

PRODUKTOVÝ LIST

Sikadur®-52 Injection Normal

Nízko viskózna epoxidová injektážna živica pre normálnu dobu spracovateľnosti

POPIS PRODUKTU

Sikadur®-52 Injection Normal je 2-komponentná, epoxidová, nízko viskózna injektážna živica s normálnou dobou spracovateľnosti, špeciálne vyvinutá na injektáž trhlín tlakovým spôsobom alebo gravitačne.

POUŽITIE

Sikadur®-52 Injection Normal môžu používať iba skúsení profesionálni aplikátori.

- Živica na injektovanie trhlín
- Vypĺňanie a uzatvorenie trhlín v konštrukciách ako sú mosty, pozemné stavby, priemyselné a bytové objekty napr. stĺpy, prievlaky, základy, steny, podlahy a konštrukcie zachytávajúce vodu
- Pevnostné lepenie
- Predchádzanie vníkanu vody a látok podporujúcich koróziu výstuže

VLASTNOSTI/ VÝHODY

- Teplota pri injektovaní +5 °C až +30 °C
- Dobrá prídržnosť na betón, murivo, kameň, oceľ a drevo
- Vhodná na suchý aj vlhký podklad
- Maximálna šírka trhliny 5,0 mm
- Dobré mechanické vlastnosti
- Vysoké mechanické a lepiace pevnosti
- Tvrdá, nie však krehká
- Nízko viskózna
- Injektovateľná strojom na injektáž 1-komponentných materiálov

OSVEDČENIA/ NORMY

- CE značka a Vyhlásenie o parametroch podľa EN 1504-5 - Injektáž betónu
- Skúšky na oheň podľa DIN EN 13501-1, Sikadur®-52 Injection Normal, MPA Braunschweig, Skúšobná správa č. K-3604/805/13-MPA BS

ÚDAJE O PRODUKTE

Balenie	Komp. A+B	1 kg, 4 kg a 30 kg	
Farba	Komp. A	Transparentná	
	Komp. B	Hnedastá	
	Komp. A+B zmes	Nažltlo-hnedastá	
Doba skladovania	24 mesiacov od dátumu výroby		
Podmienky skladovania	Produkt musí byť skladovaný v originálnom, neotvorenom a nepoškodenom uzatvorenom balení, v suchu a pri teplote medzi +5 °C a +35 °C. Vždy overiť údaje na balení.		
Hustota	Komp. A	1,121 kg/l	(EN ISO 2811-1)
	Komp. B	1,006 kg/l	
	Komp. A+B zmes	1,1 kg/l	
	všetky hodnoty pri +22 °C		

Viskozita	Teplota	Komp. A+B zmes	(EN ISO 3219)
	+10 °C	~1200 mPa·s	
	+20 °C	~430 mPa·s	
	+30 °C	~220 mPa·s	

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Pevnosť v tlaku	Čas	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ASTM D695-96)
	1 deň	-	32 N/mm ²	43 N/mm ²	
	3 dni	11 N/mm ²	52 N/mm ²	51 N/mm ²	
	7 dní	53 N/mm ²	55 N/mm ²	55 N/mm ²	
Modul pružnosti v tlaku	Čas	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ASTM D695-96)
	1 deň	-	700 N/mm ²	650 N/mm ²	
	3 dni	650 N/mm ²	1100 N/mm ²	1000 N/mm ²	
	7 dní	1500 N/mm ²	1250 N/mm ²	1000 N/mm ²	
Pevnosť v ohybe	Čas	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(DIN 53452)
	1 deň	-	36 N/mm ²	51 N/mm ²	
	3 dni	11 N/mm ²	59 N/mm ²	60 N/mm ²	
	7 dní	38 N/mm ²	63 N/mm ²	67 N/mm ²	
Modul pružnosti v ohybe	Čas	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(DIN 53452)
	1 deň	-	850 N/mm ²	1450 N/mm ²	
	3 dni	700 N/mm ²	1400 N/mm ²	1600 N/mm ²	
	7 dní	1500 N/mm ²	1600 N/mm ²	1750 N/mm ²	
Pevnosť v ťahu	Čas	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ISO 527)
	1 deň	-	23 N/mm ²	26 N/mm ²	
	3 dni	5 N/mm ²	35 N/mm ²	39 N/mm ²	
	7 dní	30 N/mm ²	37 N/mm ²	37 N/mm ²	
Modul pružnosti v ťahu	Čas	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ISO 527)
	1 deň	-	1250 N/mm ²	1400 N/mm ²	
	3 dni	550 N/mm ²	1800 N/mm ²	1900 N/mm ²	
	7 dní	1800 N/mm ²	1800 N/mm ²	1800 N/mm ²	
Predĺženie pri pretrhnutí	Čas	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ISO 527)
	1 deň	-	21 %	16 %	
	3 dni	57 %	16 %	9 %	
	7 dní	22 %	8 %	7 %	
Prídržnosť	Betón: > 4 N/mm ² (zlom v betóne) (po 7. dňoch pri + 23 °C)				(podľa DafStb-smernice, časť 3)
Koeficient tepelnej rozťažnosti	~8,9×10 ⁻⁵ 1/K (lineárna expanzia medzi -20 °C a +40 °C)				(EN ISO 1770)

INFORMÁCIE O APLIKÁCII

Pomer miešania	Komp. A : Komp. B = 2 : 1 v hmotnostných dieloch
Spotreba	
Výdatnosť	1 kg injektážnej živice: ~0,93 L
Teplota podkladu	+5 °C min. / +30 °C max
Obsah vlhkosti podkladu	Suchý alebo matne vlhký (bez stojatej vody)

Doba spracovania

Teplota	1 kg
+5 °C	~120 minút
+10 °C	~80 minút
+23 °C	~25 minút
+30 °C	~10 minút

Doba spracovania začína po zmiešaní komp. A+B. Je kratšia pri vyšších teplotách a dlhšia pri nižších teplotách. Pri väčšom množstve zmiešanej zmesi je doba spracovania kratšia. Pre zabezpečenie dlhšej spracovateľnosti pri vyšších teplotách je potrebné zmes rozdeliť na menšie množstvá. Inou možnosťou je komp. A+B pred miešaním schlaďiť (nie pod +5 °C).

