

## 產品資料表

## Sikaflex®-529 AT

無異氰酸酯車體用可噴塗密封膠

## 產品技術資料 (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

化學成份		矽烷封端聚合物 (STP)
顏色 (CQP001-1)		黑色、赭石色
固化速率		濕氣固化
密度 (未硬化前)	按顏色	1.3 kg/l
施作溫度	環境溫度	5 – 40 °C
表乾時間 (CQP019-1)		20 分 <sup>A</sup>
固化速度 (CQP049-1)		(見圖表)
收縮性 (CQP014-1)		3 %
蕭氏硬度A (CQP023-1 / ISO 48-4)		30
拉伸強度 (CQP036-1 / ISO 527)		1 MPa
斷裂時伸長率 (CQP036-1 / ISO 37)		200 %
耐裂口撕裂擴散性 (CQP045-1 / ISO 34)		2 N/mm
服務溫度 (CQP513-1)	4 小時 1 小時	-40 – 80 °C 120 °C 140 °C
最佳保質期 (CQP016-1)	硬管 鋁箔軟包	15 個月 <sup>B</sup> 12 個月 <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % 相對濕度

B) 儲存低於 25 °C

## 說明

Sikaflex®-529 AT為一種可噴塗單組分矽烷封端聚合物(STP)密封膠，可在接觸大氣水分時固化。可用於車體組裝時工廠提供車身元件之原始結構(表面區域與珠體)縫隙密封。產品能夠良好黏著於車身修理廠常用材料上，如金屬底漆、塗漆塗層、金屬、塗漆塑膠、塑膠等。施工後，可提升車體對石塊和其他造成衝擊物體之抵抗力。

## 產品優點

- 易於再製原始結構
- 優異工作性能，幾乎無須覆塗
- 對各種基材具良好附著力
- 可以噴塗或珠體施工
- 不垂流性極佳
- 可用水性塗料覆塗
- 低氣味
- 良好隔音與減震性能
- 不含溶劑與異氰酸酯
- 不含矽與聚氧乙烯

## 應用範圍

Sikaflex®-529 AT設計用於可噴塗彈性密封膠，用於碰撞修復與車身結構中接縫密封、搭接與石塊防護。在對容易發生應力開裂的材料使用Sikaflex®-529 AT前，請尋求製造商的建議並在原始基材上進行測試。本產品僅適合有經驗的專業使用者。必須於實際基材與條件進行測試，以確保附著力和材料相容性。

## 產品資料表

Sikaflex®-529 AT

版本 04.01 (01 - 2023), zh\_TW

012201205293001000

## 固化速率

Sikaflex®-529 AT 與大氣水分反應固化，低溫時水分通常較低，固化反應進行通常較慢(見圖1)。

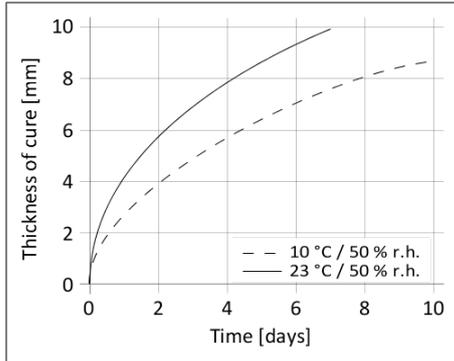


圖 1: Sikaflex®-529 AT 固化速率

## 化學抗阻性

Sikaflex®-529 AT 一般耐淡水、海水、稀酸與稀釋苛性鹼溶液。暫時耐燃料、礦物油、植物和動物脂肪油；不耐有機酸、乙醇、濃無機酸和苛性溶液或溶劑。

## 施工方法

### 表面整理

表面需乾淨、乾燥無油脂、油污與灰塵。表面處理根據基材的特性，會影響持久黏著度。有關表面處理的建議可在最新的 Sika® 前處理表中找到。這些建議基於經驗，需透過對原始基材測試驗證。

## 施作

Sikaflex®-529 AT 可於5 °C 至40 °C 間施工。注意反應性與施工特性變化，基材與填縫膠最佳溫度在15 °C 至25 °C 之間。Sikaflex®-529 AT 可以手動、氣動或電動槍施工，噴塗設備選擇與設置建議使用 Sika® Spray Gun (硬管) 或 Jetflow Gun (鋁箔軟包)。

## 修飾及完成

Sikaflex®-529 AT 可使用油漆刷或刮刀修飾與成型，需在密封劑的成型時間內進行。建議使用 Sika® Tooling Agent N。其他成型劑在使用前需進行適用性與相容性測試。

## 殘膠移除

未固化之 Sikaflex®-529 AT 可使用 Sika® Remover-208 或其他適當溶劑自工具和設備上去除。一旦固化，只能以機械方式移除。須立即使用如 Sika® Cleaner-350H 之手巾或適當工業洗手液與水清洗手部。請勿於皮膚上使用溶劑。

## 上漆性

Sikaflex®-529 AT 可在成型時間內塗漆。若密封劑成型後須塗漆，塗漆前可使用 Sika® Aktivator-100 或 Sika® Aktivator-205 提升附著力。若塗漆須烘烤(> 80 °C)，需先讓密封劑完全固化後以達最佳性能。所有塗漆須進行初步測試。油漆的彈性通常低於密封劑，可能導致接縫區域漆膜開裂。

## 更多資訊

此資訊僅供一般指引。具體施工建議請洽西卡工業技術部。

可應需求提供副本：

- 安全資料表
- 西卡前處理表 矽烷封端聚合物
- 一般指引 單組分 Sikaflex® 黏結與密封

## 包裝方式

硬管	290 ml
鋁箔軟包	300 ml

## 產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

## 健康與安全資訊

對於有關運輸、施作、儲存及化學品處理的資訊及建議，使用者應參照實際的安全資料表(SDS)，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

## 免責聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。