflex®-953 L30 sa uskutočňuje chemickou reakciou dvoch komponentov.

Čas [h]	Pevnosť [MPa]
2	0.2
4	0.6
6	0.8

Tab. 1: Pevnosť v šmyku (CQP 046-1) pri +23 °C / 50% r.v.

CHEMICKÁ ODOLNOSŤ

Sikaflex®-953 L30 je vo všeobecnosti odolný voči vode, morskej vode a riedeným kyselinám a zásadám; krátkodobo je odolný voči pohonným látkam, minerálnym olejom ako aj rastlinným a živočíšnym tukom a olejom; nie je odolný voči organickým kyselinám, alkoholom, koncentrovaným minerálnym kyselinám, žieravinám alebo rozpúšťadlám.

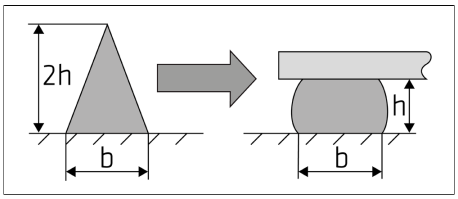
SPÔSOB APLIKÁCIE

Príprava povrchu

Podklady musia byť čisté, suché a bez oleja, mastnoty a prachu. Príprava podkladu závisí od špecifickej povahy podkladu a je dôležitá pre trvácnosť spoja. Všetky kroky prípravy povrchu musia byť potvrdené predbežnými testami na aktuálnych podkladoch, berúc do úvahy špecifické podmienky počas montáže.

Aplikácia

Sikaflex®-953 L30 sa musí aplikovať vhodným dávkovacím systémom. Je potrebné rešpektovať typ zmiešavača - mixéru (viď tabuľka s typickými údajmi o produkte).
Sikaflex®-953 L30 sa môže spracovávať pri teplote medzi 5 °C a 40 °C, ale treba vziať do úvahy zmeny v reaktivite a v aplikačných vlastnostiach. Optimálna teplota podkladu a tmelu pri aplikácii je medzi 15 °C a 25 °C.
Aby bola nanášaná rovnomerná vrstva lepidla, odporúčame lepidlo nanášať vo forme trojuholníkovej húsenky (viď obrázok 1).



Obrázok 1: Stlačenie pásu lepidla do konečnej veľkosti

Otvorený čas je výrazne kratší v horúcom a vlhkom prostredí. Lepené prvky musia byť spojené do vytvorenia povrchovej kože. Všeobecne platí, že zmena o +10 °C skracuje otvorený čas o polovicu.
Sikaflex®-953 L30 sa môže aplikovať vhodným čerpacím zariadením. Ak potrebujete poradiť pri výbere alebo nastavení vhodného čerpadla, prosím kontaktujte technické oddelenie Sika Industry.

Zahladenie a finálna úprava

Povrch tmelu možno upraviť/ zahladiť pred vytvorením povrchovej kože. Odporúčame použiť zahladzovací prípravok Sika® Tooling Agent N. Použitie iného prostriedku treba vopred odskúšať kvôli vhodnosti a kompatibilite.

Odstránenie

Nevytvrdnutý Sikaflex®-953 L30 môže byť odstránený z nástrojov a zariadení prostriedkom Sika® Remover-208 alebo iným vhodným rozpúšťadlom. Po vytvrdnutí ho možno odstrániť už len mechanicky.
Ruky a pokožku treba okamžite umyť pomocou utierok Sika® Cleaner-350H alebo vhodným priemyselným prostriedkom na čistenie rúk a vodou.
Nepoužívajte na pokožku rozpúšťadlá!

Prelakovanie

Sikaflex®-953 L30 môže byť prelakovaný pred vytvorením povrchovej kože. Ak sa prelakovanie vykonáva až po vytvorení povrchovej kože, adhézia laku môže byť zlepšená ošetrením lakovaného povrchu pomocou Sika® Aktivator-100 alebo Sika® Aktivator-205 pred prelakovaním. Ak musí lak schnúť v piecke (> 80 °C), tmel musí byť pred prelakovaním úplne vytvrdnutý. Všetky nátery musia byť vopred odskúšané a otestované vzhľadom na definované podmienky výrobcu. POZOR: Pružnosť náterov je obvykle nižšia ako pružnosť lepidla/ tmelu, čo môže spôsobiť praskanie náteru /laku/ v mieste spoja.

ĎALŠIE INFORMÁCIE

Uvedené informácie slúžia ako pomôcka. Radu ohľadne špecifickej aplikácie dostanete na požiadanie na Technickom oddelení Sika Industry.
K dispozícii sú na požiadanie kópie nasledovných dokumentov:

- Karta bezpečnostných údajov
- Všeobecné usmernenie pre lepenie a tmelenie 1-komponentnými výrobkami Sikaflex®

INFORMÁCIE O BALENÍ

Sikaflex®-953 L30

Duálna kartuša	490 ml

Sikaflex®-953 L30 (A)

Hobok	23 l
Sud	195 l

Sikaflex®-905 (B)

Hobok	23 l

PLATNOSŤ HODNÔT

Všetky technické údaje v tomto produktovom liste sú uvedené na základe laboratórnych skúšok. Aktuálne namerané údaje sa preto môžu meniť v závislosti od okolností, ktoré sú mimo našej kontroly.

INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRI PRÁCI

Používateľ si musí pred použitím akéhokoľvek výrobku prečítať najnovšie príslušné karty bezpečnostných údajov (KBU). Karta bezpečnostných údajov poskytuje informácie a rady týkajúce sa bezpečnej manipulácie, skladovania a likvidácie chemických výrobkov a obsahuje fyzikálne, ekologické, toxikologické a iné údaje týkajúce sa bezpečnosti.

PRÁVNE OZNÁMENIE

Informácie a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a použitie produktov spoločnosti Sika koncovými užívateľmi, sa poskytujú v dobrej viere na základe súčasných vedomostí a skúseností spoločnosti Sika s týmito produktmi, za predpokladu správneho skladovania, manipulácie a aplikácie za bežných podmienok v súlade s doporučeniami spoločnosti Sika. V praxi sa vzhľadom na rozdiely v materiáloch, podkladoch a v skutočných podmienkach na danom mieste nemôže vyvodzovať z týchto informácií ani z písomných odporúčaní, či iného poskytnutého poradenstva žiadna záruka za predaj alebo vhodnosť a použitelnosť pre určitý účel, ani žiadna zodpovednosť vyplývajúca z akéhokoľvek právneho vzťahu. Spracovávateľ produktu musí vopred vyskúšať vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel. Spoločnosť Sika si vyhradzuje právo na zmenu vlastností svojich produktov. Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú v súlade s platnými všeobecnými obchodnými podmienkami. Užívatelia sú vždy povinní preštudovať si poslednú verziu príslušného produktového listu, ktorého kópiu zašleme na vyžiadanie alebo je k dispozícii na www.sika.sk

Sika Slovensko, spol. s r.o.
Pri majeri 21
831 06 Bratislava
Tel.: +421 2 4920 0441
www.sika.sk