PLATNOSŤ HODNÔT

Všetky technické údaje v tomto produktovom liste sú uvedené na základe laboratórnych skúšok. Aktuálne namerané údaje sa preto môžu meniť v závislosti od okolností, ktoré sú mimo našej kontroly.

LIMITY

- Neinjektovať mokré, vodu vedúce trhliny.
- Do produktu nepridávať rozpúšťadlá.
- Neinjektovať trhliny pod hydrostatickým tlakom.
- Neinjektovať trhliny so šírkou >5,0 mm.
- Pri vyšších teplotách je doba spracovania kratšia.
- Pri nižších teplotách je doba spracovania dlhšia ale produkt je ťažšie injektovateľný a vytvrdzovanie trvá dlhšie.
- Vhodnosť materiálu, rozmiestnenia injektážnych bodov, zariadenia a tlaku je potrebné overiť na vzorovej ploche.

INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRI PRÁCI

Používateľ si musí pred použitím akéhokoľvek výrobku prečítať najnovšie príslušné karty bezpečnostných údajov (KBU). Karta bezpečnostných údajov poskytuje informácie a rady týkajúce sa bezpečnej manipulácie, skladovania a likvidácie chemických výrobkov a obsahuje fyzikálne, ekologické, toxikologické a iné údaje týkajúce sa bezpečnosti.

POKYNY PRE APLIKÁCIU

KVALITA PODKLADU

Povrch pozdĺž trhliny, uzatvorený napr. produktom Sikadur®-31 CF Rapid, musí byť nosný, čistý, suchý alebo matne vlhký. Bez stojatej vody, ľadu, špiny, oleja, masťnôt, cementového mlieka, náterov, výkvetov, starých ošetrovacích prostriedkov, všetkých nesúdržných častí a iného znečistenia, ktoré by mohlo ovplyvniť prídržnosť. Trhliny musia byť čisté.

PRÍPRAVA PODKLADU

Po umiestnení alebo nalepení injektážnych pakrov uzatvoriť trhlínu vhodnou maltou, nechať ju vytvrdnúť. Trhlínu plniť injektážnou živcou až pokým nebude živica vytekať z ďalšieho pakra čistá a bez kontaminácie.

MIEŠANIE

Celý obsah Komp. B pridať do Komp. A. Miešať vhodným miešacím nadstavcom pomocou nízko otáčkového miešacieho zariadenia (max. 250 ot./min.) minimálne 3 minúty. Dbáť na to, aby sa do zmesi nepridalo veľké množstvo vzduchových pórov. Miešať iba celé balenia.

APLIKAČNÉ METÓDY/ NÁRADIE

V prípade potreby postupovať aj podľa ďalšej dokumentácie, ako sú Návod na zabudovanie, Aplikačný manuál alebo Pracovné pokyny. Predbežné skúšky s použitím injektážneho materiálu, vhodného zariadenia so správnym tlakom pri injektovaní, musí vykonať skúsená aplikačná firma.

ČISTENIE NÁRADIA

Všetko náradie a aplikačné vybavenie očistiť pomocou Sika® Injection Cleaning System podľa produktového listu. Vytvrdený materiál je možné z povrchov odstrániť už iba mechanicky.

Produktový list

Sikadur®-52 Injection Normal

Február 2026, Verzia 01.03

020707030010000004

MIESTNE OBMEDZENIA

Upozorňujeme, že v dôsledku špecifických miestnych predpisov sa môžu deklarované údaje tohto produktu líšiť v závislosti od krajiny. Prosím, pozorne si preštudujte miestny produktový list pre presné informácie.

PRÁVNE OZNÁMENIE

Informácie a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a použitie produktov spoločnosti Sika koncovými užívateľmi, sa poskytujú v dobrej viere na základe súčasných vedomostí a skúseností spoločnosti Sika s týmito produktmi, za predpokladu správneho skladovania, manipulácie a aplikácie za bežných podmienok v súlade s doporučeniami spoločnosti Sika. V praxi sa vzhľadom na rozdiely v materiáloch, podkladoch a v skutočných podmienkach na danom mieste nemôže vyvodzovať z týchto informácií ani z písomných odporúčaní, či iného poskytnutého poradenstva žiadna záruka za predaj alebo vhodnosť a použiteľnosť pre určitý účel, ani žiadna zodpovednosť vyplývajúca z akéhokoľvek právneho vzťahu. Spracovávateľ produktu musí vopred vyskúšať vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel. Spoločnosť Sika si vyhradzuje právo na zmenu vlastností svojich produktov. Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú v súlade s platnými všeobecnými obchodnými podmienkami. Užívatelia sú vždy povinní preštudovať si poslednú verziu príslušného produktového listu, ktorého kópiu zašleme na vyžiadanie alebo je k dispozícii na www.sika.sk

Sika Slovensko, spol. s r.o.

Pri majeri 21

831 06 Bratislava

Tel.: +421 2 4920 0441

www.sika.sk



Produktový list

Sikadur®-52 Injection Normal

Február 2026, Verzia 01.03

020707030010000004

Sikadur-52InjectionNormal-sk-SK-(02-2026)-1-3.pdf

