

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-292i

Colle-mastic marine à usage polyvalent

PROPRIETES (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base chimique	Polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP001-1)	Blanc, noir
Mode de polymérisation	A l'humidité ambiante
Densité (non durci)	selon la couleur 1.3 kg/l
Propriétés de non-affaissement (CQP061-1)	Très bonnes
Température d'application	10 – 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)	40 minutes ^A
Temps ouvert (CQP526-1)	30 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP049-1)	(Voir diagramme 1)
Retrait (CQP014-1)	2 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	600 %
Résistance à la déchirure (CQP045-1 / ISO 34)	8 N/mm
Résistance en traction-cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)	2 MPa
Température de service (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C 4 heures 120 °C 1 heure 140 °C
Durée de conservation (CQP016-1)	12 mois ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{B)} à 23 °C / 50 % HR^{C)} stockage en dessous de 25 °C

DESCRIPTION

Le Sikaflex®-292i est un polyuréthane monocomposant pâteux, spécialement développé pour les applications marines. Il polymérise sous l'action de l'humidité de l'air pour former un élastomère durable. Il présente d'excellentes propriétés adhésives et une bonne résistance mécanique.

Le Sikaflex®-292i entraîne une faible propagation de flammes conformément aux normes imposées par l'Organisation Internationale Maritime (IMO).

AVANTAGES

- Bonne capacité de remplissage
- Peut être peint
- Bonne adhérence sur une large gamme de supports
- Répond aux normes imposées par l'Organisation Internationale Maritime (IMO)
- Sans solvants et très faibles émissions de COV

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-292i est adapté à la réalisation d'assemblages structuraux en construction navale soumis en service à des contraintes dynamiques. Il est utilisé pour l'assemblage de matériaux tels que les métaux, et en particulier l'aluminium (y compris anodisé), les apprêts et peintures (bi-composants), les céramiques, ainsi que les plastiques (GRP, ABS, etc.).

Solliciter l'avis du fabricant avant toute utilisation du Sikaflex®-292i sur des supports sujets au crazing.

Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports réels devront être réalisés pour vérifier l'adhérence et la compatibilité du produit.

MODE DE POLYMERISATION

Le Sikaflex®-292i polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. A basse température, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

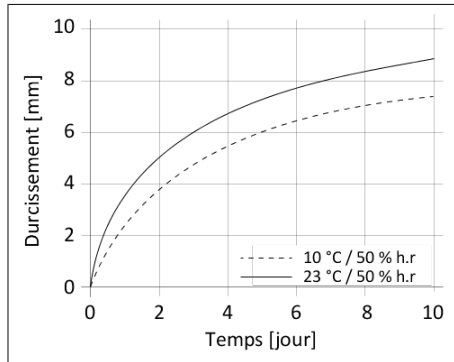


Diagramme 1 : Vitesse de polymérisation du Sikaflex®-292i

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-292i résiste bien à l'eau, à l'eau de mer, aux acides et bases faibles dilués.

Il résiste à l'action temporaire des carburants, huiles minérales, graisses végétales et animales.

Le Sikaflex®-292i ne résiste pas à l'action des acides organiques, alcools, solutions acides et basiques concentrées ainsi qu'aux solvants.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Le Sikaflex®-292i doit être déposé sur des surfaces propres, sèches, exemptes de graisses et dépolissées.

Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour un collage durable. Des suggestions de préparation de surface sont disponibles dans nos « Guides des préparations de surfaces » spécifiques. Noter que ces recommandations sont basées sur l'expérience et doivent être obligatoirement validées par des tests sur les substrats originaux.

Application

Le Sikaflex®-292i peut être appliqué entre 10°C et 40°C (produit et environnement) mais des changements de réactivité et de propriétés d'application du produit doivent être pris en compte.

La température optimale du support et de la colle se situe entre +15°C et +25°C.

Noter que la viscosité du produit augmente lorsque la température diminue. Pour faciliter l'application du produit, stocker le produit à température ambiante avant usage.

Pour obtenir une épaisseur de colle régulière, il est recommandé d'appliquer la colle en cordons triangulaires (voir figure 1).

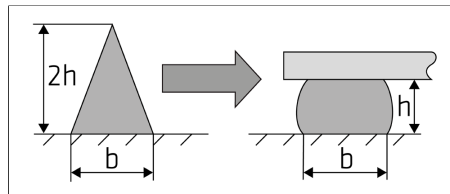


Figure 1: Application recommandée de la colle

Le Sikaflex®-292i peut être appliqué à l'aide d'un pistolet manuel, pneumatique ou électrique. Le temps ouvert de la colle est nettement plus court dans les climats chauds et humides. Toujours réaliser l'assemblage des composants dans l'intervalle de temps ouvert de la colle. Ne pas assembler les matériaux une fois la peau de la colle formée.

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau. Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre produit de finition devra être testé avant usage afin de valider son utilisation et de vérifier sa compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-292i non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Hand-Clean ou d'un savon adapté.

Ne pas utiliser de solvants sur la peau.

AUTRES INFORMATIONS

Les documentations suivantes sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface pour les applications Marine
- Directives générales pour les applications des colles-mastics monocomposants Sikaflex®

CONDITIONNEMENT

Cartouche	300 ml
Poche	600 ml

VALEURS

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

HYGIENE ET SECURITE

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

NOTE

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-292i
Version 03.01 (04 - 2022), fr_SN
012001212924001000

SIKA SENEGAL S.A.R.L.U

29 Avenue Pasteur BP 6531, Dakar
DAKAR
SENEGAL
Tel: 00 221 78 582 52 36
Web: sen.sika.com

