

## FICHE TECHNIQUE

# Sikaflex®-268

Colle-mastic d'étanchéité pour le collage et le montage de vitrages dans le domaine de la production de véhicules ferroviaires

**PROPRIETES (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)**

Base chimique	Polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP001-1)	Noir
Mode de polymérisation	Polymérisation sous l'action de l'humidité
Densité (non durci)	1.3 kg/l
Propriétés de non-affaissement (CQP061-1)	Très bien
Température d'application	5 à 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)	60 minutes <sup>A</sup>
Temps ouvert (CQP526-1)	40 Minuten <sup>A</sup>
Vitesse de durcissement (CQP049-1)	Voir diagramme 1
Retrait (CQP014-1)	-1 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Résistance à la déchirure (CQP045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Résistance en traction-cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Température de service (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 à 90 °C
Durée de conservation	Cartouche / Portion
	Tonnelet
	12 mois <sup>B</sup>
	6 mois <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % h.r.<sup>B</sup>) Stockage au-dessous de 25 °C
**DESCRIPTION**

Sikaflex®-268 est un système de collage spécialement développé pour l'industrie des véhicules ferroviaires. Le produit convient au collage d'assemblage et au collage de pare-brise. En raison de son excellente résistance aux intempéries et à une large gamme de produits de nettoyage, il est idéal pour les joints exposés des véhicules ferroviaires.

Sikaflex®-268 peut être utilisé sans primaire noir.

Sikaflex®-268 peut être accéléré avec le système booster et PowerCure.

**AVANTAGES**

- Résiste à une large gamme de produits de nettoyage
- Testé selon EN 45545 R1/R7 HL3
- Durcissement accéléré possible grâce à Sika Booster ou Sika PowerCure
- Excellente résistance aux intempéries
- Très bonnes propriétés d'application et de lissage
- Exempt de solvants

**DOMAINES D'APPLICATION**

Sikaflex®-268 a été développé pour le collage d'assemblage et le collage direct de vitrages dans le domaine de la construction de véhicules ferroviaires, la construction générale de véhicules ainsi que pour le marché de la réparation et présente d'excellentes propriétés d'application et de lissage. En raison de sa résistance exceptionnelle à une large gamme de produits de nettoyage et de son excellente résistance aux intempéries, la colle convient aux joints exposés.

Consulter les recommandations du fabricant avant d'utiliser Sikaflex®-268 sur des matériaux susceptibles de se fissurer sous contrainte. Des essais préliminaires doivent être effectués avec les matériaux d'origine pour éviter les fissures sous contrainte.

Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés. Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des tests avec les matériaux originaux sous les conditions du moment.

**FICHE TECHNIQUE**

Sikaflex®-268

Version 05.01 (04 - 2023), fr\_SN  
012001212680001000

## MODE DE POLYMERISATION

Sikaflex®-268 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

Diagramme 1: Vitesse de durcissement de Sikaflex®-268

## RÉSISTANCE CHIMIQUE

Sikaflex®-268 est généralement résistant à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides dilués et solutions alcalines diluées; résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales, graisses et huiles végétales et animales; ne résiste pas aux acides organiques, au glycol, aux acides minéraux concentrés et aux alcalis ou solvants.

Sikaflex®-268 résiste à une large sélection d'agents de nettoyage pour les véhicules pour autant que ceux-ci soient utilisés selon les directives du fabricant. Certains détergents contiennent des produits chimiques agressifs tels que les acides phosphoriques, qui peuvent affecter de manière significative la longévité de Sikaflex®-268. C'est pourquoi il est de la plus haute importance de réduire au minimum la durée d'exposition, de respecter la dilution correcte du produit de nettoyage et d'effectuer un rinçage complet après le processus de nettoyage. Les nouveaux produits de nettoyage doivent être testés au préalable.

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des notes sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande.

## METHODE D'APPLICATION

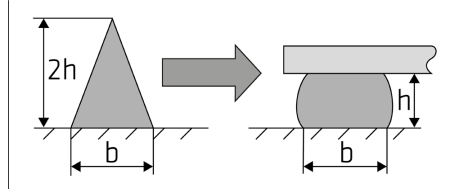
### Préparation de surface

Les surfaces à assembler doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile et de poussière. Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour une liaison durable. Toutes les étapes de traitement préliminaire doivent être réalisées par des tests préliminaires avec des matériaux originaux dans les conditions respectives du processus d'assemblage.

## Application

Sikaflex®-268 peut être appliqué à des températures situées entre 5 °C et 40 °C (environnement et produit). Les changements de réactivité et de propriétés d'application doivent être pris en compte. La température optimale pour le support et la colle se situe entre 15 °C et 25 °C.

Noter que la viscosité augmente à des températures fraîches. Pour faciliter l'application, chauffer la colle à température ambiante. Pour obtenir une épaisseur de colle régulière, il est recommandé d'appliquer la colle en cordon triangulaire (voir croquis 1).



Croquis 1: Application de colle recommandée

Appliquer Sikaflex®-268 à l'aide d'un pistolet pour cartouches/portions ou d'une installation de pompage approprié. Le temps de formation de la peau est nettement plus court dans les climats chauds et humides. Toujours assembler les composants dans le temps de formation de la peau. Une fois qu'une peau s'est formée, ne plus presser.

Des informations sur le choix et la mise en place d'un système de pompage approprié sont disponibles auprès de System Engineering de Sika Industry.

## Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que la colle n'ait formé sa peau. Pour le lissage, il est recommandé d'utiliser Sika® Tooling Agent N. Tout autre agent de lissage devra être testé afin de vérifier la compatibilité.

## Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-268 non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées (p.ex. Sika® Cleaner-350H) ou d'une pâte pour les mains industrielle appropriée et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

## AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry. Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

- Fiche de données de sécurité
- Directives générales pour l'application des colles-mastics d'étanchéité Sikaflex®

## CONDITIONNEMENT

Cartouche	300 ml
Portion	600 ml
Tonnelet	23 l

## VALEURS

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

## HYGIENE ET SECURITE

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

## NOTE

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

## FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-268  
Version 05.01 (04 - 2023), fr\_SN  
012001212680001000

## SIKA SENEGAL S.A.R.L.U

29 Avenue Pasteur BP 6531, Dakar  
DAKAR  
SENEGAL  
Tel: 00 221 78 582 52 36  
Web: sen.sika.com

