

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-296

Lepidlo na priame lepenie skla v lodných aplikáciách

TYPICKÉ ÚDAJE O PRODUKTE (ĎALŠIE ÚDAJE VIĎ KBU)

Chemická báza	1-komponentný polyuretán
Farba (CQP001-1)	čierna
Mechanizmus vytvrdzovania	vzdušnou vlhkosťou
Hustota	1.2 kg/l
Nestekavosť	veľmi dobrá
Aplikačná teplota	okolie 10 – 35 °C
Čas tvorby povrchovej kože (CQP019-1)	45 minút ^A
Otvorený čas (CQP526-1)	30 minút ^A
Rýchlosť vytvrdzovania (CQP049-1)	viď graf 1
Zmraštenie (CQP014-1)	1 %
Tvrdosť Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	45
Pevnosť v ťahu (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Predĺženie pri pretrhnutí (CQP036-1 / ISO 37)	450 %
Odolnosť proti ďalšiemu trhaniu (CQP045-1 / ISO 34)	14 N/mm
Pevnosť v šmyku (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Izolačný odpor (CQP079-2 / DIN IEC 60167)	10 ⁸ Ω cm
Prevádzková teplota (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
Trvanlivosť	kartuša / monoporcia 9 mesiacov ^B sud / hobok 6 mesiacov ^B Dátum spotreby je uvedený na výrobku.

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r. v.^B) skladovanie pod +25 °C

POPIS

Sikaflex®-296 je vysoko výkonné, pružné, trhliny prekrývajúce 1-komponentné polyuretánové lepidlo na priame zasklievanie, ktoré vytvrdzuje vzdušnou vlhkosťou. Je vhodné skoro na všetky aplikácie zasklievania minerálneho skla v lodnom priemysle.

Sikaflex®-296 spĺňa požiadavky stanovené Medzinárodnou námornou organizáciou (International Maritime Organisation - IMO).

PREDNOSTI PRODUKTU

- odolný proti starnutiu a proti poveternostným vplyvom
- výborné aplikačné vlastnosti
- bez obsahu rozpúšťadiel a PVC
- slabý zápach
- vhodný pre ručnú aj strojnú aplikáciu
- možná čierna bezprimerová aplikácia
- schválený pre použitie v lodnom priemysle

OBLASŤ POUŽITIA

Sikaflex®-296 je navrhnutý pre aplikácie priameho zasklievania na trhoch OEM aj pri opravách v lodnom priemysle. Je vhodný na použitie so všetkými typmi okien na báze minerálneho skla používaných v lodnom priemysle. Pred inštaláciou laminovaných ochranných skiel, ktoré obsahujú vykurovacie prvky v PVB sendvičovej vrstve, požiadajte o radu oddelenie Sika Industry. Sikaflex®-296 môže byť použitý na veľmi jemnú povrchovú úpravu a je vhodný pre exponované spoje.

Pri materiáloch ohrozených tvorbou napäťových trhlín sa riadte pokynmi výrobcu a pred použitím Sikaflex®-296 vykonajte skúšky na aktuálnych podkladoch.

Tento produkt je vhodný iba pre skúsených používateľov. Pred použitím treba vykonať skúšky s aktuálnymi podkladmi a podmienkami, aby sa zaistila vhodná adhézia a kompatibilita materiálov.

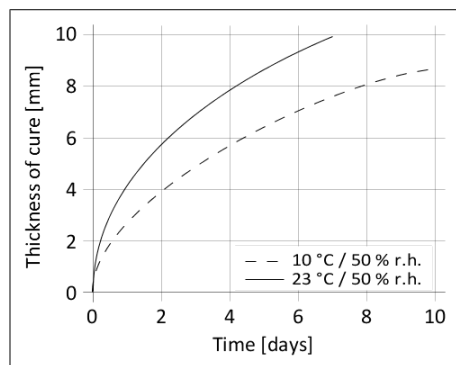
PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-296

Verzia 03.02 (02 - 2026), sk_SK
012001212964001000

MECHANIZMUS VYTVRDZOVANIA

Sikaflex®-296 vytvrdzuje reakciou so vzdušnou vlhkosťou. Pri nižšej teplote je obsah vody vo vzduchu nižší a reakcia vytvrdzovania prebieha pomalšie (viď graf 1).



Graf 1: Rýchlosť vytvrdzovania Sikaflex®-296

CHEMICKÁ ODOLNOSŤ

Sikaflex®-296 je vo všeobecnosti odolný voči vode, morskej vode a riedeným kyselinám a zásadám; krátkodobu je odolný voči pohonným látkam, minerálnym olejom ako aj rastlinným a živočíšnym tukom a olejom; nie je odolný voči organickým kyselinám, alkoholom, koncentrovaným minerálnym kyselinám, žieravinám ani rozpúšťadlám.

SPÔSOB APLIKÁCIE

Príprava povrchu

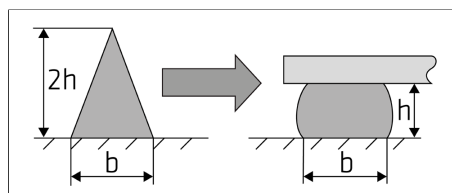
Podklady musia byť čisté, suché a bez oleja, mastnoty a prachu.

