

NOTICE PRODUIT

Sikadur®-52 Injection Normal

RÉSINE ÉPOXYDIQUE D'INJECTION, À BASSE VISCOSITÉ

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Sikadur®-52 Injection Normal est un produit d'injection à 2 composants, sans solvant, à basse viscosité et de consistance liquide, à base de résine époxydique à hautes performances et à durée de vie normale. Utilisation dans la plage de température comprise entre +5°C et +30°C.

DOMAINES D'APPLICATION

Sikadur®-52 Injection Normal est une résine époxydique qui permet de reconstituer rapidement le monolithisme initial d'une structure de bâtiment ou de génie civil. Elle forme également une barrière efficace contre l'infiltration d'eau et permet de limiter la corrosion des armatures.

- Injection de vides et fissures inertes par gravité ou sous pression.
- Solidarisation d'une chape fissurée avec son support béton.
- Injection d'une dalle ou d'un plancher en béton présentant des micro-fissures de retrait.
- Renforcement des structures (bois, béton).

DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique	Dispersion de résine synthétique à base d'eau	
Conditionnement	Comp A	0.667 kg
	Comp B	0.333 kg
	Comp. A + B:	1 kg
	Carton de 6 kits	x 1 kg
Couleur	Composant A	Transparent
	Composant B	Brunâtre
	Mélange A + B :	Légèrement brunâtre
Durée de Conservation	24 mois à partir de la date de fabrication.	

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Très forte adhérence sur la plupart des supports : béton, mortier, pierres, briques, fibres-ciment, aciers et métaux, bois.
- Fluidité excellente qui lui permet de cheminer même dans les fins interstices (faible viscosité).
- Largeur maximale de l'ouverture des fissures pour l'injection : 5 mm.
- Étanche aux liquides et à la vapeur d'eau.
- Résistances mécaniques élevées.
- Ne contient pas de solvant.
- Durcit sans retrait.
- Utilisable en milieu sec ou légèrement humide.
- Résistances élevées aux agents chimiques usuels à température ambiante.

AGRÉMENTS / NORMES

Marquage CE. Produits d'injection du béton, pour le remplissage transmettant les efforts des fissures, vides et interstices dans le béton (classe F) selon la norme NF EN 1504-5. Déclaration de performances (DoP)

Conditions de Stockage

Stockage du produit dans son emballage d'origine intact, non entamé, à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons solaires directs, à une température comprise entre +5°C et +35°C.

Densité	Comp A	1,121 kg/l	(EN ISO 2811-1)
	Comp B	1,006 kg/l	
	Mélange Comp A+B	1,1 kg/l	
	Toutes les valeurs mentionnées à +22 °C		
Viscosité	Temperature	Mélange Comp A+B	(EN ISO 3219)
	+10 °C	~1200 mPa·s	
	+20 °C	~430 mPa·s	
	+30 °C	~220 mPa·s	

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance en Compression	Temps de durcissement	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ASTM D695-96)
	1 jour	-	32 N/mm ²	43 N/mm ²	
	3 jours	11 N/mm ²	52 N/mm ²	51 N/mm ²	
	7 jours	53 N/mm ²	55 N/mm ²	55 N/mm ²	
Module d'Elasticité à la Compression	Temps de durcissement	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ASTM D695-96)
	1 jour	-	700 N/mm ²	650 N/mm ²	
	3 jours	650 N/mm ²	1100 N/mm ²	1000 N/mm ²	
	7 jours	1500 N/mm ²	1250 N/mm ²	1000 N/mm ²	
Résistance à la Flexion	Temps de durcissement	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(DIN 53452)
	1 jour	-	36 N/mm ²	51 N/mm ²	
	3 jours	11 N/mm ²	59 N/mm ²	60 N/mm ²	
	7 jours	38 N/mm ²	63 N/mm ²	67 N/mm ²	
Module d'Élasticité en Flexion	Temps de durcissement	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(DIN 53452)
	1 jour	-	850 N/mm ²	1450 N/mm ²	
	3 jours	700 N/mm ²	1400 N/mm ²	1600 N/mm ²	
	7 jours	1500 N/mm ²	1600 N/mm ²	1750 N/mm ²	
Résistance à la Traction	Temps de durcissement	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ISO 527)
	1 jour	-	23 N/mm ²	26 N/mm ²	
	3 jours	5 N/mm ²	35 N/mm ²	39 N/mm ²	
	7 jours	30 N/mm ²	37 N/mm ²	37 N/mm ²	
Module d'Elasticité en Traction	Temps de durcissement	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ISO 527)
	1 jour	-	1250 N/mm ²	1400 N/mm ²	
	3 jours	550 N/mm ²	1800 N/mm ²	1900 N/mm ²	
	7 jours	1800 N/mm ²	1800 N/mm ²	1800 N/mm ²	
Allongement à la Rupture	Temps de durcissement	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ISO 527)
	1 jour	-	21 %	16 %	
	3 jours	57 %	16 %	9 %	
	7 jours	22 %	8 %	7 %	

