

產品資料表

SikaLastomer®-710

丁基填縫膠

產品技術資料 (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

化學成份	丁基
顏色 (CQP001-1)	白、灰、黑
密度 (未硬化前)	1.4 kg/l
施作溫度	10 – 35 °C
表乾時間 (CQP019-1)	10 – 20 分 ^A
收縮性 (CQP014-1)	12 %
Service temperature (CQP513-3)	-30 – 80 °C
最佳保質期 (CQP016-1)	15 分 ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % 相對濕度

B) 密封保存於 5 °C 至 30 °C 乾燥環境。避免陽光直射。

說明

SikaLastomer®-710 是一種含溶劑的丁基糊狀不垂流填縫膠。固化方式透過物理乾燥進行。

產品可用於許多工業部門塑膠品接縫填縫。

產品優點

- 易於使用
- 多用途黏著範圍
- 良好抗老化性質
- 塑性行為
- 無須加熱即可固化
- 可後續拆卸

應用範圍

SikaLastomer®-710 特別適用於易於拆卸之塑膠密封物件。可應用於汽車、公車、卡車與篷車工業等。

SikaLastomer®-710 僅需最少表面處理，並於上述絕大部分常見基材上具良好黏著力。

化學抗性

SikaLastomer®-710 耐淡水、海水、石灰水、水性清潔劑；對燃料，不耐礦物油、植物和動物脂肪油。

以上資訊僅供一般指引。可能的化學或熱源接觸需要進行與專案相關的測試。

施工方法

表面整理

表面需乾淨，無灰塵、油脂、油污與水。為測試黏著力，需在原始基材上測試驗證。

施作

使用適當手動或空壓膠槍將黏著膠塗於接縫處，注意避免空氣夾帶。請勿於10 °C 以下或 35 °C 以上施工。

修飾及完成

SikaLastomer®-710接縫可使用清水與肥皂進行修飾。

殘膠移除

無孔表面上須讓填縫膠乾燥並以輕拍方式去除。於多孔表面上固化之SikaLastomer®-710只能以機械方式去除。

需使用Sika®Cleaner-350 H等手巾或工業清潔液清洗手部。請勿於皮膚上使用溶劑。

上漆性

SikaLastomer®-710只能以部分水性系統塗漆。需進行初步試驗測試塗漆之相容性。塗漆的彈性通常低於密封劑，可能導致接縫區域塗漆開裂。

更多資訊

此資訊僅供一般指引。特別施工建議請洽西卡工業部門

可應需求提供下列副本：

- 安全資料表

包裝方式

硬管	310 ml
鋁箔軟包	600 ml
桶裝	27 kg
桶裝	250 kg

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

健康與安全資訊

對於有關運輸、施作、儲存及化學品處理的資訊及建議，使用者應參照實際的安全資料表(SDS)，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

免責聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。

產品資料表

SikaLastomer®-710

版本 01.01 (02 - 2023), zh_TW

013812107100001000

台灣西卡(股)公司Sika Taiwan Ltd.

桃園市蘆竹區南崁路一段83號15F-1

TEL: 03-352-8622

FAX: 03-352-0470

電郵: sika@tw.sika.com

網站: twn.sika.com