Príprava podkladu závisí od špecifickej povahy podkladu a je dôležitá pre trvácnosť spoja. Odporúčania pre prípravu podkladu nájdete v platnej Tabuľke pre prípravu podkladu. Táto tabuľka je vypracovaná na základe skúseností a údaje musia byť overené predbežnými testami so skutočným podkladom.

Aplikácia

Sikaflex®-296 sa môže spracovávať pri teplote medzi 10 °C a 35 °C (okolie a produkt), ale treba vziať do úvahy zmeny v reaktivite a aplikčných vlastnostiach. Optimálna teplota podkladu a tmelu pri aplikácii je medzi 15 °C a 25 °C. Vezmite do úvahy, že viskozita pri nižšej teplote narastá. Pre jednoduchšie použitie, pred použitím upravte viskozitu lepidla podľa teploty okolia.

Aby bola nanášaná rovnomerná vrstva lepidla, odporúčame lepidlo nanášať vo forme trojuholníkovej húsenky (viď obrázok 1).



Tabuľka 1: Odporúčaná forma nanášania lepidla

Sikaflex®-296 sa môže nanášať ručnou, pneumatickou alebo elektrickou pištoľou. Otvorený čas je výrazne kratší v horúcom a vlhkom prostredí. Sklo sa musí vždy lepiť počas otvoreného času, t.j. pred vytvorením povrchovej kože. Nikdy nespájajte lepené diely, keď sa na lepidle vytvorí povrchová koža.

Ak potrebujete poradiť pri výbere pištole alebo nastavení vhodného čerpadla, prosím kontaktujte technické oddelenie Sika Industry.

Zahľadenie a finálna úprava

Povrch lepidla/ tmelu možno upraviť/ zahľadiť pred vytvorením povrchovej kože. Odporúčame použiť zahľadzovací prípravok Sika® Trolling Agent N. Použitie iného prostriedku treba vopred odskúšať kvôli vhodnosti a kompatibilitate.

Odstránenie

Nevytvrdnutý Sikaflex®-296 môže byť odstránený z nástrojov a zariadení prostriedkom Sika® Remover-208 alebo iným vhodným rozpúšťadlom. Po vytvrdnutí ho možno odstrániť už len mechanicky. Ruky a pokožku treba okamžite umyť pomocou utierok Sika® Cleaner-350H alebo vhodným priemyselným prostriedkom na čistenie rúk a vodou. Nepoužívajte na pokožku rozpúšťadlá.

ĎALŠIE INFORMÁCIE

Uvedené informácie slúžia ako pomôcka. Radu ohľadne špecifickej aplikácie dostanete na požiadanie na Technickom oddelení Sika Industry.

K dispozícii sú na požiadanie kópie nasledovných dokumentov:

- Karta bezpečnostných údajov
- Sika Pre-Treatment Chart - Tabuľka pre prípravu podkladu pre lodné konštrukcie
- Všeobecné usmernenie pre lepenie a tmelenie 1-komponentnými výrobkami Sikaflex®

INFORMÁCIE O BALENÍ

Kartuša	300 ml
Monoporcia	400 ml 600 ml
Hobok	23 l
Sud	195 l

PLATNOSŤ HODNÔT

Všetky technické údaje v tomto produktovom liste sú uvedené na základe laboratórnych skúšok. Aktuálne namerané údaje sa preto môžu meniť v závislosti od okolností, ktoré sú mimo našej kontroly.

PRÁVNE OZNÁMENIE

Informácie a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a použitie produktov spoločnosti Sika koncovými užívateľmi, sa poskytujú v dobrej viere na základe súčasných vedomostí a skúseností spoločnosti Sika s týmito produktmi, za predpokladu správneho skladovania, manipulácie a aplikácie za bežných podmienok v súlade s doporučeniami spoločnosti Sika. V praxi sa vzhľadom na rozdiely v materiáloch, podkladoch a v skutočných podmienkach na danom mieste nemôže vyvodzovať z týchto informácií ani z písomných odporúčaní, či iného poskytnutého poradenstva žiadna záruka za predaj alebo vhodnosť a použiteľnosť pre určitý účel, ani žiadna zodpovednosť vyplývajúca z akéhokoľvek právneho vzťahu. Spracovávateľ produktu musí vopred vyskúšať vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel. Spoločnosť Sika si vyhradzuje právo na zmenu vlastností svojich produktov. Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú v súlade s platnými všeobecnými obchodnými podmienkami. Užívatelia sú vždy povinní preštudovať si poslednú verziu príslušného produktového listu, ktorého kópiu zašleme na vyžiadanie alebo je k dispozícii na www.sika.sk

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-296
Verzia 03.02 (02 - 2026), sk_SK
012001212964001000

Sika Slovensko, spol. s r.o.

Pri majeri 21
831 06 Bratislava
Tel.: +421 2 4920 0441
www.sika.sk