Adhérence par Traction directe	Béton: > 4 MPa (après 7 jours à + 23 °C, rupture dans le béton)	(selon les recommandations du DafStb-Richtlinie, Partie 3)
Coefficient d'Expansion Thermique	~8,9x10 ⁻⁵ 1/K (expansion linéaire entre - 20°C et + 40°C)	(EN ISO 1770)

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Proportions du Mélange	Ratio du mélange A : B = 2 : 1 en poids et en volume	
Consommation	1 kg de Sikadur®-52 Injection Normal équivaut à un volume à injecter de: ~0,93 L	
Température du Support	+5 °C min. / +30 °C max	
Humidité du Support	Sec ou humide. Quand le support est légèrement humide (humide mat, sans film d'eau en surface), appliquer la résine à la brosse et bien faire pénétrer dans le support.	
Durée Pratique d'Utilisation	Quantité testée : 1 kg	
	Température	Durée de vie en Pot
	+5 °C	~120 minutes
	+10 °C	~80 minutes
	+23 °C	~25 minutes
	+30 °C	~10 minutes
	La durée de vie en pot débute quand les 2 composants sont mélangés. Elle est plus courte à hautes températures et plus longue à basses températures. Plus la quantité mélangée est importante, plus la durée de vie en pot est courte. Pour obtenir une durée de vie en pot plus longue à hautes températures, diviser le produit une fois mélangé en plusieurs portions. Une autre méthode consiste à rafraîchir (pas en dessous de 5°C) les composants A et B avant de les mélanger.	

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

QUALITÉ DU SUPPORT

Le support doit être sain, sec, propre, exempt de laitance, glace, film d'eau, graisse, huile, ancien traitement ou revêtement, particules non adhérentes, avec une texture ouverte en surface.

PRÉPARATION DU SUPPORT

La surface du support après préparation doit être propre, sèche, libre de tout contaminants (impuretés, huile, graisse, revêtement ou traitement de surface existant, etc.

Les fissures doivent être nettoyées pour éliminer la poussière.

MÉLANGE

Mélanger avec un malaxeur muni de l'hélice Sika® de malaxage, pendant au moins 3 minutes à faible vitesse (maxi 300 tours/minute) pour entraîner le moins d'air possible, jusqu'à obtention d'une consistance homogène et d'une teinte uniforme.

Attention de ne mélanger que le nombre de kits qui pourront être mis en place durant la Durée Pratique d'Utilisation.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Il faut faire référence à d'autres documents, tels que l'énoncé de méthode (Method Statement), le manuel d'application ou les instructions de travail.

Les essais préliminaires doivent être menés par un applicateur expérimenté dans l'injection des fissures utilisant les équipements et les pressions d'injection appropriés.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer le matériel avec le Nettoyant Sikadur® ou le système Sika® Injection Cleaning immédiatement après emploi, avant polymérisation de la résine. Une fois durcie, la résine s'enlève mécaniquement.

LIMITATIONS

- Ne pas injecter dans des fissures humides ou remplies d'eau. (peut être injecté dans des fissures légèrement humides)
- N'ajoutez pas de solvant au produit.
- N'injectez pas de fissures sous pression hydrostatique.
- Largeur maximale des fissures à injecter : 5 mm.
- À des températures plus élevées, la durée de vie du pot sera plus courte.
- À des températures plus basses, la durée de vie du

pot sera augmentée, mais le produit deviendra plus difficile à injecter et à durcir.

- Des essais devraient être menés pour établir l'aptitude de la résine, espacement des ports d'injection, équipement et des pressions d'injection.

VALEURS DE BASE

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Tunisie

Zone Industrielle
2086 Douar Hicher.Tunisie
sika.tunisienne@tn.sika.com
Tél. 00216 700 22 700
Fax.00216 715 47 130
tun.sika.com

Notice produit

Sikadur®-52 Injection Normal
Octobre 2020, Version 01.01
020707030010000004

Sikadur-52InjectionNormal-fr-TN-(10-2020)-1-1.pdf